



Ø en mm

mafdel			2	3	4	5	6	7	8	9	9.5	10	12	12.5	15	18	
Estándar	Rugoso	POLY/FLEX Rugoso	85 ShA	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●		
		POLY/FLEX Rugoso	85 ShA		●	●	●	●		●			●				
	Liso	SOUPLEX	85 ShA		●	●	●	●		●		●			●	●	●
		SOUPLEX	85 ShA		○	○	○	○									
		DEL/FLEX	90 ShA	●	●	●	●	●	●	●		●			●	●	●
		DEL/FLEX	90 ShA		●	●	●	●		●							
		DEL/ROC	100 ShA 55 ShD			●	●	●		●		○	●				
		DEL/ROC	100 ShA 55 ShD														
	Desglasado	SOUPLEX Desglasado	85 ShA					●		●		●			●	●	●
		DEL/FLEX Desglasado	90 ShA					●	●	●		●			●	●	●
		DEL/FLEX Desglasado	90 ShA					●		●							
	Armada	Liso	POLY/FLEX Con refuerzo de Aramida	85 ShA				●		●			●	●		●	●
DEL/SAN Con refuerzo de Aramida			95 ShA									●		●	●	●	
DEL/ROC Con refuerzo de Poliester			100 ShA 55 ShD									○	○		○	○	○
DEL/ROC "DRW" Con refuerzo de Poliester			63 ShD									○		○			
Desglasada		POLY/FLEX Con refuerzo de Aramida Desglasado	85 ShA				●		●				●	●		●	●
		DEL/SAN Con refuerzo de Aramida Desglasado	95 ShA										●		●	●	●
Tubular	SOUPLEX Tubular	85 ShA										○					
	DEL/FLEX Tubular	90 ShA				○	○		○			○	○		○		



Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

Un acabado rugoso reduce su coeficiente de rozamiento : Mejora su deslizamiento sobre su guía y facilita la acumulación de productos transportados.



Patente n°9912595

DEL/ROC negro



Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRN4	4	6,3	2%	50	40
DRRN5	5	9	2%	60	50
DRRN6	6	13	2%	80	70
DRRN8	8	25	2%	100	90
DRRW9.5	9,5	35	2%	140	120
DRRN10	10	39	2%	160	140

Dureza 100 ShA/55 ShD
Tensión de instalación 1 - 2%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,15 - 0,2 Acero : 0,35 - 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de 30 m

DEL/ROC marfil armado poliéster



Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRIAP9.5	9,5	54	2%	160	140
DRRIAP10	10	56	2%	180	160
DRRIAP12.5	12,5	98	2%	250	200
DRRIAP15	15	140	2%	300	250
DRRIAP18	18	200	2%	360	300

Dureza 100 ShA/55 ShD
Tensión de instalación 1 - 2%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,15 - 0,2 Acero : 0,35 - 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de 100 m

DEL/ROC DRW marfil armado poliéster



Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRWRIAP9.5	9,5	67	2%	180	160
DRWRIAP12	12	120	2%	260	220

Dureza 63 ShD
Tensión de instalación 1 - 2%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,15 - 0,2 Acero : 0,35 - 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de 100 m

DEL/ROC azul armado acero*

Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRBST9.5/1.8	9,5	166	-	250	
DRRBST9.5/2.36	9,5	200	-	270	

Dureza 100 ShA/55 ShD
Tensión de instalación 0%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,15 - 0,2 Acero : 0,35 - 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de X m



*armadura inox a petición.



DEL/FLEX rojo

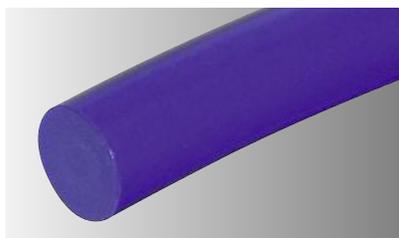


Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,25 Acero : 0,5 Inox : 0,6
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFRR2	2	0,77	5%	20	12
DFRR3	3	1,7	5%	30	20
DFRR4	4	2,5	5%	40	30
DFRR5	5	4	5%	50	40
DFRR6	6	6,5	5%	60	50
DFRR7	7	9,6	5%	70	55
DFRR8	8	12	5%	80	65
DFRR9.5	9,5	17	5%	100	85
DFRR12.5	12,5	30	5%	140	120
DFRR15	15	43	5%	170	140
DFRR18	18	63	5%	220	180
*DFRR20	20	78	5%	280	250

*Producción a petición según cantidad.

DEL/FLEX azul



Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,25 Acero : 0,5 Inox : 0,6
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFRB2	2	0,77	5%	20	12
DFRB3	3	1,7	5%	30	20
DFRB4	4	2,5	5%	40	30
DFRB5	5	4	5%	50	40
DFRB6	6	6,5	5%	60	50
DFRB8	8	12	5%	80	65

DEL/SAN azul armado aramida



Dureza 95 ShA
Tensión de instalación ver cuadro
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,2 Acero : 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de 50 m

Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
*DSRBAR6	6	-	-	-	-
*DSRBAR8	8	-	-	-	-
DSRBAR10	10	40	1,5%	140	120
DSRBAR12.5	12,5	65	1,5%	160	140
DSRBAR15	15	93	1,5%	220	180
DSRBAR18	18	125	1,5%	250	210

*Producción a petición según cantidad.

Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

Un acabado rugoso mejora el rozamiento del cordón en su corredera y facilita la acumulación de productos :

- Sobre soportes de acero o inox, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,1**
- Sobre PEAD, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,05**.

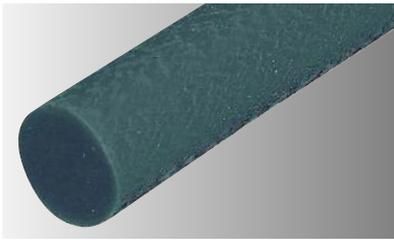
Referencia : terminar el código de la correa por **DE**.



Patente n°9912595



POLY/FLEX verde rugoso



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 30 m ø 2 à 10 mm : 100 m ø 12 à 18 mm : 50 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRG2	2	0,47	8%	15	10
PFRG3	3	1	8%	20	15
PFRG4	4	1,9	8%	35	25
PFRG5	5	2,9	8%	40	30
PFRG6	6	4,2	8%	50	40
PFRG7	7	5,7	8%	60	50
PFRG8	8	7,5	8%	70	55
PFRG9	9	9,5	8%	80	65
PFRG10	10	11,8	8%	90	75
PFRG12	12	17	8%	100	90
PFRG15	15	26,5	8%	140	120
*PFRG18	18	38,1	8%	190	150

*Producción a petición según cantidad.

POLY/FLEX azul rugoso



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,25 Acero : 0,45 Inox : 0,55
Acondicionamiento : rollos de 100 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRB2	2	0,47	8%	15	10
PFRB3	3	1	8%	20	15
PFRB4	4	1,9	8%	35	25
PFRB5	5	2,9	8%	40	30
PFRB6	6	4,2	8%	50	40
PFRB8	8	7,5	8%	70	55
PFRB10	10	11,8	8%	90	75

POLY/FLEX verde armado aramida



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación ver cuadro
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRGAR6	6	7	0,5%	60	50
*PFRGAR7	7	10	0,5%	70	60
PFRGAR8	8	12	0,5%	90	75
*PFRGAR9	9	17	1%	100	85
PFRGAR10	10	23	1%	110	90
PFRGAR12	12	33	1,5%	130	110
PFRGAR15	15	50	1,5%	150	130
PFRGAR18	18	68	1,5%	220	180

*Producción a petición según cantidad.

Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

Un acabado rugoso mejora el rozamiento del cordón en su corredera y facilita la acumulación de productos :

- Sobre soportes de acero o inox, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,1**
- Sobre PEAD, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,05**.

Referencia : terminar el código de la correa por **DE**.



Patente n°9912595



SOUPLEX marrón



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXRM3	3	0,9	8%	20	15
SXRM4	4	1,5	8%	35	25
SXRM5	5	2,5	8%	40	30
SXRM6	6	4	8%	50	40
SXRM8	8	7	8%	70	55
SXRM9.5	9,5	10	8%	80	65
SXRM12.5	12,5	18	8%	110	95
SXRM15	15	25	8%	140	120
SXRM18	18	38	8%	200	150
*SXRM20	20	47	8%	240	190

*Producción a petición según cantidad.

SOUPLEX translúcido



Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXRT3	3	0,9	8%	20	15
SXRT4	4	1,5	8%	35	25
SXRT5	5	2,5	8%	40	30
SXRT6	6	4	8%	50	40

Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

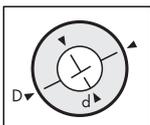
Un acabado rugoso mejora el rozamiento del cordón en su corredera y facilita la acumulación de productos :

- Sobre soportes de acero o inox, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,1**
- Sobre PEAD, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,05**.

Referencia : terminar el código de la correa por **DE**.



Patente n°9912595



Empalme rápido in sitio mediante grapas, sin herramientas de soldadura.

DEL/FLEX roja tubular



Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,25 Acero : 0,5 Inox : 0,6
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (D/d en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFTR5	5/2,5	3	5%	60	50
DFTR6	6/2,5	5	5%	70	60
DFTR8	8/3	10	5%	90	70
DFTR10	10/4	16	5%	100	85
DFTR12	12/4	22	5%	140	125
DFTR15	15/5	35	5%	170	140
*DFTR18	18/5	50	5%	220	190

*Producción a petición según cantidad.

SOUPLEX marrón tubular



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (D/d en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
SXTM10	10/4	9	8%	80	70

Grapas de aluminio

N°	Para cordón Ø		N°	Para cordón Ø
4	5 & 6 mm		7	10 & 12 mm
6	8 mm		9	15 & 18 mm

Acondicionadas en paquetes de 10 unidades.

pequeños cordones

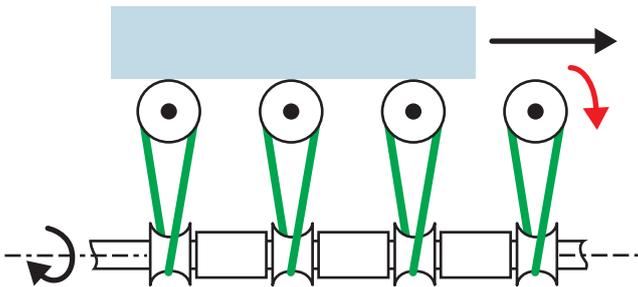
Fabricación de pequeños cordones soldados sin fin a petición, para cualquier cantidad, en las calidades siguientes :

SOUPLEX POLY/FLEX DEL/FLEX DEL/ROC

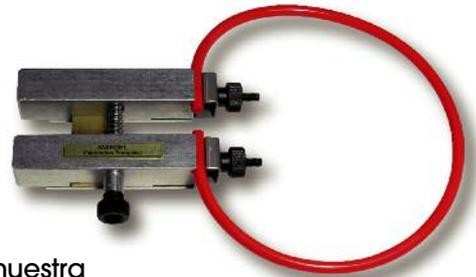
- Muchas longitudes posibles.
- Posibilidad de cordones moldeados para cantidades muy grandes (consultarnos sobre el costo del molde).



transportadores con rodillos arrastrados mediante cordones semi-cruzados

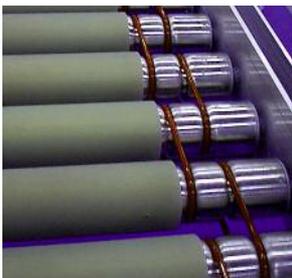


- Transmisión directa de la velocidad y de la potencia del árbol motor hacia cada rodillo mediante cordones SOUPLEX, POLY/FLEX o DEL/FLEX.
- Sistema silencioso y con poco mantenimiento.

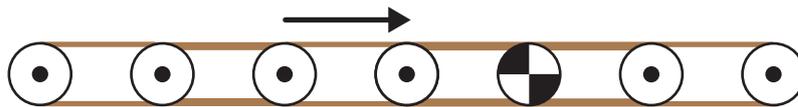


- Acumulación y arrastre con carga posibles gracias a la resistencia de nuestros cordones montados sobre diabolos. Reactivación instantánea de los rodillos.
- Soldadura rápida de los cordones sobre la máquina posible mediante nuestra pequeña pinza **J15**.
- Aconsejamos mantener los diabolos y rodillos correspondientes alineados.

arrastre de rodillo a rodillo

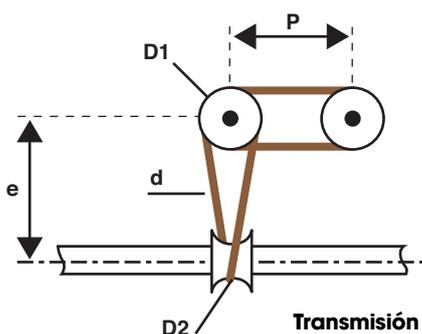


- Conjunto de varios rodillos arrastrados por cordones a partir de un rodillo motor.



- Aconsejamos que no arrastren más de 6 rodillos / motor: 4 tirados y 2 empujados por un mismo tambor motor.
- Tensión mínima aconsejada: 8% para los cordones SOUPLEX o POLY/FLEX, 6% para los cordones DEL/FLEX.

cálculo de longitud de cordones



D1 : diámetro fondo de garganta rodillo
D2 : diámetro interno diábolo
d : diámetro cordón
e : distancia entre ejes
p : paso entre cada rodillo

Transmisión rodillo a rodillo

L teórica = $(D1 + d) \times \pi + 2 \times p$
 L efectiva = L teórica - tensión

Transmisión semi-cruzada

L teórica = $[(D1 + d) + (D2 + d)] \times \pi / 2 + 2 \times \sqrt{[(D1+d)^2/4 + e^2]}$
 L efectiva = L teórica - tensión

EJEMPLO :
 cordón SOUPLEX \varnothing 5 mm

D1 = 38 mm
D2 = 28 mm
d = 5 mm
e = 120 mm
p = 100 mm

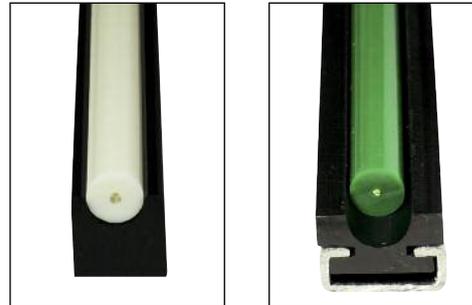
L teórica = $(38 + 5) \times 3,14 + 2 \times 100 = 335$ mm
 L efectiva = $335 - 8\% = 308$ mm

L teórica = $[(38+5)+(28+5)] \times 3,14/2 + 2 \times \sqrt{[(38+5)^2/4 + 120^2]} = 363$ mm
 L efectiva = $363 - 8\% = 334$ mm

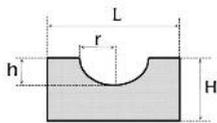
Fabricadas en Polietileno Alta Densidad (PEAD), nuestras correderas VIT/GLISS permiten, además de un buen guiado de los cordones, un coeficiente de rozamiento reducido que aumenta la capacidad de carga de cada cordón.

Ventajas :

- Guiado perfecto de los cordones.
- Coeficiente de rozamiento muy bajo.
- Muy resistente a la abrasión.
- Aguenta los choques.
- Buena resistencia a la corrosión y a la mayoría de los productos químicos.
- Temperatura máxima en uso continuo : +70°C.
- Picos extremos de temperatura : -40°C a +100°C.

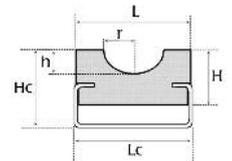


Con rail de acero galvanizado. (Inox a petición según cantidad). Entregadas en barras de 3 m.



Ref.	∅ Correa	L	H	r	h
R 6	∅ 6	20	10	4	4
R 8	∅ 8	20	12	5	5
R 10	∅ 9,5 - 10	25	15	6	6
R 12	∅ 12 - 12,5	30	20	7	8
R 15	∅ 15	35	25	8,5	10
R 18	∅ 18	40	25	10	12

Réf.	∅ Correa	L	H	r	h	Hc	Lc
RC 6	∅ 6	20	15	4	4	18	20
RC 8	∅ 8	20	15	5	5	18	20
RC 10	∅ 9,5 - 10	20	15	6	6	20	20
RC 12	∅ 12 - 12,5	28	15	7	8	20	28
RC 15	∅ 15	33	20	8,5	10	25	38
RC 18	∅ 18	38	20	10	12	25	38



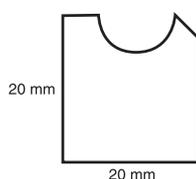
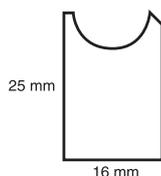
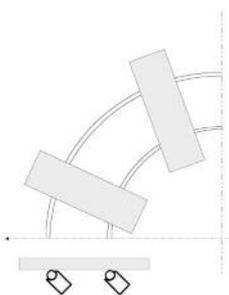
- Corredera de PEAD blanco alimentario.
- Rail de inox.
- Corredera especial a plano.

Consultarnos

Atención :

Al montar una corredera, tener en cuenta el coeficiente de dilatación longitudinal del PEAD : 2 mm por metro cada 10°C de subida de temperatura.

correderas para cordones en curva



Corredera flexible que se coloca por curvatura sobre un transportador en curva.

2 modelos estándar para cordones ∅ 12mm :
25 x 16 mm y 20 x 20 mm.

Cordones aconsejados :
POLY/FLEX o otros cordones desglaados.

