

4.1

BOMBAS NEUMÁTICAS DE PISTÓN PARA GRASA

BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 6	80
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 3+3	82
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 3	84
ACCESORIOS PARA BOMBAS DE GRASA	85

4.2

BOMBAS NEUMÁTICAS DE PISTÓN PARA ACEITES Y LUBRICANTES

BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 6	90
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 4	92
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 2	98
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 4 EN ACERO INOXIDABLE	103
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 2 EN ACERO INOXIDABLE	104
BOMBAS NEUMÁTICAS PM1 PARA FLUIDOS	105
ACCESORIOS DE CONEXIÓN PARA BOMBAS NEUMÁTICAS DE ACEITE	106
ACCESORIOS PARA BOMBAS NEUMÁTICAS DE ACEITE	107

4.3

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA DIRECTFLO® - SERIE DF100	112
BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA DIRECTFLO® - SERIE DF50	114
BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA DIRECTFLO® - SERIE DF50T	116



BOMBAS NEUMÁTICAS DE PISTÓN PARA GRASA

Para lograr un engrasado eficiente se necesita una bomba capaz de suministrar a la grasa la presión necesaria para que ésta fluya hasta el alojamiento a lubricar. Por esta razón, es necesario usar bombas de elevado ratio capaces de alcanzar grandes presiones.

SAMOA ofrece una gama de bombas de alta presión capaz de satisfacer una amplia variedad de aplicaciones. La elección de la bomba se hará en función de las dimensiones de los bidones y de la aplicación final, pudiendo ir desde unidades móviles o portátiles a grandes sistemas de distribución centralizada.

Las bombas de grasa de SAMOA se diseñan para que sean capaces de funcionar de manera fiable y con una larga vida útil. El equilibrado diseño en línea optimiza la transmisión de energía desde el motor neumático a la bomba, además, este sistema equilibrado proporciona un reparto de las cargas que alargan la vida útil de la bomba.

Todas las bombas diseñadas por SAMOA son de doble efecto, impulsando fluido tanto en la carrera ascendente del pistón como en la descendente. Además, trabajan por diferencial de presión, ajustando su velocidad a las necesidades de caudal y presión presentes en el sistema facilitando la instalación remota de las mismas.



PUMPMASTER 3 - 55:1

Bomba con ratio de presión 55:1 diseñada para su uso con equipos móviles y portátiles. Son bombas ligeras pero de gran potencia, con un ratio de presión muy eficiente. Son la elección más adecuada para pequeñas aplicaciones en las que necesitamos presiones elevadas. Este tipo de bomba puede ajustarse a todos los tamaños de contenedor estándar.



PUMPMASTER 3+3 - 60:1

Bomba con ratio de presión 60:1. Son bombas de altas prestaciones especialmente indicadas para aquellos trabajos más exigentes que demandan bombas muy resistentes capaces de ofrecer alta presión y elevado caudal. Se recomienda su uso en instalaciones que incluyan líneas de distribución y enrolladores. Las bombas Pump Master 3+3 también están indicadas para ser usadas en aplicaciones que requieran bombas portátiles y móviles capaces de suministrar presión y caudal elevados.



PUMPMASTER 6 - 55:1

Bomba con ratio de presión 55:1. Son bombas muy robustas de altas prestaciones usadas en grandes sistemas de distribución que requieren presiones altas y caudales elevados.

4.1

BOMBAS NEUMÁTICAS DE PISTÓN PARA GRASA

BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 6	80
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 3+3	82
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 3	84
ACCESORIOS PARA BOMBAS DE GRASA	85



BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 6

401 025

BOMBAS NEUMÁTICAS PARA GRASA PUMPMASTER 6 RATIO 55:1



Bombas neumáticas de muy alta presión para engrase forzado con gran caudal de entrega de grasa, indicada para instalaciones con largos circuitos de tuberías con enrolladores de manguera, grandes pérdidas de carga acumuladas, bajas temperaturas, etc.

Concebidas para montaje sobre bidón con acoplamiento directo, utilizando los accesorios apropiados.

Sólida construcción con materiales de alta resistencia que garantizan un alto rendimiento en los trabajos más extremos.

Motor alternativo de accionamiento neumático, libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Engrase forzado a alta presión con grasas bombeables hasta NLGI3.

En los sectores de la automoción, equipo pesado, aeronáutico, ferroviario, naval, maquinaria industrial, de construcción, agrícola, etc.

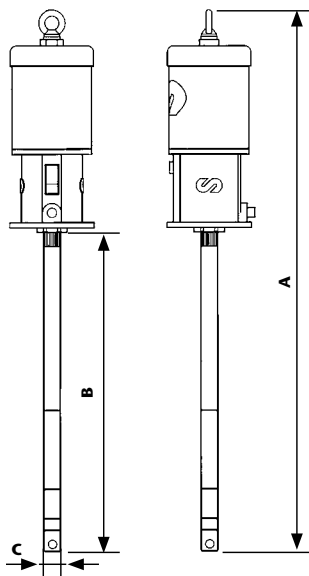
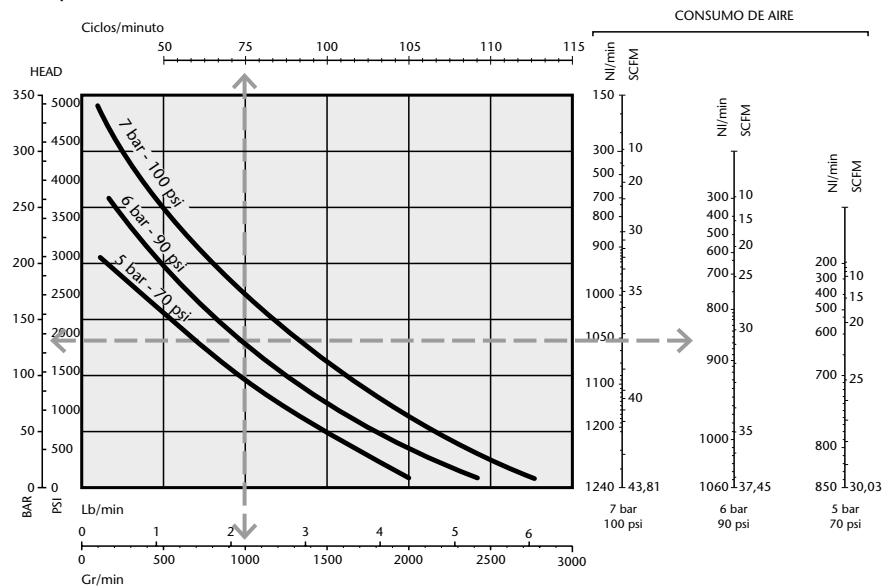
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
401 000	PM6-55:1/640	Bomba PM6 ratio 55:1, para bidón de 50 kg	1
401 025	PM6-55:1/850	Bomba PM6 ratio 55:1, para bidón de 185 kg	1

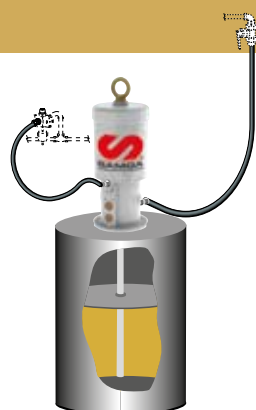
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 6 - RATIO 55:1

Diámetro pistón neumático	160 mm
Carrera del pistón neumático	110 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 1.000 gr/min	75 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 75 cpm	850 NI/min
Conexión entrada de aire	1/2" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	550 bar
Caudal nominal a salida libre	3.000 gr/min
Conexión salida de fluido	3/8" NPSM (H)
Material zonas húmedas	Acero / Zinc / NBR / PTFE / Poliuretano
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	82,5 dB

DIMENSIONES

MODELO	401 000	401 025
A (mm)	1.135	1.330
B (mm)	640	835
C (mm)	35	35
Peso (kg)	15,3	16,8


NLGI-2, 20 °C


BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASER 6
KITS DE INSTALACIÓN BOMBAS NEUMÁTICAS PARA GRASA PUMPMASER 6 - RATIO 55:1


429 910



50 kg

429 910

MODELO SBG-506

UDS 1

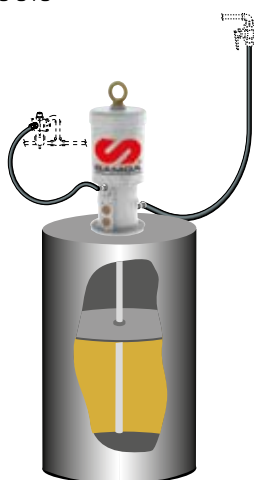
Kit de bomba PumpMaster 6 ratio 55:1 para montaje directo sobre bidón 50 kg.*

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre bidones originales de grasa de 50 kg.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y grasa o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:
401 000: PumpMaster 6 ratio 55:1.

418 004: Tapa para bidón de 50 kg.

412 930: Kit de conexiones PM6/55:1 para líneas de grasa/aire.


429 900



185 kg

429 900

MODELO SBG-2006

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 6 ratio 55:1 para montaje directo sobre bidón 185 kg.*

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre bidones originales de grasa de 185 kg.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y grasa o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:
401 025: PumpMaster 6 ratio 55:1.

418 026: Tapa para bidón de 185 kg.

417 004: Plato seguidor para bidón de 185 kg.

412 930: Kit conexiones PM6/55:1 para líneas de grasa/aire.


424 000

424 000

MODELO TW-RAM PM6

UDS 1

Equipo de bombeo PumpMaster 6 ratio 55:1 con inductor de doble cilindro para bidón 185 kg.

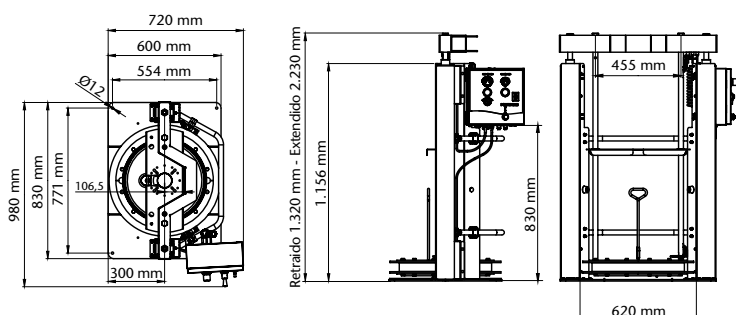
Equipo de bombeo por extrusión configurado con bomba PumpMaster 6. Provisto de conjunto inductor de doble cilindro (Twin Ram) y plato doble labio para bidones originales de grasa de 185 kg. El conjunto inductor garantiza el cebado de la bomba con materiales de alta viscosidad (grasa). El plato seguidor de doble labio asegura la estanquidad y protege el material del bidón contra el polvo y la humedad ambiente.

Cuadro de control de alimentación neumática, con maniobra para elevación del conjunto bomba, que facilita la sustitución del bidón vacío.

Aplicaciones:

Suministro a grandes circuitos de tubería, para engrase forzado punto a punto. Alimentación de grandes sistemas de engrase centralizado, o para aplicación de cordones de grasa u otros fluidos de alta viscosidad.

La configuración incluye:
429 905: PumpMaster 6 ratio 55:1, con conexión a plato inductor.

391 000: Conjunto inductor para bidón de 185 kg.


*Para la instalación de kits PumpMaster 6 se recomienda la utilización de regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y válvula de paso a la línea de grasa (950 304).

402 000

BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 3+3

BOMBAS NEUMÁTICAS PARA GRASA RATIO 60:1



Bombas neumáticas de muy alta presión para engrase forzado con alto caudal de entrega de grasa. Indicada para instalaciones con largos circuitos de tuberías con enrolladores de manguera, grandes pérdidas de carga acumuladas, bajas temperaturas, etc.

Concebidas para montaje sobre bidón con acoplamiento directo, utilizando los accesorios apropiados.

Sólida construcción con materiales de alta resistencia que garantizan un alto rendimiento en los trabajos más extremos.

Motor alternativo de accionamiento neumático libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Engrase forzado a alta presión con grasas bombeables hasta NLGI3.

En los sectores de la automoción, equipo pesado, aeronáutico, ferroviario, naval, maquinaria industrial, de construcción, agrícola, etc.

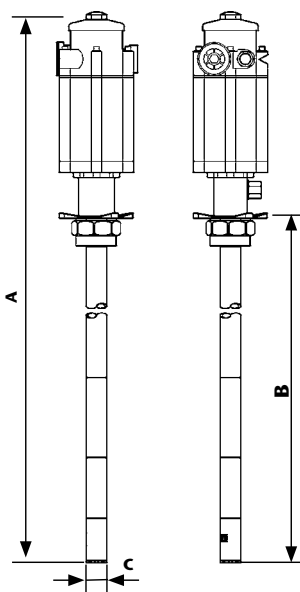
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
402 050	PM3+3-60:1/450	Bomba PM3+3 ratio 60:1, para bidón de 20 kg	1
402 000	PM3+3-60:1/725	Bomba PM3+3 ratio 60:1, para bidón de 50 kg	1
402 025	PM3+3-60:1/920	Bomba PM3+3 ratio 60:1, para bidón de 185 kg	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 3+3 - RATIO 60:1

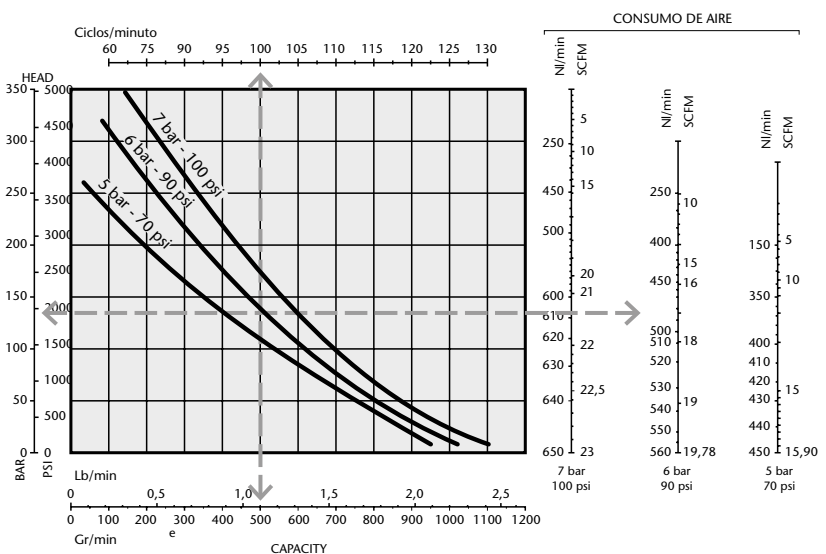
Diámetro pistón neumático	75 mm
Carrera del pistón neumático	75 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 500 gr/min	100 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 100 cpm	475 NI/min
Conexión entrada de aire	3/8" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	600 bar
Caudal nominal a salida libre	1.200 gr/min
Conexión salida de fluido	3/8" NPSM (H)
Material zonas húmedas	Acero / Zinc / NBR / PTFE / Poliuretano
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	92 dB

DIMENSIONES

MODELO	402 050	402 000	402 025
A (mm)	804	1.010	1.215
B (mm)	516	730	925
C (mm)	30	30	30
Peso (kg)	6,5	7,5	8,5



NLGI-2, 20 °C



BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 3+3
KITS DE INSTALACIÓN BOMBAS NEUMÁTICAS PARA GRASA PUMPMASTER 3+3 - RATIO 60:1


429 810



50 kg

429 810

MODELO SBG-503

UDS 1

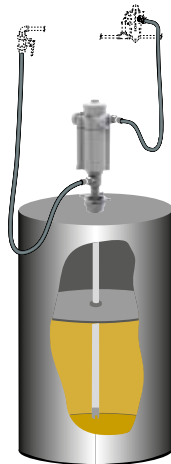
Kit de bomba PumpMaster 3+3 ratio 60:1 para montaje directo sobre bidón 50 kg.*

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre bidones originales de grasa de 50 kg.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y grasa o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:
402 000: PumpMaster 3+3 ratio 60:1.

418 004: Tapa para bidón de 50 kg.

412 920: Kit conexiones PM3+3/60:1 para líneas de grasa/aire.


429 800



185 kg

429 800

MODELO SBG-2003

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 6 ratio 60:1 para montaje directo sobre bidón 185 kg.*

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre bidones originales de grasa de 185 kg.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y grasa o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:
402 025: PumpMaster 3+3 ratio 60:1.

418 006: Tapa para bidón de 185 kg.

417 004: Plato seguidor para bidón de 185 kg.

412 920: Kit conexiones PM3+3/60:1 para líneas de grasa/aire.


424 010

424 010

MODELO TW-RAM PM3+3

UDS 1

Equipo de bombeo PumpMaster 3+3 ratio 60:1 con inductor de doble cilindro para bidón 185 kg.

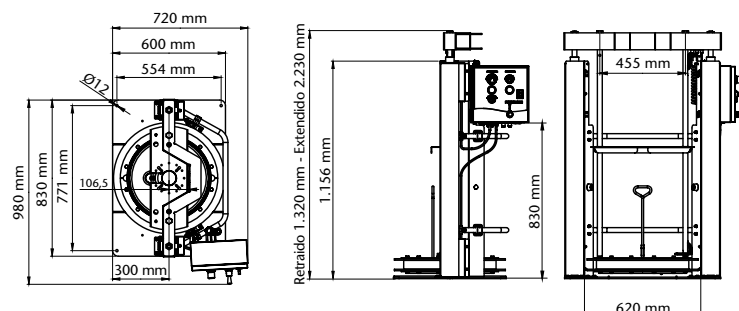
Equipo de bombeo por extrusión configurado con bomba PumpMaster 3+3. Provisto de conjunto inductor de doble cilindro (Twin Ram) y plato doble labio para bidones originales de grasa de 185 kg.

El conjunto inductor garantiza el cebado de la bomba con materiales de alta viscosidad (grasa). El plato seguidor de doble labio asegura la estanquidad y protege el material del bidón contra el polvo y la humedad ambiente. Cuadro de control de alimentación neumática, con maniobra para elevación del conjunto bomba, que facilita la sustitución del bidón vacío.

Aplicaciones:

Suministro a grandes circuitos de tubería, para engrase forzado punto a punto. Alimentación de grandes sistemas de engrase centralizado, o para aplicación de cordones de grasa u otros fluidos de alta viscosidad.

La configuración incluye:
429 805: PumpMaster 3+3 ratio 60:1, con conexión a plato inductor.

391 000: Conjunto inductor para bidón de 185 kg.


*Para la instalación de kits PumpMaster 3+3 se recomienda la utilización de regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y válvula de paso a la línea de grasa (950 304).

407 200

BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 3

BOMBAS NEUMÁTICAS PARA GRASA RATIO 55:1



Bombas neumáticas de muy alta presión para engrase forzado con medio caudal de entrega de grasa. Indicada para equipos móviles o estacionarios de engrase.

Concebidas para montaje sobre bidón con acoplamiento directo utilizando los accesorios apropiados.

Motor alternativo de accionamiento neumático libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Engrase forzado a alta presión con grasas hasta NLGI2.

En los sectores de la automoción, ferroviario, naval, maquinaria industrial, de construcción, agrícola, etc.

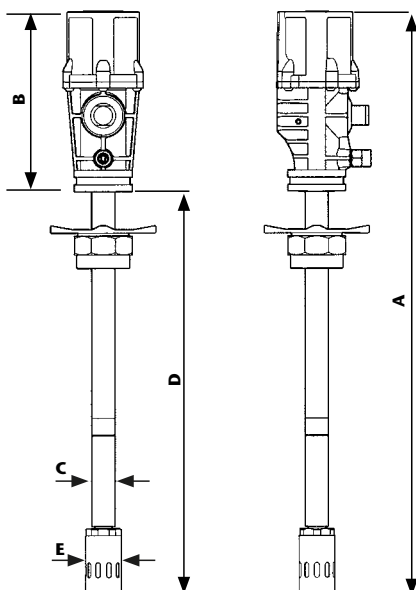
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
404 100	PM3-55:1/450	Bomba PM3 ratio 55:1, para bidón de 20 kg	1
405 100	PM3-55:1/510	Bomba PM3 ratio 55:1, para bidón de 50 kg - h: 500 mm	1
407 200	PM3-55:1/725	Bomba PM3 ratio 55:1, para bidón de 50 kg - h: 610 mm	1
409 200	PM3-55:1/920	Bomba PM3 ratio 55:1, para bidón de 185 kg	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 3 - RATIO 55:1

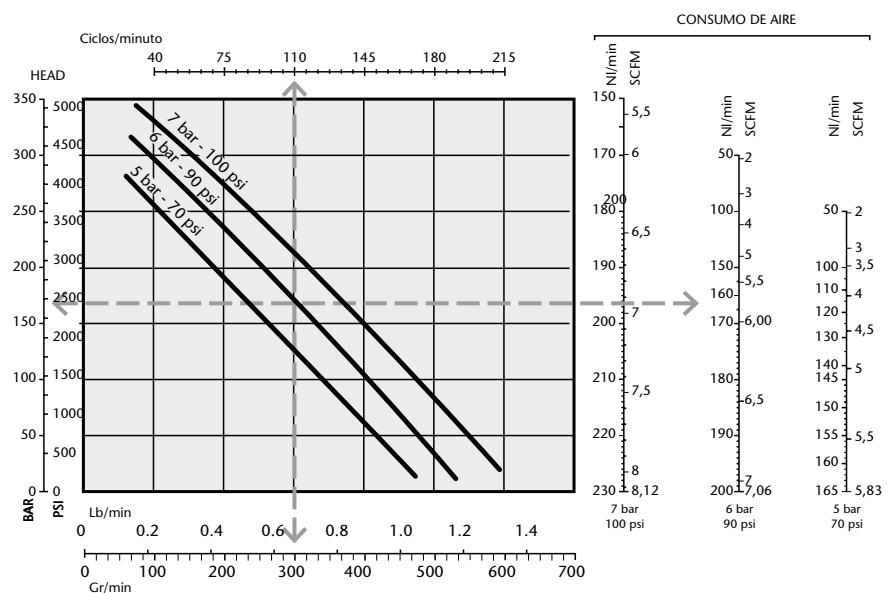
Diámetro pistón neumático	70 mm
Carrera del pistón neumático	35 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 300 gr/min	110 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 110 cpm	165 NI/min
Conexión entrada de aire	1/4" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	550 bar
Caudal nominal a salida libre	550 gr/min
Conexión entrada de fluido	1" BSP (H)
Conexión salida de fluido	1/4" NPSM (H)
Material zonas húmedas	Acero / Zinc / NBR / PTFE
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	92 dB

DIMENSIONES

MODELO	404 100	405 100	407 200	409 200
A (mm)	610	710	925	1.120
B (mm)	200	200	200	200
C (mm)	26	26	26	26
D (mm)	410	510	725	920
E (mm)	38	38	38	38
Peso (kg)	3,5	3,7	4,3	4,8



NLGI-2, 20 °C



ACCESORIOS PARA BOMBAS DE GRASA
417 003
PLATOS SEGUIDORES PARA BIDONES DE GRASA


El plato seguidor para bidón permite mantener libre de polvo y contaminantes la grasa del interior del bidón y facilita el consumo uniforme de la grasa. Seleccione el plato adecuado al diámetro interior del bidón empleado.

CÓDIGO	MODELO	TIPO DE BIDÓN	Ø EXT. PLATO (MÍN.-MÁX.)	Ø INT. PLATO (MÍN.-MÁX.)	UDS
417 006	PS-12	12,5 kg	230 - 260 mm	26 - 42 mm	1
417 001	PS-18	18 kg	260 - 298 mm	26 - 42 mm	1
417 005	PS-20	20 kg	300 - 340 mm	26 - 42 mm	1
417 002	PS-50E	50 kg	330 - 370 mm	26 - 42 mm	1
417 003	PS-50	50 kg	360 - 405 mm	26 - 42 mm	1
417 004	PS-180	185 kg	550 - 590 mm	26 - 42 mm	1

418 004 / 360 125
TAPAS PARA BIDONES DE GRASA


La tapa facilita el correcto acoplamiento de las bombas neumáticas de grasa a los bidones comerciales. Seleccione la tapa adecuada al diámetro exterior del bidón empleado.

CÓDIGO	MODELO	TIPO DE BIDÓN	Ø EXT. PLATO (MÍN.-MÁX.)	FIJACIÓN BOMBA	UDS
418 013	TD-310	12,5 - 18 kg	265 - 310 mm	2" BSP (H)	1
418 002	TD-330	20 kg	285 - 330 mm	2" BSP (H)	1
418 016	TD-395	50 kg	350 - 395 mm	2" BSP (H)	1
418 004	TD-405	50 kg	360 - 405 mm	2" BSP (H)	1
418 006	TD-610	185 kg	565 - 610 mm	2" BSP (H)	1
418 026	TD-620	185 kg	580 - 620 mm	Especial PM6, brida	1

ACCESORIOS PARA TAPAS

360 125	SPT-1	Soporte para fijación de una pistola (PG-77) sobre tapa			1
741 602	ATB-1	Arco de transporte manual, para fijación a tapas bidón 20 kg			1

410 000
ADAPTADORES FIJACIÓN DE BOMBAS


El adaptador permite la fijación de la bomba sobre el brocal de la tapa. Todos los adaptadores disponen de rosca de conexión 2" BSP (M).

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	Ø INT. PLATO	UDS
410 000	AD-26	Bombas PM3 - 55:1	26 mm	1
410 002	AD-30	Bombas PM3+3 - 60:1	30 mm	1
410 001	AD-35	Bombas PM6 - 55:1	35 mm	1

KITS DE CONEXIÓN DE BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER

Los kits de conexión incluyen los elementos necesarios para la conexión de bombas a la línea de alimentación neumática y salida de fluido de la bomba con la línea de impulsión de fluido.

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	UDS
412 910	KC-3/55	Bombas PM3 - 55:1	1
412 920	KC-3+3/60	Bombas PM3+3 - 60:1	1
412 930	KC-6/55	Bombas PM6 - 55:1	1

KITS DE CONEXIÓN

INCLUYE	412 910 (PM3)	412 920 (PM3+3)	412 930 (PM6)
Manguera para aire comprimido	246 010	247 710	247 715
Enchufe rápido aire comprimido	253 114	251 438	251 438
Adaptador de rosca	945 516	-	-
Conector rápido aire comprimido	259 014	255 338	255 412
Manguera salida fluido	412 190	412 392	412 392

ACCESORIOS PARA BOMBAS DE GRASA
MANGUERAS PARA DISTRIBUCIÓN DE GRASA ALTA PRESIÓN

Tubo flexible de alta presión en caucho nitrílico reforzado. Terminales prensados con tuerca giratoria. Cada extremo incorpora adaptador doble rosca macho (945 590).



CÓDIGO	MODELO	LARGO	Ø INT.	ROSCAS DE ACOPLAMIENTO	UDS
412 101	FX-1000	1,0 m	1/4"	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
412 190	FX-1500	1,5 m	1/4"	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
412 102	FX-2000	2,0 m	1/4"	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
412 103	FX-3000	3,0 m	1/4"	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
412 104	FX-4000	4,0 m	1/4"	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
412 106	FX-6000	6,0 m	1/4"	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
412 108	FX-8000	8,0 m	1/4"	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
412 110	FX-10000	10,0 m	1/4"	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
412 112	FX-12000	12,0 m	1/4"	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
412 115	FX-15000	15,0 m	1/4"	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
412 391	FX-8-1500	1,5 m	3/8"	1/4" BSP (M) - 3/8" BSP (M)	1
412 392	FX-8-1500/1	1,5 m	3/8"	3/8" BSP (M) - 1/2" BSP (M)	1

ACCESORIOS DE CONEXIÓN
ADAPTADORES DE CONEXIÓN ALTA PRESIÓN


CÓDIGO	ROSCAS CONEXIÓN	UDS
945 590	1/4" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
945 553	1/4" NPT (M) - 1/4" BSP (M)	1
945 561	1/2" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
945 594	1/4" NPT (M) - 1/4" NPT (M)	1
740 247	1/4" BSP (M) - 1/4" NPT (H)	1
945 516	1/2" BSP (M) - 1/4" BSP (H)	1
945 591	3/8" BSP (M) - 1/4" BSP (M)	1
945 693	1/8" BSP (M) - 1/8" NPT (M)	1


VÁLVULA DE CORTE

CÓDIGO	ROSCAS CONEXIÓN	UDS
950 304	Válvula de corte para línea de grasa 1/2" BSP (H)	1

BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 6	90
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 4	92
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 2	98
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 4 EN ACERO INOXIDABLE	103
BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 2 EN ACERO INOXIDABLE	104
BOMBAS NEUMÁTICAS PM1 PARA FLUIDOS	105
ACCESORIOS DE CONEXIÓN PARA BOMBAS NEUMÁTICAS DE ACEITE	106
ACCESORIOS PARA BOMBAS NEUMÁTICAS DE ACEITE	107



BOMBAS NEUMÁTICAS DE PISTÓN PARA ACEITE Y LUBRICANTES

SAMOA ha diseñado una completa gama de bombas neumáticas para una amplia variedad de aplicaciones.

Esta gama de bombas son compatibles con los tamaños originales de bidones y contenedores de almacenamiento a granel, cubriendo aplicaciones que abarcan desde suministros puntuales hasta grandes sistemas centralizados.

¿POR QUÉ ESCOGER UNA BOMBA NEUMÁTICA?

Todas las bombas neumáticas de pistón alternativo de SAMOA trabajan por diferencial de presión, ajustando su velocidad a las necesidades de caudal y presión presentes en el sistema facilitando la instalación remota de las mismas.

BOMBAS NEUMÁTICAS DE PISTÓN ALTERNATIVO

Las bombas de SAMOA se diseñan para que sean capaces de funcionar de manera fiable y con una larga vida útil. El equilibrado diseño en línea optimiza la transmisión de energía desde el motor neumático a la bomba, además, este sistema equilibrado proporciona un reparto de las cargas que alargan la vida útil de la bomba.

Todas las bombas diseñadas por SAMOA son de doble efecto, impulsando fluido tanto en la carrera ascendente del pistón como en la descendente.

El motor de aire diferencial ha demostrado ser el diseño más efectivo para bombas neumáticas de pistón, es un método simple y efectivo que crea movimiento alternativo del motor con los mínimos elementos mecánicos.

PRESIÓN Y VOLUMEN

El ratio de la bomba es calculado dividiendo el área efectiva del pistón del motor de aire entre el área efectiva del pistón de bomba. La presión de salida del fluido se determina multiplicando el ratio de la bomba por la presión de alimentación neumática. Restricciones como la longitud y el diámetro de las conducciones así como otros componentes del sistema generan pérdidas de carga acumuladas. Se requiere suficiente presión para vencer éstas pérdidas de carga con el fin de llevar el fluido hasta el punto de suministro.

El tamaño de la bomba determina la entrega de fluido.





PUMPMASTER 2

Bombas neumáticas de alta eficiencia especialmente diseñadas para el transvase de lubricantes y para pequeños sistemas de distribución. Disponen de un innovador motor de aire neumático.

Este diseño único evita las áreas muertas presentes en la mayoría de los motores de aire reduciendo el consumo de aire en un 40 %. El motor de aire de la PumpMaster 2 ha sido diseñado para trabajar en los entornos más exigentes.



PUMPMASTER 4

Bombas neumáticas para aceite de altas prestaciones, recomendadas para ser usadas en sistemas de distribución de lubricantes. Su motor de aire de probada fiabilidad y eficacia hace de esta familia de bombas la más adecuada para utilizarse en los sistemas de distribución.



PUMPMASTER 6

Bombas de altas prestaciones que proporcionan una gran presión, lo que las hace indicadas para aplicaciones con largas conducciones o ambientes fríos. Es una bomba de gran robustez y fiabilidad.



343 000

BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 6

BOMBA NEUMÁTICA PARA ACEITE RATIO 10:1



Bomba neumática de alta presión para el transvase y suministro, a alto caudal, de aceites lubricantes o industriales a través de grandes circuitos de tuberías con grandes pérdidas de carga acumuladas, viscosidad elevada del fluido, bajas temperaturas, etc.

Concebidas para montaje sobre bidón o depósito, para acoplamiento directo o de forma mural, utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

Sólida construcción con materiales de alta resistencia, que garantizan un alto rendimiento en los trabajos más extremos.

Motor alternativo de accionamiento neumático, libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Transvase y suministro de aceites minerales o sintéticos de diversa función: dieléctricos, hidráulicos, temple, térmicos, lubricantes de motor, engranajes o diferenciales, fluido de transmisión etc.

En los sectores de la automoción, equipo pesado, aeronáutico, ferroviario, naval, equipo pesado, maquinaria industrial o agrícola, etc.

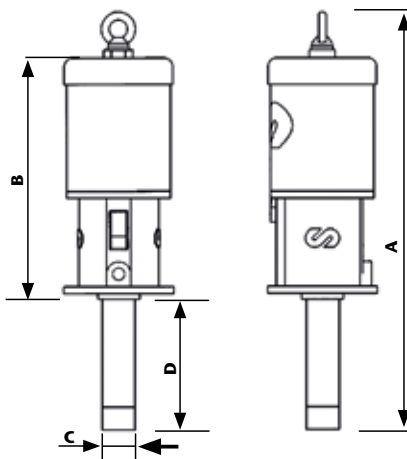
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
343 000	PM6-10:1/S	Bomba PM6 ratio 10:1 corta, para montaje mural	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 6 - RATIO 10:1

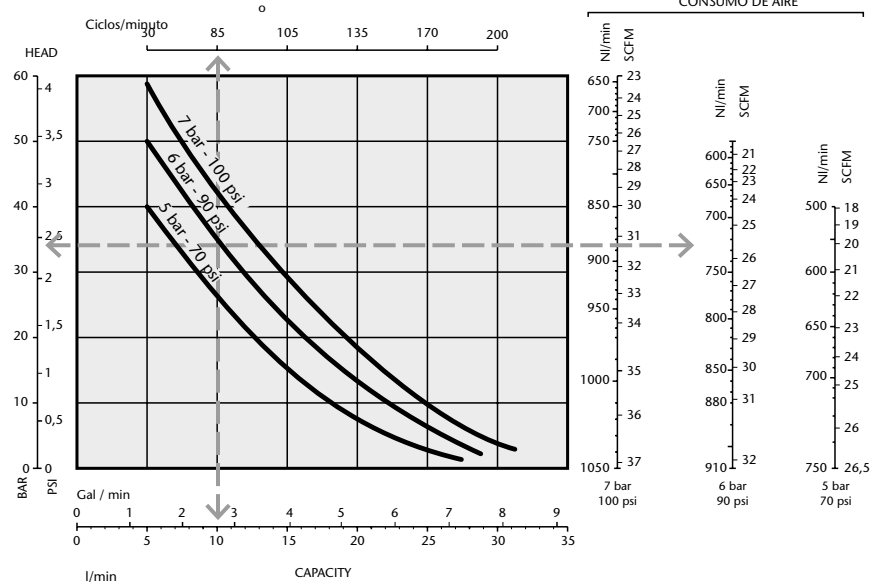
Diámetro pistón neumático	160 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	110 mm
Carrera del pistón neumático	75 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 10 l/min	85 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 85 cpm	730 NI/min
Conexión entrada de aire	1/2" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	100 bar
Máxima columna de aspiración	5,1 m
Caudal nominal a salida libre	30 l/min
Conexión entrada de fluido	1 1/2" BSP (H)
Conexión salida de fluido	3/4" NPSM (H)
Material zonas húmedas	Aluminio/Acero/Zinc/NBR/PTFE/Poliuretano
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	82,5 dB

DIMENSIONES

MODELO	343 000
A (mm)	690
B (mm)	395
C (mm)	55
D (mm)	230
Peso (kg)	17



SAE 30 - 18 °C



BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASER 6
**KITS DE INSTALACIÓN BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE
PUMPMASER 6 - RATIO 10:1**


379 900



205 L

379 900

MODELO K-10L

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 6 ratio 10:1 para montaje directo sobre bidón 205 l.

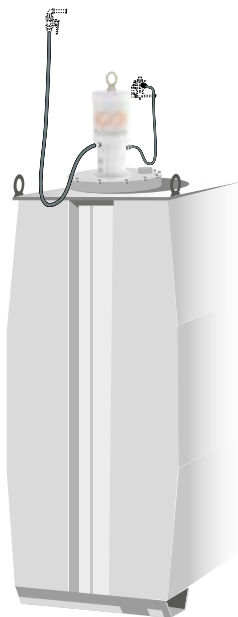
Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre bidones originales de aceite de 205 l.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:
343 000: PumpMaster 6 ratio 10:1.

368 111: Tubo prolongador para aspiración Ø 50 mm.

362 914: Kit conexiones PM6/10:1 para líneas de aceite/aire.

418 026: Tapa especial para bidón 205 l.


379 920

379 920

MODELO K-10C-TS

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 6 ratio 10:1 para montaje directo sobre depósitos.

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre la toma superior de depósitos metálicos de altura inferior a 1.600 mm.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:
343 000: PumpMaster 6 ratio 10:1.

368 112: Tubo prolongador para aspiración Ø 50 mm.

362 914: Kit conexiones PM6/10:1 para líneas de aceite/aire.

360 006: Adaptador fijación bomba a toma 2".


379 910

379 910

MODELO K-10C-TI

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 6 ratio 10:1 para montaje mural a toma inferior de depósitos.

Kit de bomba neumática equipada para montaje mural sobre pared y acoplamiento a toma inferior de aspiración de depósitos metálicos. La instalación en carga favorece el rendimiento de la bomba.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:
343 000: PumpMaster 6 ratio 10:1.

360 109: Soporte mural de bomba.

945 565: Adaptador 2" BSP (M) - 1" BSP (H).

945 555: Adaptador 1" BSP (M) - 1" BSP (M).

950 306: Válvula 1" BSP (HH).

362 400: Manguera aspiración 1 m x Ø 1", 1" BSP (MH) acodada a 90°.

945 681: Adaptador 1" BSP (M) - 1 1/2" BSP (M).

362 914: Kit conexiones PM6/10:1 para líneas de aceite/aire.

Para la instalación de kits PumpMaster 6 se recomienda la utilización de válvula de descarga (362 913) regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y válvula de paso a la línea de aceite (950 304).

349 120

BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE RATIO 8:1



Bombas neumáticas de alta presión para el transvase y suministro, a medio caudal, de aceites lubricantes o industriales a través de grandes circuitos de tuberías con viscosidad elevada del fluido, bajas temperaturas, etc.

Concebidas para montaje sobre bidón o depósito, para acoplamiento directo o de forma mural utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

Sólida construcción con materiales de alta resistencia, que garantizan un alto rendimiento en trabajos exigentes.

Motor alternativo de accionamiento neumático, libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Transvase y suministro de aceites minerales o sintéticos de diversa función: dieléctricos, hidráulicos, temple, térmicos, lubricantes de motor, engranajes o diferenciales, fluido de transmisión etc.

En los sectores de la automoción, equipo pesado, aeronáutico, ferroviario, naval, equipo pesado, maquinaria industrial o agrícola, etc.

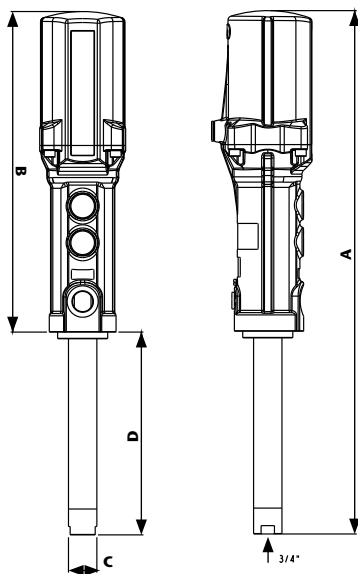
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
349 120	PM4-8:1/HD-S-ND	Bomba PM4 ratio 8:1 corta, para montaje mural	1
349 121	PM4-8:1/HD-L-ND	Bomba PM4 ratio 8:1, directa a bidón de 205 l	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 4 - RATIO 8:1

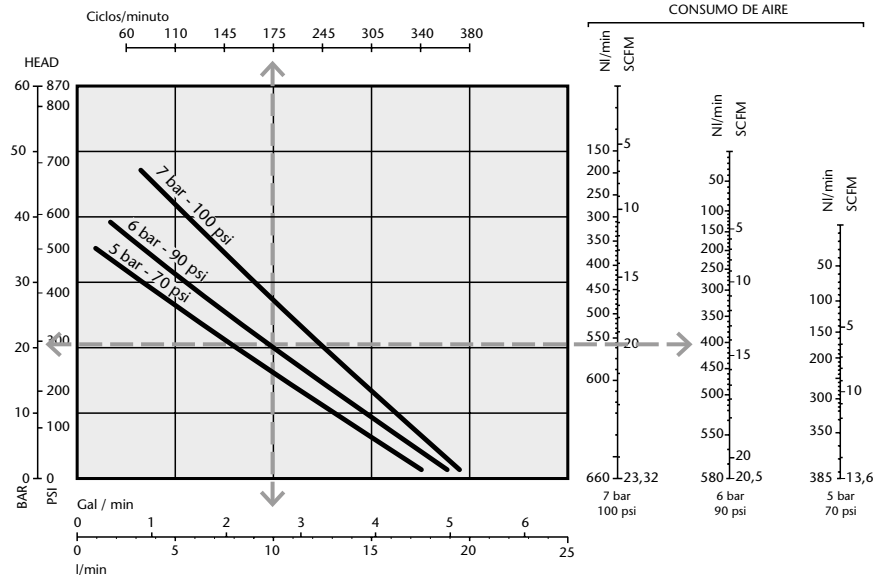
Diámetro pistón neumático	88 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	60 mm
Carrera del pistón neumático	75 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 10 l/min	175 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 175 cpm	400 NI/min
Conexión entrada de aire	3/8" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	80 bar
Máxima columna de aspiración	5,6 m
Caudal nominal a salida libre	22 l/min
Conexión entrada de fluido	3/4" BSP (H)
Conexión salida de fluido	3/4" NPSM (H)
Material zonas húmedas	Aluminio / Acero / Zinc / NBR / PTFE
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	95 dB

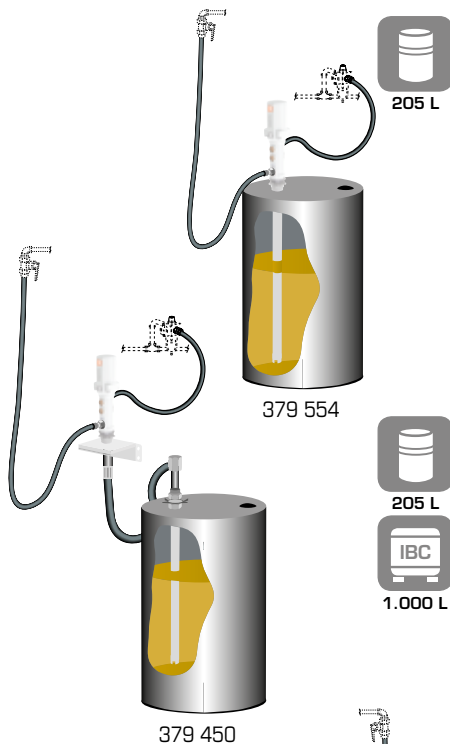
DIMENSIONES

MODELO	349 120	349 121
A (mm)	670	1.317
B (mm)	385	385
C (mm)	34	34
D (mm)	230	932
Peso (kg)	7,8	8



SAE 30 - 22 °C



BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 4
**KITS DE INSTALACIÓN BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE
PUMPMASTER 4 - RATIO 8:1**

379 554
MODELO K-8-L

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 8:1 para montaje directo sobre bidón 205 l.

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre bidones originales de aceite de 205 l.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

349 121: PumpMaster 4 ratio 8:1, acoplamiento directo a bidón de 205 l.

362 911: Kit conexiones PM4 para líneas de aceite/aire.

379 450
MODELO K-8-CB

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 8:1 para montaje mural con bidón 205 l o contenedor (IBC 1.000 l).

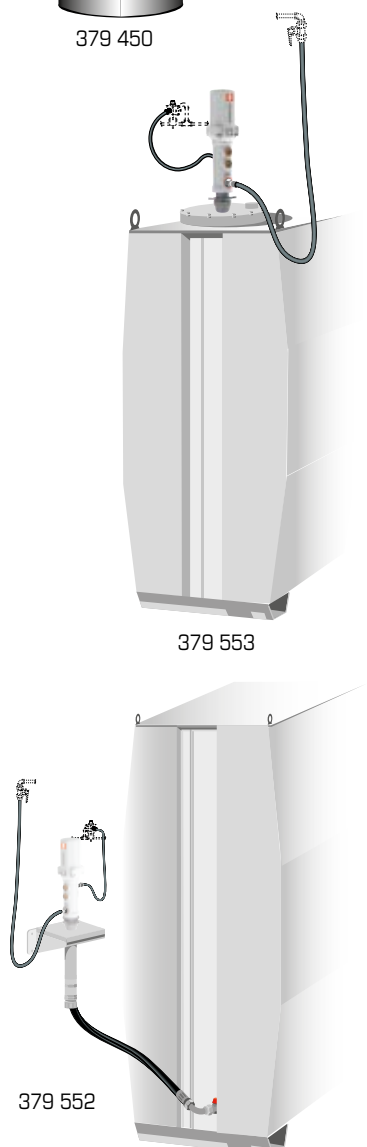
Kit de bomba neumática equipada para montaje mural sobre pared, el conjunto de succión desplazado facilita el cambio de envase, para utilizar con bidones originales de aceite de 205 l o contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l de capacidad. Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

349 120: PumpMaster 4 ratio 8:1 corta, montaje mural.

367 102: Kit instalación mural de bomba para bidón o contenedor.

362 911: Kit conexiones PM4 para líneas de aceite/aire.


379 553
MODELO K-8C-TS

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 8:1 para montaje directo sobre depósitos.

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre la toma superior de depósitos metálicos de altura inferior a 1.600 mm.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

349 120: PumpMaster 4 ratio 8:1 corta.

368 104: Tubo prolongador para aspiración Ø 22 mm.

362 911: Kit conexiones PM4 para líneas de aceite/aire.

379 552
MODELO K-8C-TI

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 8:1 para montaje mural a toma inferior de depósitos.

Kit de bomba neumática equipada para montaje mural sobre pared y acoplamiento a toma inferior de aspiración de depósitos metálicos. La instalación en carga favorece el rendimiento de la bomba. Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

349 120: PumpMaster 4 ratio 8:1 corta, montaje mural.

362 911: Kit conexiones PM4, para líneas de aceite/aire.

360 102: Soporte mural de bomba neumática 2" BSP (H).

945 552: Adaptador de conexión 1" BSP (M) -3/4" BSP (M).

362 400: Manguera aspiración 1m x Ø 1", 1" BSP (MH) con codo 90°.

950 306: Válvula de paso-aspiración 1" BSP (HH).

945 555: Adaptador de conexión 1" BSP (MM).

945 565: Adaptador de conexión 2" BSP (M) - 1" BSP (H).

Para la instalación de kits PumpMaster 4 se recomienda la utilización de válvula de descarga (609 007) regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y válvula de paso a la línea de aceite (950 304).

347 120

BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE RATIO 5:1



Bombas neumáticas de alta presión para el transvase y suministro, a alto caudal, de aceites lubricantes o industriales a través de circuitos de tuberías, con viscosidad elevada del fluido. Concebidas para montaje sobre bidón o depósito, para acoplamiento directo o de forma mural, utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

Sólida construcción con materiales de alta resistencia, que garantizan un alto rendimiento de la bomba

Motor alternativo de accionamiento neumático, libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Transvase y suministro de aceites minerales o sintéticos de diversa función: dieléctricos, hidráulicos, temple, térmicos, lubricantes de motor, engranajes o diferenciales, fluido de transmisión etc.

En los sectores de la automoción, equipo pesado, aeronáutico, ferroviario, naval, equipo pesado, maquinaria industrial o agrícola, etc.

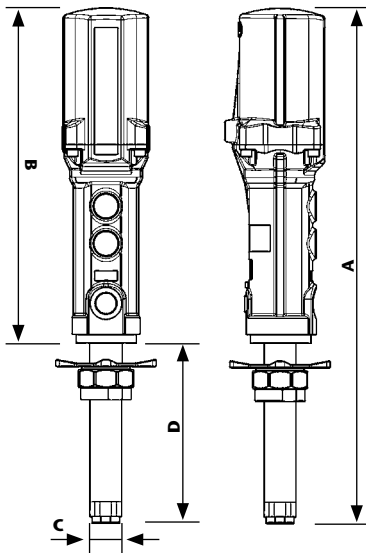
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
347 120	PM4-5:1/HD-S-ND	Bomba PM4 ratio 5:1 corta, para montaje mural	1
348 120	PM4-5:1/HD-L-ND	Bomba PM4 ratio 5:1, directa a bidón de 205 l	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 4 - RATIO 5:1

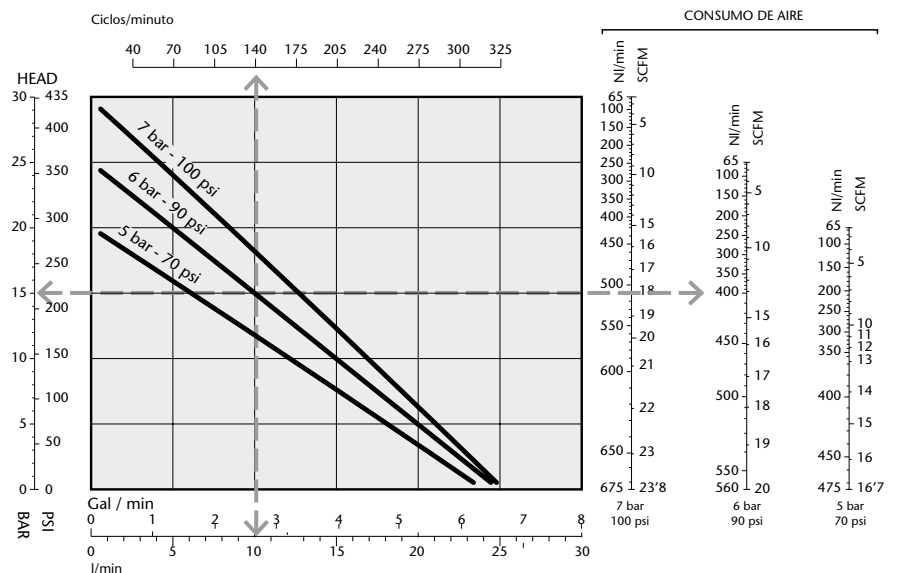
Diámetro pistón neumático	88 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	60 mm
Carrera del pistón neumático	75 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 10 l/min	140 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 140 cpm	400 NI/min
Conexión entrada de aire	3/8" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	50 bar
Máxima columna de aspiración	5,4 m
Caudal nominal a salida libre	25 l/min
Conexión entrada de fluido	1" BSP (H)
Conexión salida de fluido	3/4" NPSM (H)
Material zonas húmedas	Aluminio/Acero/Zinc/NBR/PTFE/Poliuretano
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	95 dB

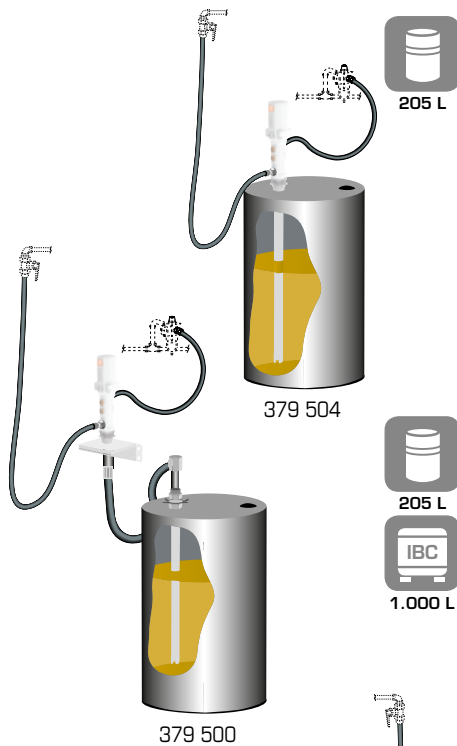
DIMENSIONES

MODELO	347 120	348 120
A (mm)	663	1.300
B (mm)	385	385
C (mm)	42	42
D (mm)	278	915
Peso (kg)	5	7



SAE 30 - 23 °C



BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 4
**KITS DE INSTALACIÓN BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE
PUMPMASTER 4 - RATIO 5:1**

379 504
MODELO K-5L

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 5:1 para montaje directo sobre bidón 205 l.

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre bidones originales de aceite de 205 l.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

348 120: PumpMaster 4 ratio 5:1, acoplamiento directo a bidón de 205 l.

362 911: Kit conexiones PM4 para líneas de aceite/aire.

379 500
MODELO K-5-CB

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 5:1 para montaje mural para bidón 205 l o contenedor (IBC 1.000 l).

Kit de bomba neumática equipada para montaje mural sobre pared, el conjunto de succión desplazado facilita el cambio de envase, para utilizar con bidones originales de aceite de 205 l. o contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l de capacidad. Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

347 120: PumpMaster 4 ratio 5:1 corta, montaje mural.

367 102: Kit instalación mural de bomba para bidón o contenedor.

362 911: Kit conexiones PM4 para líneas de aceite/aire.

945 670: Adaptador de conexión 1" BSP (M) - 3/4" BSP (H).


379 503
MODELO K-5C-TS

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 5:1 para montaje directo sobre depósitos.

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre la toma superior de depósitos metálicos de altura inferior a 1.600 mm.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

347 120: PumpMaster 4 ratio 5:1 corta.

368 105: Tubo prolongador para aspiración Ø 34 mm.

362 911: Kit conexiones PM4 para líneas de aceite/aire.

379 502
MODELO K-5C-TI

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 5:1 para montaje mural a toma inferior de depósitos.

Kit de bomba neumática equipada para montaje mural sobre pared y acoplamiento a toma inferior de aspiración de depósitos metálicos. La instalación en carga favorece el rendimiento de la bomba. Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

347 120: PumpMaster 4 ratio 5:1 corta, montaje mural.

362 911: Kit conexiones PM4, para líneas de aceite/aire.

360 102: Soporte mural de bomba neumática 2" BSP (H).

362 400: Manguera aspiración. 1m x Ø 1", 1" BSP (MH) con codo 90°.

950 306: Válvula de paso-aspiración 1" BSP (HH).

945 555 x 2 UDS: Adaptador de conexión 1" BSP (MM).

945 565: Adaptador de conexión 2" BSP (M) - 1" BSP (H).

Para la instalación de kits PumpMaster 4 se recomienda la utilización de válvula de descarga (609 007) regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y válvula de paso a la línea de aceite (950 304).

340 120

BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE RATIO 3:1



Bombas neumáticas de media presión para el transvase y suministro, a alto caudal, de aceites lubricantes o industriales a través de circuitos de tuberías con múltiples salidas simultáneas. Concebidas para montaje sobre bidón o depósito, para acoplamiento directo o de forma mural, utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

Sólida construcción con materiales de alta resistencia, que garantizan un alto rendimiento de la bomba.

Motor alternativo de accionamiento neumático, libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Transvase y suministro de aceites minerales o sintéticos de diversa función: dieléctricos, hidráulicos, temple, térmicos, lubricantes de motor, engranajes o diferenciales, fluido de transmisión etc.

En los sectores de la automoción, equipo pesado, aeronáutico, ferroviario, naval, equipo pesado, maquinaria industrial o agrícola, etc.

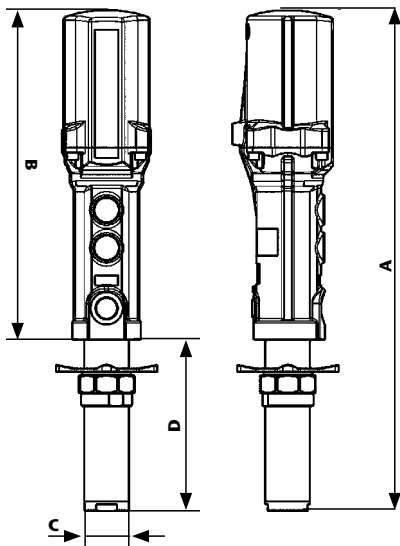
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
340 120	PM4-3:1/HV-S-ND	Bomba PM4 ratio 3:1 corta, para montaje mural	1
341 120	PM4-3:1/HV-L-ND	Bomba PM4 ratio 3:1, directa a bidón de 205 l	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 4 - RATIO 3:1

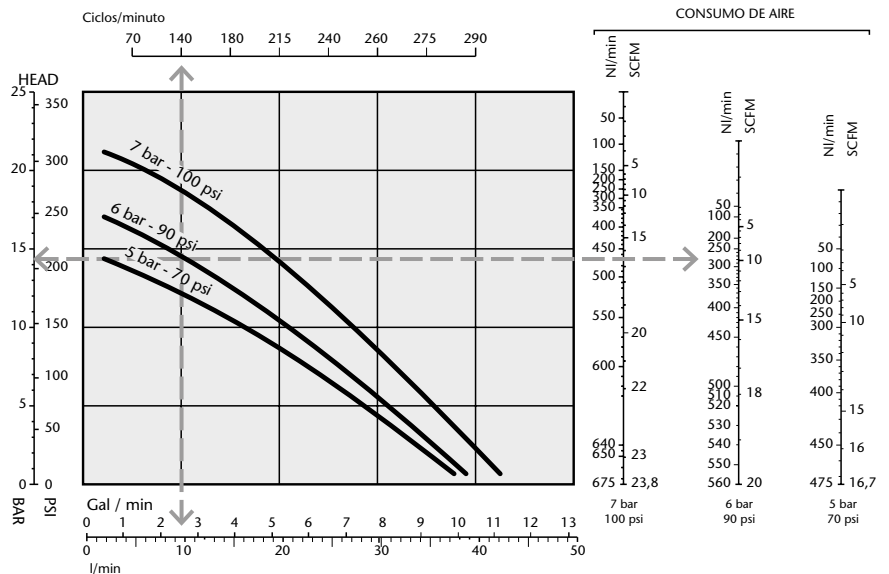
Diámetro pistón neumático	88 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	60 mm
Carrera del pistón neumático	75 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 10 l/min	140 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 140 cpm	285 Nl/min
Conexión entrada de aire	3/8" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	30 bar
Máxima columna de aspiración	5,4 m
Caudal nominal a salida libre	42 l/min
Conexión entrada de fluido	1" BSP (H)
Conexión salida de fluido	3/4" NPSM (H)
Material zonas húmedas	Aluminio / Acero / Zinc / NBR / PTFE
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	93 dB

DIMENSIONES

MODELO	340 120	341 120
A (mm)	585	1.295
B (mm)	385	385
C (mm)	52	52
D (mm)	200	910
Peso (kg)	6,3	8,3



SAE 30 - 23 °C



BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASER 4
**KITS DE INSTALACIÓN BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE
PUMPMASER 4 - RATIO 3:1**

379 404
MODELO K-3HV-L

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 3:1 para montaje directo sobre bidón 205 l.

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre bidones originales de aceite de 205 l.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

341 120: PumpMaster 4 ratio 3:1, acoplamiento directo a bidón de 205 l.

362 911: Kit conexiones PM4 para líneas de aceite/aire.

379 400
MODELO K-3HV-CB

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 3:1 para montaje mural para bidón 205 l o contenedor (IBC 1.000 l).

Kit de bomba neumática equipada para montaje mural sobre pared, el conjunto de succión desplazado facilita el cambio de envase, para utilizar con bidones originales de aceite de 205 l o contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l de capacidad. Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

340 120: PumpMaster 4 ratio 3:1 corta, montaje mural.

367 102: Kit instalación mural de bomba para bidón o contenedor.

362 911: Kit conexiones PM4 para líneas de aceite/aire.

945 670: Adaptador de conexión 1" BSP (M) - 3/4" BSP (H)

379 403
MODELO K-3HV-TS

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 3:1 para montaje directo sobre depósitos.

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre la toma superior de depósitos metálicos de altura inferior a 1.600 mm.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

340 120: PumpMaster 4 ratio 3:1 corta.

368 105: Tubo prolongador para aspiración Ø 34 mm.

362 911: Kit conexiones PM4 para líneas de aceite/aire.

379 403

379 402
MODELO K-3HV-TI

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 4 ratio 3:1 para montaje mural a toma inferior de depósitos.

Kit de bomba neumática equipada para montaje mural sobre pared y acoplamiento a toma inferior de aspiración de depósitos metálicos. La instalación en carga favorece el rendimiento de la bomba. Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

340 120: PumpMaster 4 ratio 3:1 corta, montaje mural

362 911: Kit conexiones PM4, para líneas de aceite/aire.

360 102: Soporte mural de bomba neumática 2" BSP (H).

362 400: Manguera aspiración. 1m x Ø 1", 1" BSP (MH) con codo 90°

950 306: Válvula de paso-aspiración 1" BSP (HH).

945 555 x 2 UDS: Adaptador de conexión 1" BSP (MM).

945 565: Adaptador de conexión 2" BSP (M) - 1" BSP (H).

379 402

Para la instalación de kits PumpMaster 4 se recomienda la utilización de válvula de descarga (609 007) regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y válvula de paso a la línea de aceite (950 304)

353 120

BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 2
BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE RATIO 3:1


Bombas neumáticas de media presión para el transvase y suministro, a caudales medios, de aceites lubricantes o industriales a través de mangueras o circuitos de tuberías con enrolladores y medidores.

Concebidas para montaje sobre bidón o depósito, para acoplamiento directo o de forma mural, utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

El diseño y los materiales de última generación empleados garantizan un alto rendimiento, con un bajo consumo de energía.

Motor alternativo de accionamiento neumático, libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Transvase y suministro de aceites minerales o sintéticos de diversa función: dieléctricos, hidráulicos, temple, térmicos, lubricantes de motor, engranajes o diferenciales, fluido de transmisión etc.

En los sectores de la automoción, equipo pesado, aeronáutico, ferroviario, naval, equipo pesado, maquinaria industrial o agrícola, etc.

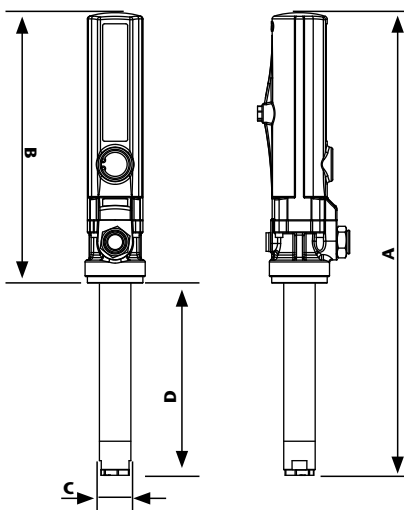
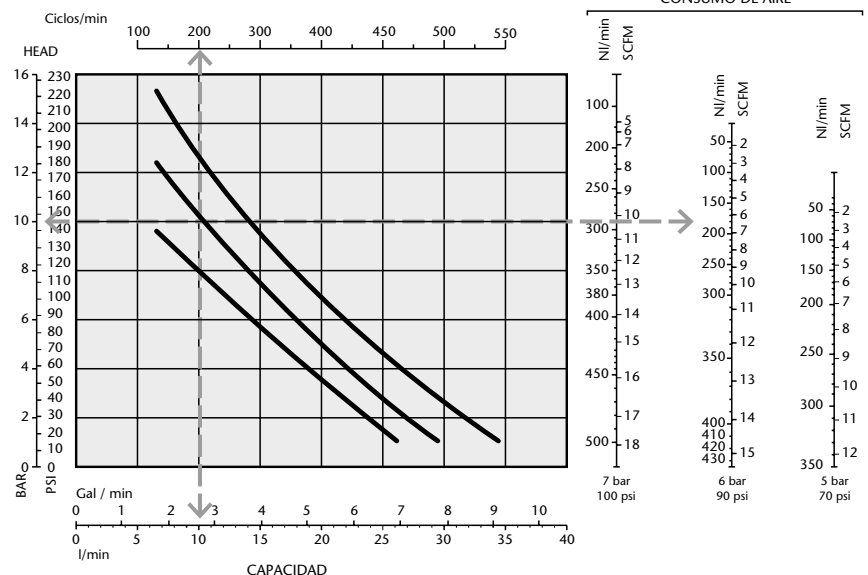
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
353 120	PM2-3:1/S-ND	Bomba PM2 ratio 3:1 corta, para montaje mural	1
358 120	PM2-3:1/ME-ND	Bomba PM2 ratio 3:1, directa a bidón de 60 l	1
354 120	PM2-3:1/L-ND	Bomba PM2 ratio 3:1, directa a bidón de 205 l	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 2 - RATIO 3:1

Diámetro pistón neumático	50 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	35 mm
Carrera del pistón neumático	75 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 10 l/min	200 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 200 cpm	180 NI/min
Conexión entrada de aire	1/4" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	30 bar
Máxima columna de aspiración	6 m
Caudal nominal a salida libre	35 l/min
Conexión entrada de fluido	3/4" BSP (H)
Conexión salida de fluido	1/2" NPSM (H)
Material zonas húmedas	Aluminio / Acero / Zinc / NBR / PTFE
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	80 dB

DIMENSIONES

MODELO	353 120	358 120	354 120
A (mm)	484	982	1.189
B (mm)	282	282	282
C (mm)	34	34	34
D (mm)	202	700	907
Peso (kg)	3,0	4,2	4,7


SAE 30 - 20 °C


BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 2
KITS DE INSTALACIÓN BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE PUMPMASTER 2 - RATIO 3:1


379 300



205 L

379 300

MODELO K-3L

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 2 ratio 3:1 para montaje directo sobre bidón 205 l

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre bidones originales de aceite de 205 l.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:
354 120: PumpMaster 2 ratio 3:1, acoplamiento directo a bidón de 205 l.

362 910: Kit conexiones PM2/3:1 para líneas de aceite/aire.


379 000



205 L



1.000 L

379 000

MODELO K-3-CB

UDS 1

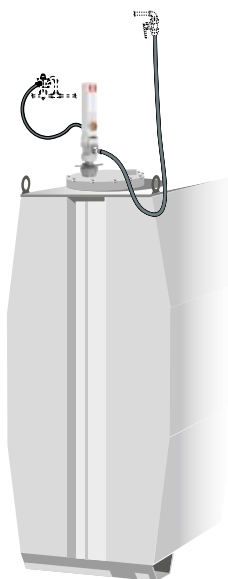
Kit de bomba PumpMaster 2 ratio 3:1 para montaje mural para bidón 205 l o contenedor (IBC 1.000 l)

Kit de bomba neumática equipada para montaje mural sobre pared, el conjunto de succión desplazado facilita el cambio de envase, para utilizar con bidones originales de aceite de 205 l o contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l de capacidad.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:
353 120: PumpMaster 2 ratio 3:1 corta, montaje mural.

367 102: Kit instalación mural de bomba para bidón o contenedor.

362 910: Kit conexiones PM2/3:1 para líneas de aceite/aire.


379 003

379 003

MODELO K-3C-TS

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 2 ratio 3:1 para montaje directo sobre depósitos

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre la toma superior de depósitos metálicos de altura inferior a 1.600 mm.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:
353 120: PumpMaster 2 ratio 3:1 corta.

368 104: Tubo prolongador para aspiración Ø 22 mm.

362 910: Kit conexiones PM2/3:1 para líneas de aceite/aire.

Para la instalación de kits PumpMaster 2 se recomienda la utilización de válvula de descarga (609 007) regulador-filtro combinado (240 500) con adaptador (239 000) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 300).

351 120

BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE RATIO 1:1



Bombas neumáticas de baja presión para el transvase a altos caudales de aceites lubricantes o industriales, a través de mangueras o cortos circuitos de tubería, para llenado de tanques u otros recipientes de manipulación.

Concebidas para montaje sobre bidón o depósito, para acoplamiento directo o de forma mural, utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

El diseño y los materiales de última generación empleados garantizan un alto rendimiento con un bajo consumo de energía.

Motor alternativo de accionamiento neumático, libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Transvase de aceites minerales o sintéticos de diversa función: dieléctricos, hidráulicos, temple, térmicos, lubricantes de motor, engranajes o diferenciales, fluido de transmisión etc.

En los sectores de la automoción, equipo pesado, aeronáutico, ferroviario, naval, maquinaria industrial, de construcción o agrícola, etc.

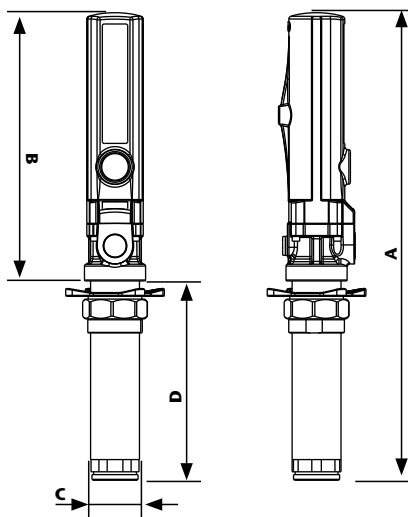
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
351 120	PM2-1:1/S-ND	Bomba PM2 ratio 1:1 corta, para montaje mural	1
356 120	PM2-1:1/ME-ND	Bomba PM2 ratio 1:1, directa a bidón de 60 l	1
352 120	PM2-1:1/L-ND	Bomba PM2 ratio 1:1, directa a bidón de 205 l	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 2 - RATIO 1:1

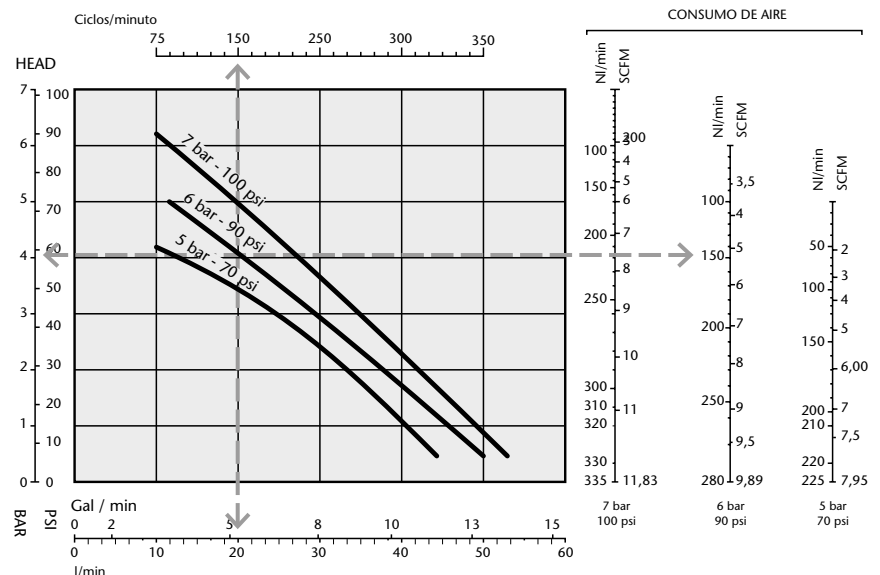
Diámetro pistón neumático	50 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	35 mm
Carrera del pistón neumático	75 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 20 l/min	150 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 150 cpm	150 NI/min
Conexión entrada de aire	1/4" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	10 bar
Máxima columna de aspiración	4 m
Caudal nominal a salida libre	52 l/min
Conexión entrada de fluido	1" BSP (H)
Conexión salida de fluido	3/4" NPSM (H)
Material zonas húmedas	Aluminio / Acero / Zinc / PTFEE / Acetal
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	91,5 dB

DIMENSIONES

MODELO	351 120	356 120	352 120
A (mm)	495	1.010	1.197
B (mm)	282	282	282
C (mm)	52	52	52
D (mm)	213	728	915
Peso (kg)	2,48	4,8	5,4



SAE 30 - 22 °C



BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 2

351 121

BOMBA NEUMÁTICA PARA ACEITE RATIO 1:1- SP ALTA SUCCIÓN



Bomba neumática de baja presión con alto poder de succión para evacuación de aceites usados y fluidos viscosos no corrosivos, libres de partículas abrasivas y con elevada dificultad de succión añadida (reducidas dimensiones del conducto de aspiración, baja temperatura del fluido, etc.) El diseño y los materiales de última generación empleados garantizan un alto rendimiento con un bajo consumo de energía. Motor alternativo de accionamiento neumático de baja velocidad, libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

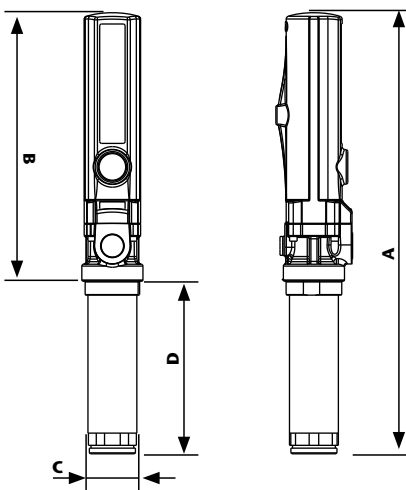
Aplicaciones:

Evacuación de aceites usados, alojados en el interior del cárter de motor o en depósitos de maquinaria, etc.

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
351 121	PM2-1:1/SP-ND	Bomba PM2 ratio 1:1/ SP alta succión, bomba corta, para montaje mural	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 2 - RATIO 1:1 SP	
Diámetro pistón neumático	50 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	35 mm
Carrera del pistón neumático	75 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Numero de ciclos por litro	8
Consumo de aire máximo a 7 bar	330 NI/min
Conexión entrada de aire	1/4" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	10 bar
Máxima columna de aspiración	7,4 m
Caudal con columna de succión 4 m	20 l/min
Conexión entrada de fluido	1" BSP (H)
Conexión salida de fluido	3/4" NPSM (H)
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	91,5 dB
Material zonas húmedas	Aluminio (NiP) / Acero / NBR / Poliuretano/ Acetal

DIMENSIONES	
MODELO	351 121
A (mm)	461
B (mm)	282
C (mm)	52
D (mm)	179
Peso (kg)	2,67



601 202

BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 2

BOMBA NEUMÁTICA PARA REFRIGERANTE RATIO 1:1- NiP



Bomba neumática de baja presión para el transvase a alto caudal, de refrigerantes con base de glicol (puro o diluido en agua) a través de mangueras o circuitos de tubería, con enrolladores y medidores. Concebida para montaje sobre bidón o depósito, para acoplamiento directo o de forma mural utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

El diseño y los materiales de última generación empleados garantizan un alto rendimiento con un bajo consumo de energía.

Motor alternativo de accionamiento neumático, libre de mantenimiento. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Transvase y suministro de líquido refrigerante de motor, emulsiones y soluciones de aceite agua (taladrinas) y refrigerantes de corte.

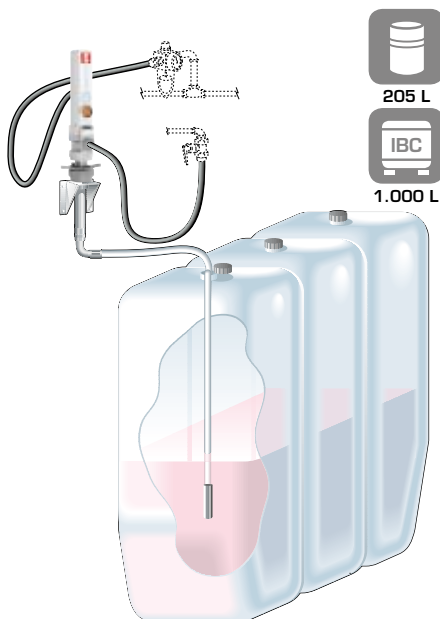
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
601 202	PM2-1:1/NiP	Bomba PM2 ratio 1:1/ NiP, bomba corta para montaje mural	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 2 - RATIO 1:1 NIP

Diámetro pistón neumático	50 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	35 mm
Carrera del pistón neumático	75 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 20 l/min	150 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 150 cpm	150 NI/min
Conexión entrada de aire	1/4" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	10 bar
Máxima columna de aspiración	4 m
Caudal nominal a salida libre	52 l/min
Conexión entrada de fluido	1" BSP (H)
Conexión salida de fluido	3/4" NPSM (H)
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	91,5 dB
Material zonas húmedas	Aluminio (NiP) / Acero / Acero Inox. / Acetal / NBR / Poliuretano

379 650

KIT DE INSTALACIÓN BOMBA NEUMÁTICA PARA REFRIGERANTE PUMPMASTER 2 - RATIO 1:1 NiP



379 650

MODELO K-1NIP

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 2 ratio 1:1 NiP, montaje mural para bidón 205 l o contenedor (IBC 1.000 l)

Kit de bomba neumática equipada para montaje mural sobre pared, el conjunto de succión desplazado facilita el cambio de envase, para utilizar con bidones originales de aceite de 205 l o contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l de capacidad.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

601 202: PumpMaster 2 ratio 1:1 NiP corta, montaje mural.

360 102: Soporte para montaje mural de bomba.

367 011: Flexible de 3 m para succión con codo de conexión 3/4" BSP (M).

945 670: Adaptador de conexión 1" BSP (M) -3/4" BSP (H).

945 554: Adaptador de conexión 3/4" BSP (M) -1/2" BSP (M).

362 910: Kit conexiones PM2/3:1 para líneas de aceite/aire.

BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER 4 EN ACERO INOXIDABLE

333 120

BOMBA NEUMÁTICA PARA FLUIDOS RATIO 3:1 INOX



Bomba neumática de media presión para el transvase y suministro de fluidos industriales viscosos desde bidones o depósitos y a través de mangueras o circuitos de tuberías con múltiples salidas simultáneas.

Concebida para montaje sobre bidón o depósito, para acoplamiento directo o de forma mural utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

Motor alternativo de accionamiento neumático con disposición divorciada del cuerpo de bomba. Pistón de bomba de doble efecto.

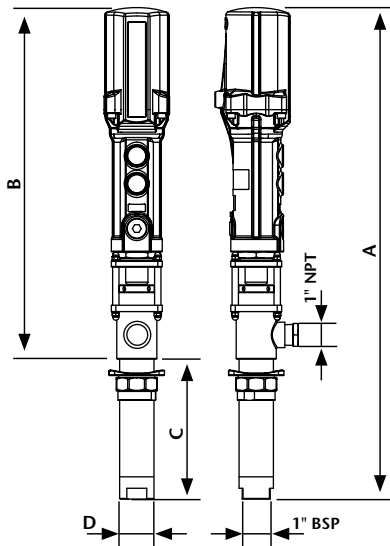
Aplicaciones:

Transvase y suministro de fluidos ligeramente agresivos, como las soluciones de refrigerante-anticongelante (glicol) o desengrasantes, limpia-parabrisas, disolventes de pintura, detergentes, alcoholes, fluidos anti-corrosión, tintas ligeras, lacas, pinturas, barnices y otros fluidos compatibles con las zonas húmedas de la bomba.

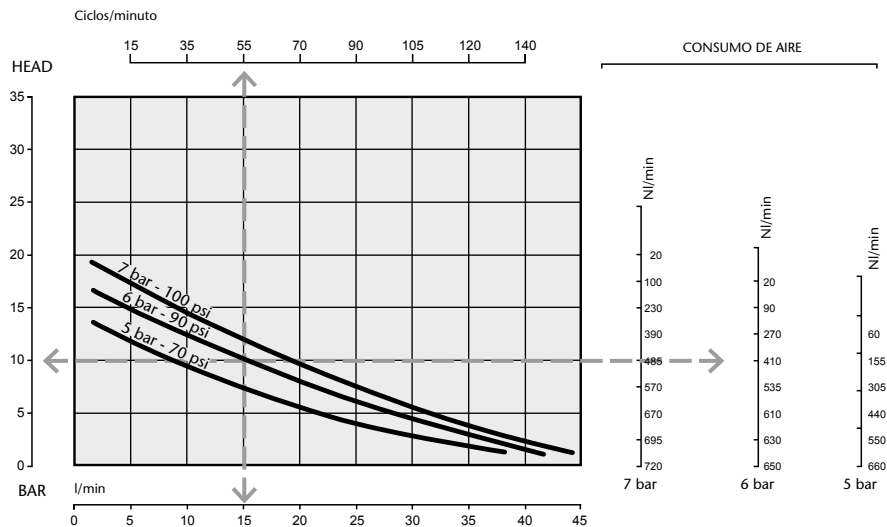
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
333 120	PM4-3:1/SS-ND	Bomba PM4 ratio 3:1 Inox, bomba corta para montaje mural	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 4 - RATIO 3:1 INOX	
Diámetro pistón neumático	88 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	60 mm
Carrera del pistón neumático	100 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 15 l/min	55 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 55 cpm	410 NI/min
Conexión entrada de aire	1/4" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	30 bar
Máxima columna de aspiración	4 m
Caudal nominal a salida libre	45 l/min
Conexión entrada de fluido	1" BSP (H)
Conexión salida de fluido	3/4" NPSM (H)
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	93 dB
Material zonas húmedas	Acero Inox. / Viton / PTFE

DIMENSIONES	
MODELO	333 120
A (mm)	772
B (mm)	552
C (mm)	220
D (mm)	54
Peso (kg)	8



Glicol - 20 °C



331 120

BOMBA NEUMÁTICA PARA FLUIDOS RATIO 1:1 INOX



Bomba neumática de media presión para el transvase y suministro de fluidos industriales desde bidones o depósitos y a través de mangueras o circuitos de tuberías.

Concebidas para montaje sobre bidón o depósito, para acoplamiento directo o de forma mural, utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

Motor alternativo de accionamiento neumático con disposición divorciada del cuerpo de bomba. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Transvase y suministro de fluidos ligeramente agresivos, como las soluciones de refrigerante-anticongelante (glicol) o desengrasantes, limpia-parabrisas, agua, disolventes de pintura, detergentes, alcoholes, fluidos anti-corrosión, tintas ligeras, lacas, pinturas, barnices y otros fluidos compatibles con las aéreas húmedas de la bomba.

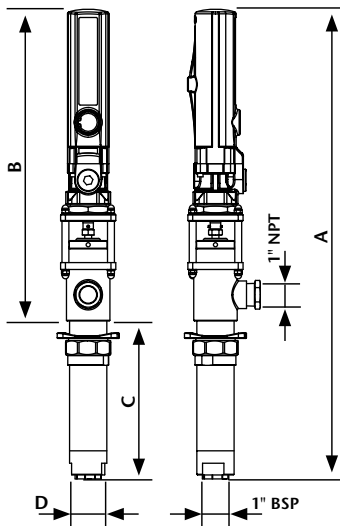
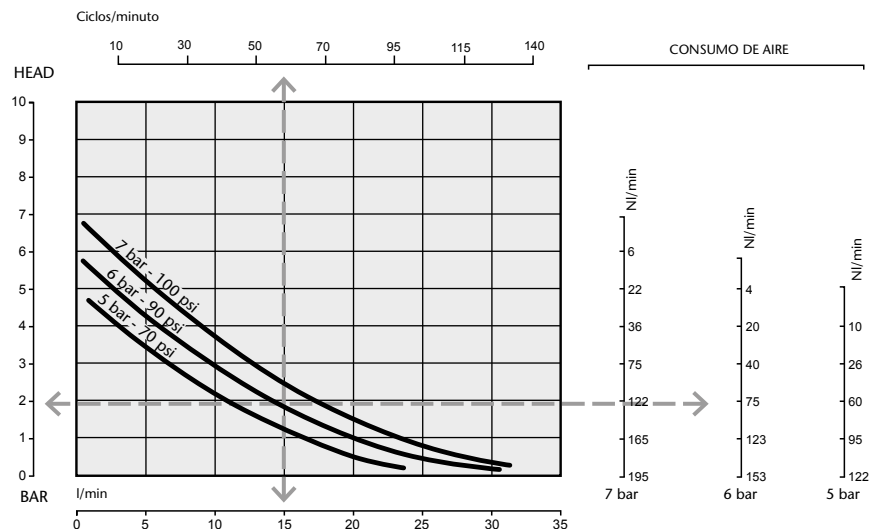
CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
331 120	PM2-1:1/SS-ND	Bomba PM2 ratio 1:1 Inox, bomba corta, para montaje mural	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASTER 4 - RATIO 1:1 INOX

Diámetro pistón neumático	51 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	35 mm
Carrera del pistón neumático	75 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	3 - 10 bar
Ciclos por minuto a 6 bar y un caudal de 15 l/min	55 cpm
Consumo de aire a 6 bar y 55 cpm	75 NI/min
Conexión entrada de aire	1/4" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	10 bar
Máxima columna de aspiración	4 m
Caudal nominal a salida libre	38 l/min
Conexión entrada de fluido	1" BSP (H)
Conexión salida de fluido	3/4" NPSM (H)
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	86 dB
Material zonas húmedas	Acero Inox. / Viton / PTFE

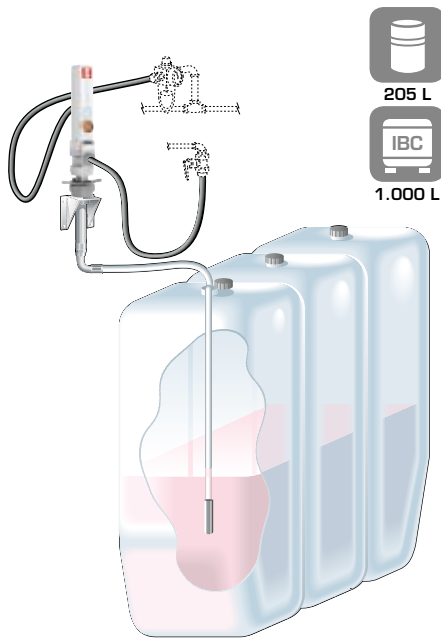
DIMENSIONES

MODELO	331 120
A (mm)	675
B (mm)	452
C (mm)	223
D (mm)	54
Peso (kg)	5,3


Glicol - 20 °C


379 603

KIT DE INSTALACIÓN BOMBAS NEUMÁTICAS PARA FLUIDOS RATIO 1:1 - INOX



205 L



1.000 L

379 603

MODELO K-1/SS

UDS 1

Kit de bomba PumpMaster 2 ratio 1:1 Inox, montaje mural para bidón 205 l o contenedor (IBC 1.000 l)

Kit de bomba neumática equipada para montaje mural sobre pared, el conjunto de succión desplazado facilita el cambio de envase, para utilizar con bidones originales de aceite de 205 l o contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l de capacidad.

Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

La configuración incluye:

331 120: PumpMaster 2 ratio 1:1 Inox corta, montaje mural.

360 102: Soporte para montaje mural de bomba.

367 011: Flexible de 3m para succión con codo de conexión 3/4" BSP (M).

945 670: Adaptador de conexión 1" BSP (M) -3/4" BSP (H).

945 554: Adaptador de conexión 3/4" BSP (M) -1/2" BSP (M).

362 910: Kit conexiones PM2/3:1 para líneas de aceite/aire.

330 100

BOMBA NEUMÁTICA PARA FLUIDOS PUMPMASER 1 RATIO 1:1



Bomba neumática de baja presión para el transvase y suministro de fluidos industriales. Concebida para montaje sobre bidón, para acoplamiento directo. Motor alternativo de accionamiento neumático. Pistón de bomba de doble efecto.

Aplicaciones:

Transvase y suministro de fluidos ligeramente agresivos, como las soluciones de refrigerante-anticongelante (glicol) o desengrasantes, limpia-parabrisas, líquido de frenos, disolventes ligeros, detergentes y otros fluidos compatibles con las aéreas húmedas de la bomba.

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
330 100	PM1	Bomba PM1 ratio 1:1, bomba corta	1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PUMPMASER 1 - RATIO 1:1

Diámetro pistón neumático	36 mm
Diámetro efectivo pistón neumático	20 mm
Carrera del pistón neumático	80 mm
Presión alimentación, mín. / máx.	2 - 8 bar
Ciclos por litro	10
Consumo de aire	240 NI/min
Conexión entrada de aire	1/4" NPSM (H)
Máxima presión salida fluido	8 bar
Máxima columna de aspiración	2,5 m
Caudal nominal a salida libre	7 l/min
Conexión entrada de fluido	3/8" BSP (H)
Conexión salida de fluido	3/8" BSP (M)
Nivel sonoro medido a 1 metro de la bomba	86 dB
Material zonas húmedas	Aluminio /Acero cromado /Acero Inox. / PTFE / Viton

ACCESORIOS DE CONEXIÓN PARA BOMBAS NEUMÁTICAS DE ACEITE

362 910

KITS DE CONEXIÓN DE BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER

Los kits de conexión incluyen los elementos necesarios para la conexión de bombas neumáticas a línea de alimentación neumática y salida de fluido de la bomba con línea de impulsión de fluido.



CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	UDS
362 910	KC-2	Bombas PM2	1
362 911	KC-4	Bombas PM4	1
362 914	KC-6	Bombas PM6	1

KITS DE CONEXIÓN			
INCLUYE	362 910	362 911	362 914
Manguera para aire comprimido	246 010	247 710	247 710
Enchufe rápido aire comprimido	253 114	253 138	253 138
Adaptador de rosca	945 516	-	-
Conector rápido aire comprimido	259 014	259 038	259 012
Manguera salida fluido	362 101	362 301	362 301

367 102

KITS DE ASPIRACIÓN PARA INSTALACIÓN MURAL DE BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER

Los kits de aspiración para instalación mural de bombas PumpMaster incluyen los elementos necesarios para la instalación de forma mural y el conjunto de aspiración desplazada para bidón, IBC o depósito.



205 L



1.000 L

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	UDS
367 102	KIM-2	Bidones 205 l o IBC 1.000 l / Bombas PM2 y PM4	1
367 103	KIM-4	Tanques de altura máx. 1.600 mm. / Bombas PM2 y PM4	1
367 104	KIM-6	Bidones 205 l o IBC 1.000 l / Bombas PM6	1

KITS DE ASPIRACIÓN			
INCLUYE	367 102	367 103	367 104
Soporte montaje mural de bomba	360 102	360 102	360 109
Conjunto de succión desplazada	367 000	367 003	367 016
Adaptador de rosca	945 670	945 670	-

367 000

KITS DE ASPIRACIÓN PARA INSTALACIÓN MURAL DE BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER

Conjuntos de succión para aspiración desplazada de bombas neumáticas PumpMaster. El conjunto se compone de un tubo rígido para introducir en bidón, IBC o depósito y un flexible para conexión a la toma de aspiración de la bomba instalada de forma mural.



205 L



1.000 L

CÓDIGO	MODELO	APLICACIÓN	UDS
367 000	TS-BC2	Bidones 205 l o IBC 1.000 l / Bombas PM2 y PM4	1
367 003	TS-BC4	Tanques de altura máx. 1.600 mm. / Bombas PM2 y PM4	1
367 016	TS-BC6	Bidones 205 l o IBC 1.000 l / Bombas PM6	1

KITS DE ASPIRACIÓN			
CARACTERÍSTICAS	367 000	367 003	367 016
Tubo rígido: Ø x longitud (mm)	42 x 1.060	42 x 1.600	42 x 1.600
Flexible: Ø x longitud (mm)	3/4" x 2.000	3/4" x 2.000	3/4" x 2.000
Rosca conexión a bomba	3/4" BSP (M)	3/4" BSP (M)	1 1/2" BSP (M)

No incluido, opción para conexión de bombas PM4: 945 670 Adaptador 1" BSP (M) - 3/4" BSP (H).

ACCESORIOS PARA BOMBAS NEUMÁTICAS DE ACEITE

367 011 / 362 400

MANGUERAS FLEXIBLES PARA ASPIRACIÓN

Mangueras flexibles para aspiración desplazada desde bombas neumáticas. Para introducir en bidón, IBC o depósito y conexión con la toma de aspiración de la bomba instalada sobre soporte mural.



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
367 011	FS-BC3	Flexible de succión para bombas neumáticas. Longitud 3 m. Conexión 3/4" BSP (M). Para bidón o contenedor (IBC 1.000 l), toma superior con adaptador 2" BSP (M).	1
745 305	FS-C1	Flexible de succión para bombas neumáticas. Longitud 1,5 m. Conexión 3/4" BSP (M). Especial toma inferior IBC.	1
362 400	FOH1-10	Manguera para aspiración, Ø 1" longitud 1.000 mm. Conexión 1" BSP (M) (1 x 90°).	1
855 492	FS-1/180	Manguera transparente para aspiración, Ø 1" longitud 1.800 mm. Conexión 1" BSP (M).	1
855 491	FS-1/300	Manguera transparente para aspiración, Ø 1" longitud 3.000 mm. Conexión 1" BSP (M).	1
689 015	FV-1/L	Válvula de fondo con filtro en latón 1" BSP (H).	1

368 104

TUBOS PROLONGADORES PARA BOMBAS NEUMÁTICAS

Los kits de aspiración para instalación mural de bombas PumpMaster, incluyen los elementos necesarios para la instalación de forma mural y el conjunto de aspiración desplazada para bidón, IBC o depósito.



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	UDS
TUBOS PROLONGADORES Ø 22 MM. CONEXIÓN ROSACADA 3/4" BSP (M). PARA PM2 3:1-S		
368 101	Tubo prolongador de longitud 450 mm. Para bidón de 60 l.	1
368 102	Tubo prolongador de longitud 660 mm. Para bidón de 205 l.	1
368 104	Tubo prolongador de longitud 1.400 mm. Para depósitos.	1
TUBOS PROLONGADORES Ø 28 MM. CONEXIÓN ROSACADA 1" BSP (M). PARA PM2 1:1-S Y PM4 CORTA		
368 109	Tubo prolongador de longitud 450 mm. Para bidón de 60 l.	1
368 107	Tubo prolongador de longitud 660 mm. Para bidón de 205 l.	1
368 113	Tubo prolongador de longitud 1.000 mm. Para IBC 1.000 l.	1
368 105	Tubo prolongador de longitud 1.400 mm. Para depósitos.	1
TUBOS PROLONGADORES Ø 42 MM. CONEXIÓN ROSACADA 1 1/2" BSP (M). PARA PM6		
368 111	Tubo prolongador de longitud 660 mm. Para bidón de 205 l.	1
368 112	Tubo prolongador de longitud 1.400 mm. Para depósitos.	1

360 120 / 360 102 / 360 109

SOPORTES MURALES PARA INSTALACIÓN DE BOMBAS NEUMÁTICAS

La instalación mural de bombas neumáticas, utilizando conjuntos de succión, facilita la maniobra de cambio de bidón y elimina las posibles incidencias al no ser necesario extraer la bomba del bidón vacío.



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
360 102	SM-2	Soporte montaje mural de bomba neumática - 2" BSP (H) Para utilización con bombas PM2 y PM4.	1
360 109	SM-6	Soporte montaje mural de bomba neumática. Para utilización con bombas PM6.	1
360 120	SB-2	Soporte montaje suelo para bomba neumática. Para instalación de bombas con tubo corto.	1

360 105



360 106



360 108



360 150



609 007



362 913

ACCESORIOS PARA BOMBAS NEUMÁTICAS DE ACEITE

SOPORTES PARA INSTALACIÓN DE BOMBAS NEUMÁTICAS PUMPMASTER

Consola-soporte para fijación de cuatro bombas neumáticas, PM2 o PM4, de forma mural. La consola-soporte puede ser fijada a la pared o anclada al suelo utilizando el juego de pilares verticales.

La consola incluye a su vez una canalización de aire con salidas previstas para cada bomba.

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
360 104	CSB-4	Consola-soporte fijación de bombas neumáticas.	1
360 105	PCS-4	Juego de pilares para consola-soporte bombas.	1

Soportes especiales para fijación de bombas neumáticas PM2 a los contenedores normalizados (IBC) 1.000 l.

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
360 106	SC-S	Soporte fijación bomba PM2 a contenedores de 1.000 l por toma superior.	1
360 108	SC-L	Soporte bastidor fijación lateral a contenedor de 1.000 l.	1

Adaptadores para conexión a contenedores (IBC) 1.000 l.

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
360 133	AD-2	Adaptador 2" a tapa superior contenedor normalizado 1.000 l	1
745 301	AC/TI	Soporte bastidor fijación lateral a contenedor de 1.000 l.	1

ESTABILIZADOR DE PULSACIONES PARA BOMBAS PUMPMASTER

Depósito de aire para instalar verticalmente en la salida de la línea de aceite, a fin de equilibrar el efecto pulsante de las bombas neumáticas PumpMaster, especialmente en el caso de circuitos de distribución cortos (bomba en conexión directa al enrollador de manguera).

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
360 150	EP-34	Estabilizador de pulsaciones 3/4" BSP (H) - 3/4" BSP (H)	1

VÁLVULAS DE DESCARGA PARA BOMBAS PUMPMASTER

Válvulas de descarga para bombas neumáticas PumpMaster que permiten limitar la sobre presión en línea de fluido.

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
609 007	KD-2	Válvula de descarga para bombas PM2 y PM4. Presión límite 60 bar	1
362 913	KD-4	Válvula de descarga para bombas PM6. Presión límite 100 bar	1

ACCESORIOS PARA BOMBAS NEUMÁTICAS DE ACEITE
362 104
MANGUERAS PARA DISTRIBUCIÓN DE ACEITE MEDIA PRESIÓN

Tubo flexible de media presión (100 bar) en caucho nitrílico reforzado. Terminales prensados con tuerca giratoria. Cada extremo incorpora adaptador doble rosca macho.



CÓDIGO	MODELO	LARGO	Ø INT.	ROSCAS DE ACOPLAMIENTO	UDS
362 100	FO-2/1000	1 m	1/2"	1/2" BSP (MM)	1
362 101	FO-2/1500	1,5 m	1/2"	1/2" BSP (MM)	1
362 102	FO-2/2000	2 m	1/2"	1/2" BSP (MM)	1
362 103	FO-2/3000	3 m	1/2"	1/2" BSP (MM)	1
362 104	FO-2/4000	4 m	1/2"	1/2" BSP (MM)	1
362 106	FO-2/6000	6 m	1/2"	1/2" BSP (MM)	1
362 110	FO-2/10000	10 m	1/2"	1/2" BSP (MM)	1
362 115	FO-2/15000	15 m	1/2"	1/2" BSP (MM)	1
362 300	FO-4/1000	1 m	3/4"	3/4" BSP (MM)	1
362 301	FO-4/1500	1,5 m	3/4"	3/4" BSP (MM)	1
362 303	FO-4/3000	3 m	3/4"	3/4" BSP (MM)	1
362 305	FO-4/5000	5 m	3/4"	3/4" BSP (MM)	1

950 303
VÁLVULAS DE CORTE PARA LÍNEAS DE ACEITE


CÓDIGO	MODELO	TIPO	ROSCAS CONEXIÓN	UDS
950 305	V-14	Válvula, 65 bar	1/4" BSP (HH)	1
950 320	V-38	Válvula, 65 bar	3/8" BSP (HH)	1
950 300	V-12	Válvula, 65 bar	1/2" BSP (HH)	1
950 303	V-34	Válvula, 40 bar	3/4" BSP (HH)	1
950 306	V-10	Válvula, 40 bar	1" BSP (HH)	1
950 317	V-13	Válvula, 25 bar	1 1/4" BSP (HH)	1
950 312	V-15	Válvula, 25 bar	1 1/2" BSP (HH)	1
950 308	V-20	Válvula, 25 bar	2" BSP (HH)	1
950 310	VT-34	Válvula, 3 vías 25 bar	3/4" BSP (HHH)	1

950 371
FILTROS DE LÍNEA PARA ACEITE

Para instalación previa a los contadores de línea y a las electroválvulas de control de los sistemas con medición electrónica, permitiendo filtrar cualquier posible contaminación.



VÁLVULA DE CORTE			
CÓDIGO	TIPO	ROSCAS CONEXIÓN	UDS
950 371	Filtro de línea para aceite tipo "Y"	1/2" BSP (HH)	1
950 370	Filtro de línea para aceite tipo "Y"	3/4" BSP (HH)	1
689 019	Filtro de línea para aceite tipo "Y"	1" BSP (HH)	1

945 567 / 945 557 / 945 513

RACORDAJE HIDRÁULICO



CÓDIGO	ROSCAS DE ACOPLAMIENTO	UDS
945 590	Adaptador 1/4" BSP (MM)	1
945 592	Adaptador 3/8" BSP (MM)	1
945 593	Adaptador 1/2" BSP (MM)	1
945 551	Adaptador 3/4" BSP (MM)	1
945 555	Adaptador 1" BSP (MM)	1
945 681	Reducción 1 1/2" BSP (M) - 1" BSP (M)	1
945 552	Reducción 1" BSP (M) - 3/4" BSP (M)	1
945 554	Reducción 3/4" BSP (M) - 1/2" BSP (M)	1
945 557	Reducción 1/2" BSP (M) - 3/8" BSP (M)	1
945 567	Reducción 2" BSP (M) - 1 1/2" BSP (M)	1
945 565	Reducción 2" BSP (M) - 1" BSP (H)	1
945 513	Reducción 1 1/4" BSP (M) - 3/4" BSP (H)	1
945 670	Reducción 1" BSP (M) - 3/4" BSP (H)	1
369 900	Reducción 3/4" BSP (M) - 1/2" BSP (H)	1
945 556	Reducción 1/2" BSP (M) - 3/8" BSP (H)	1
369 601	Unión 45° 1/2" BSP (MM)	1
945 572	Unión 90° 3/4" BSP (MH)	1
945 548	Unión 90° 1/2" BSP (MM)	1

4.3

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA DIRECTFLO® - SERIE DF100	.112
BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA DIRECTFLO® - SERIE DF50	.114
BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA DIRECTFLO® - SERIE DF50T	.116



551 010 / 551 015

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA - SERIE DF100



Bombas neumáticas de doble diafragma para utilización como bomba de proceso o para transvase y distribución de fluidos.

Conjunto motor neumático con diseño exclusivo construido en aluminio. Bomba completamente protegida por una carena de aluminio.

Versiones con cuerpo en aluminio, acero inoxidable, polipropileno o acetal conductivo. Modelos con certificado Atex, según el fluido o aplicación requerida.

CÓDIGO	CUERPO	MEMBRANAS	BOLAS	OTRAS ZONAS HÚMEDAS	APLICACIONES
551 010	Aluminio	Hytrel®	Acetal	PTFE, NBR, PP, Acero Inox.	Lubricantes, aceite usado, soluciones acuosas, refrigerante etc.
551 015	Polipropileno	Hytrel®	PTFE	PTFE, FKM, PP, Acero Inox.	Soluciones acuosas diversas, Adblue, refrigerantes, lavaparabrisas, etc.
551 017	Acetal conductivo	PTFE	PTFE	Acetal, FKM, Acero Inox.	Combustibles, disolventes, tolueno, etanol, (Bomba Atex)
551 050	Acero Inox.	PTFE	PTFE	PTFE, Acero Inox.	Alta compatibilidad química con un amplio rango de fluidos industriales. Consultar compatibilidad

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DF100

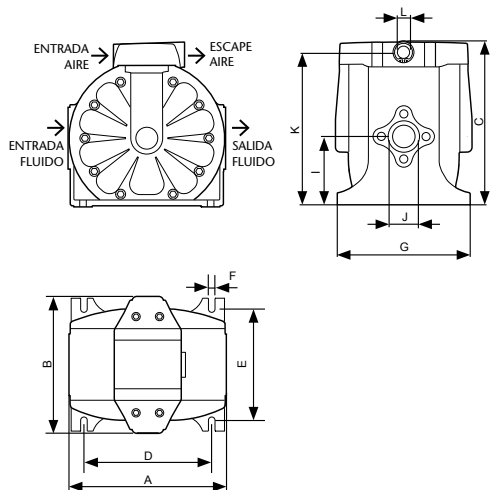
Ratio de presión	1:1
Caudal nominal salida libre (1)	100 l/min
Desplazamiento por ciclo aprox. (1)	0,25 l
Rango de presión de aire	3 a 7 bar
Tamaño máximo partículas en suspensión	4 mm
Altura máxima aspiración en seco (1)	4,5 m
Altura máxima aspiración en húmedo (1)	7 m
Conexión entrada de fluido	1" BSP (H) o brida
Conexión salida de fluido	1" BSP (H) o brida
Conexión entrada de aire	3/8" BSP (H)
Peso: metálicas - plásticas	7,2 kg - 6,5 kg
Material zonas húmedas	Ver tabla de materiales

(1) Datos tomados con agua, presión de aire de entrada a 7 bar y a 20 °C

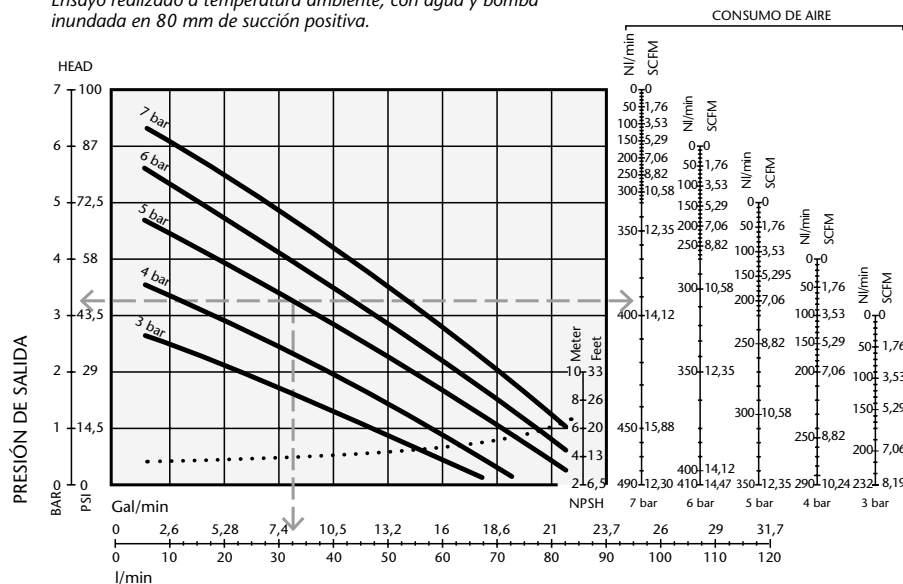
DIMENSIONES (mm)

A	B	C	D	E	F
216	189	227	175	154	9
G	I	J	K	L	
184	94,5	1" (H)	210	3/8" (H)	

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
551 010	DF100AAA11CHBAS	Bomba Membrana DF100 cuerpo aluminio	1
551 015	DF100APP23THBAS	Bomba Membrana DF100 cuerpo polipropileno	1
551 017	DF100ADA62TTBAS	Bomba Membrana DF100 cuerpo acetal (Atex)	1
551 050	DF100ASA39TTBAS	Bomba Membrana DF100 cuerpo acero Inox.	1
360 101	SM-100	Soporte mural bombas DF100	1



Ensayo realizado a temperatura ambiente, con agua y bomba inundada en 80 mm de succión positiva.




557 100

MODELO DNE/DF-100AL

UDS 1

Kit mural de bomba de diafragma para transvase

Kit de bomba neumática de diafragma de alto caudal DF100 ratio 1:1. Construcción metálica. Dotada de mangueras de aspiración, impulsión, válvula de control y soporte mural a pared para bomba. Para utilizar con bidones originales de 205 l, contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l o depósitos.

Para aplicación en transvases a alto caudal de aceites minerales o sintéticos de diversa función: dieléctricos, hidráulicos, temple, térmicos, lubricantes de motor, engranajes o diferenciales, fluido de transmisión etc, con fluidos ligeramente agresivos, como las soluciones de refrigerante-anticongelante (glicol), limpia-parabrisas, agua y otros fluidos compatibles con las zonas húmedas de la bomba.

La configuración incluye:
551 010: Bomba diafragma DF100.

360 101: Soporte mural de bomba.

855 491: Flexible de aspiración Ø 1".

945 599: Adaptador 1" BSP (M) - 3/4" BSP (M).

950 318: Válvula para regulación de aire 3/8" BSP (H).

239 002: Adaptador 3/8" BSP (MM).

362 303: Manguera fluido Ø 3/4" L= 3 m 3/4" BSP.

950 303: Válvula para manguera descarga 3/4" BSP (H).


205 L



1.000 L


557 101

MODELO KDF-100ATEX

UDS 1

Kit mural de bomba de diafragma Atex para transvase con boquerel de aluminio

Kit de bomba neumática de diafragma de alto caudal DF100 Atex ratio 1:1. Realizada en acetil conductivo. Dotada de mangueras de aspiración, impulsión, válvula de control y soporte mural a pared para bomba. Para utilizar con contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l o depósitos.

Para aplicación en transvases a alto caudal de combustible diesel, fuel, queroseno, nafta, etanol, etc.

La configuración incluye:
551 017: Bomba diafragma DF100 Atex.

360 101: Soporte mural de bomba.

855 491: Flexible de aspiración Ø 1".

689 015: Válvula de fondo con filtro en latón 1" BSP (H).

950 318: Válvula para regulación de aire 3/8" BSP (H).

239 002: Adaptador 3/8" BSP (MM).

689 021: Manguera fluido Ø 1" L= 4 m 1" BSP (M).

361 000: Boquerel aluminio 1" BSP (H).


205 L



1.000 L

552 010 / 552 017

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA DIRECTFLO® - SERIE DF50
BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA - SERIE DF50

Bombas neumáticas de doble diafragma para utilización como bomba de proceso o para transvase y distribución de fluidos.

Conjunto motor neumático con diseño exclusivo construido en aluminio. Bomba completamente protegida por una carena de aluminio.

Versiónes con cuerpo en aluminio, acero inoxidable, polipropileno o acetal conductivo. Modelos con certificado ATEX, según el fluido o aplicación requerida.



CÓDIGO	CUERPO	MEMBRANAS	BOLAS	OTRAS ZONAS HÚMEDAS	APLICACIONES
552 010	Aluminio	Hytrel®	Acetal	PTFE, NBR, PP, Acero Inox.	Lubricantes, aceite usado, soluciones acuosas, refrigerante, etc.
552 015	Polipropileno	Hytrel®	PTFE	PTFE, FKM, PP, Acero Inox.	Soluciones acuosas diversas, AdBlue, refrigerantes, lavaparabrisas, etc.
552 017	Acetal conductivo	PTFE	PTFE	Acetal, FKM, Acero Inox.	Combustibles, disolventes, tolueno, etanol, (Bomba ATEX)
552 050	Acero Inox.	PTFE	PTFE	PTFE, Acero Inox.	Alta compatibilidad química con un amplio rango de fluidos industriales. Consultar compatibilidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DF50

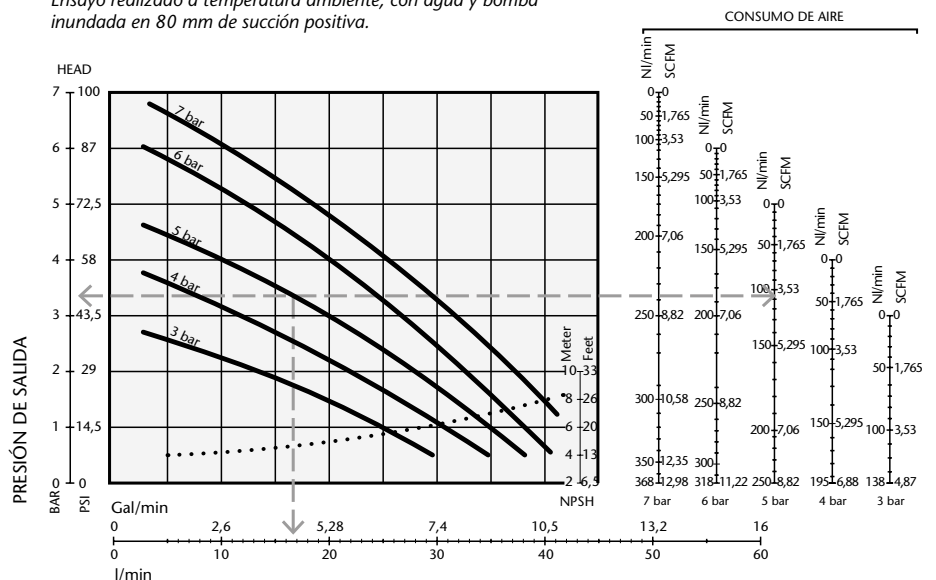
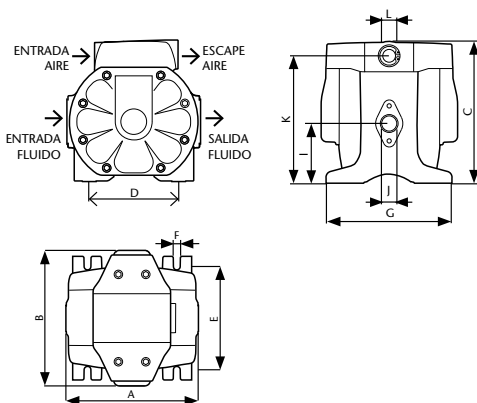
Ratio de presión	1:1
Caudal nominal salida libre (1)	50 l/min
Desplazamiento por ciclo aprox. (1)	0,1 l
Rango de presión de aire	3 a 7 bar
Tamaño máximo partículas en suspensión	3 mm
Altura máxima aspiración en seco (1)	6 m
Altura máxima aspiración en húmedo (1)	8 m
Conexión entrada de fluido	1/2" BSP (H) o brida
Conexión salida de fluido	1/2" BSP (H) o brida
Conexión entrada de aire	3/8" BSP (H)
Peso: metálicas - plásticas	3,5 kg - 2,8 kg
Material zonas húmedas	Ver tabla de materiales

(1) Datos tomados con agua, presión de aire de entrada a 7 bar y a 20 °C

DIMENSIONES (mm)					
A	B	C	D	E	F
156	160	167	105	122	8
G	I	J	K	L	
146	70	1/2" (H)	150	3/8" (H)	

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
552 010	DF50AAA11CHBAS	Bomba membrana DF50 cuerpo aluminio	1
552 015	DF50APP23THBAS	Bomba membrana DF50 cuerpo polipropileno	1
552 017	DF50ADA64TTBAS	Bomba membrana DF50 cuerpo acetal (Atex)	1
552 050	DF50ASA39TTBAS	Bomba membrana DF50 cuerpo acero Inox.	1
360 100	SM-37	Soporte mural bombas DF50	1

Ensayo realizado a temperatura ambiente, con agua y bomba inundada en 80 mm de succión positiva.



BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA DIRECTFLO®- SERIE DF50

559 010 / 559 011 / 559 012

KITS DE INSTALACIÓN BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA - SERIE DF50


559 010

MODELO DNE/DF-50PP

UDS 1

Kit mural de bomba de diafragma para transvase

Kit de bomba neumática de diafragma DF50 ratio 1:1. Cuerpo realizado en polipropileno. Dotada de conjunto de aspiración e impulsión y de soporte mural a pared para bomba. Para utilizar con bidones originales de 205 l, contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l, o depósitos.

Para aplicación en transvase o suministro de soluciones acuosas como anticongelante / refrigerante, lavaparabrisas, etc.

La configuración incluye:
552 015: Bomba diafragma DF50.

360 100: Soporte mural de bomba.

367 011: Flexible de succión con codo de conexión 3/4" BSP (M).

945 554: Adaptador 3/4" BSP (M) - 1/2" BSP (M)

362 910: Kit conexiones para líneas de fluido/aire.


205 L



1.000 L


559 011

MODELO KDF-50PP

UDS 1

Kit mural de bomba de diafragma para transvase de soluciones de urea

Kit de bomba neumática de diafragma DF50 ratio 1:1. Realizada en polipropileno. Dotada de conjunto de aspiración e impulsión y de soporte mural a pared para bomba. Para utilizar con bidones originales de 205 l, contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l o depósitos.

Para aplicación en transvase o suministro de soluciones de urea (AdBlue®).

La configuración incluye:
552 015: Bomba diafragma DF50.

246 010: 1 m manguera para aire con terminales 1/4" BSP (M).

253 114: Enchufe rápido automático para aire 1/4" BSP (H).

945 516: Adaptador de conexión 1/2" BSP (M) - 1/4" BSP (H).

259 014: Conector rápido para aire 1/4" BSP (M).

360 100: Soporte mural de bomba.

930 507: x 5 m. Manguera EPDM Ø19 mm (aspiración/impulsión).

689 054: x 2 u. Adaptador PP para manguera 19 a 1/2" BSP (M).

689 047: Kit terminal para manguera 19 mm con abrazadera.

944 627: Abrazadera manguera 19 mm.

560 901: Acoplamiento rápido para toma CSC.


205 L



1.000 L


559 012

MODELO KDF-50ATEX

UDS 1

Kit mural de bomba de diafragma Atex para transvase

Kit de bomba neumática de diafragma de alto caudal DF50 Atex ratio 1:1. Realizada en acetal conductivo. Dotada de conjunto de aspiración e impulsión y de soporte mural a pared para bomba. Para utilizar con contenedores normalizados (IBC) de 1.000 l o depósitos.

Para aplicación en transvase o suministro de soluciones acuosas como anticongelante / refrigerante, lavaparabrisas, etc.

La configuración incluye:
552 017: Bomba diafragma DF50 Atex.

360 100: Soporte mural de bomba.

367 011: Flexible de succión con codo de conexión 3/4" BSP (M).

945 554: Adaptador 3/4" BSP (M) - 1/2" BSP (M).

362 910: Kit conexiones para líneas de fluido/aire.


205 L



1.000 L

552 025

BOMBA NEUMÁTICA DE DIAFRAGMA DIRECTFLO® - SERIE DF50T
BOMBA NEUMÁTICA DE DIAFRAGMA - SERIE DF50T

Bomba neumática de doble diafragma y doble entrada de fluido, para utilización como bomba mezcladora en aplicaciones que requieran una proporción aproximada del 50 %, con fluidos de similar viscosidad.

Conjunto motor neumático con diseño exclusivo construido en aluminio, cuerpo de bomba realizado en polipropileno y protegido por una carena de aluminio.



CÓDIGO	CUERPO	MEMBRANAS	BOLAS	OTRAS ZONAS HÚMEDAS	APLICACIONES
552 025	Polipropileno	Hytel®	PTFE	PTFE, FKM, PP, Acero Inox.	Soluciones acuosas diversas, refrigerantes, lavaparabrisas, etc.

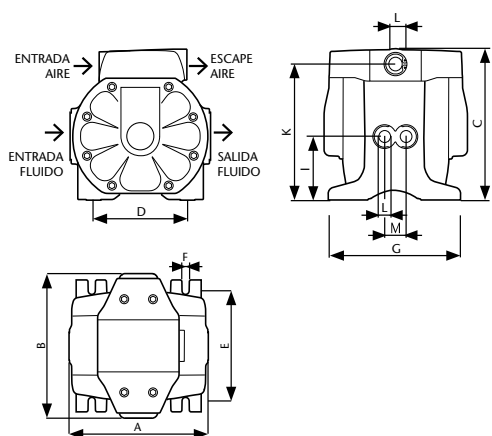
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DF 50T

Ratio de presión	1:1
Caudal nominal salida libre (1)	50 l/min
Desplazamiento por ciclo aprox. (1)	0,1 litros
Rango de presión de aire	3 a 7 bar
Tamaño máximo partículas en suspensión	3 mm
Altura máxima aspiración en seco (1)	6 m
Altura máxima aspiración en húmedo (1)	8 m
Conexión entrada de fluido	2 x 3/8" BSP (H)
Conexión salida de fluido	1 x 1/2" BSP (H) o brida
Conexión entrada de aire	3/8" BSP (H)
Peso	2,8 kg
Material zonas húmedas	Ver tabla de materiales

(1) Datos tomados con agua, presión de aire de entrada a 7 bar y a 20 °C

DIMENSIONES (mm)					
A	B	C	D	E	F
156	160	167	105	122	8
G	I	J	K	L	M
146	70	1/2" (H)	150	3/8" (H)	24

CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	UDS
552 025	DF50TAPP23THBAS	Bomba membrana DF50T doble entrada cuerpo Polipropileno	1



Ensayo realizado a temperatura ambiente, con agua y bomba inundada en 80 mm de succión positiva.

