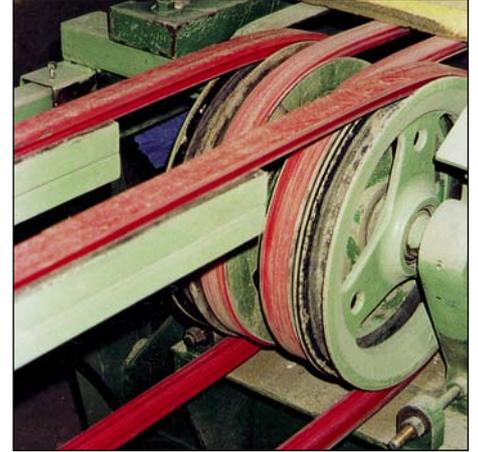


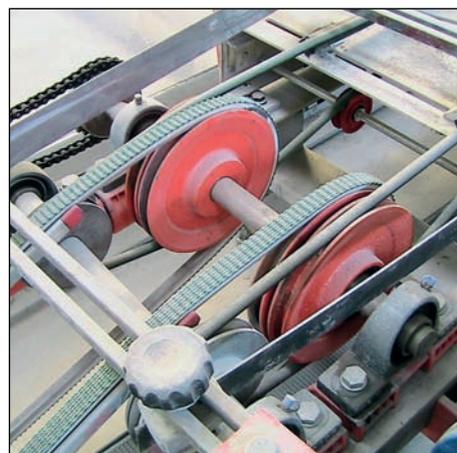
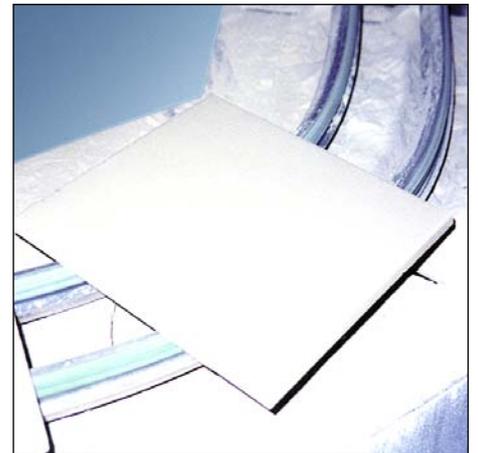
CORREAS **termosoldables**



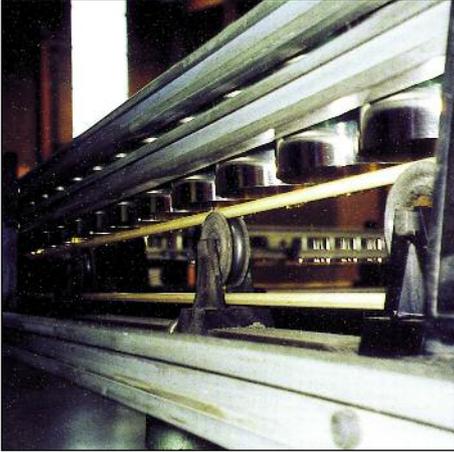
tejas • ladrillos



fábricas de cerámica • losas productos de hormigón



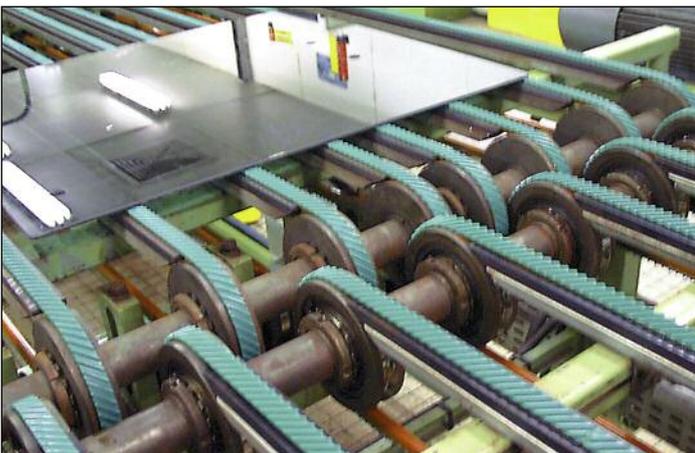
fábricas de embalajes metálicos

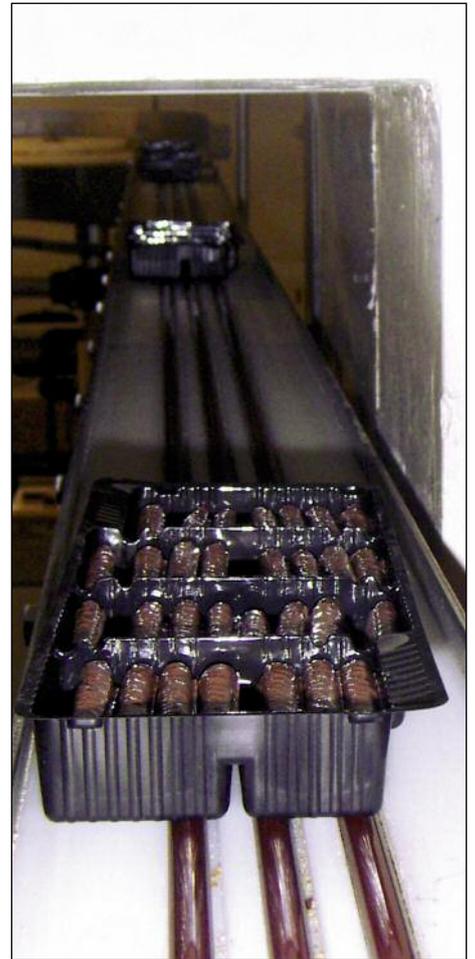
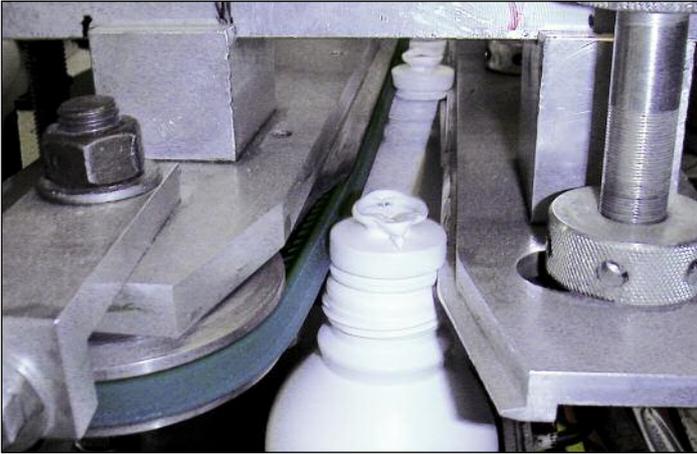


fábricas de cartón • industria de la madera



industria del vidrio

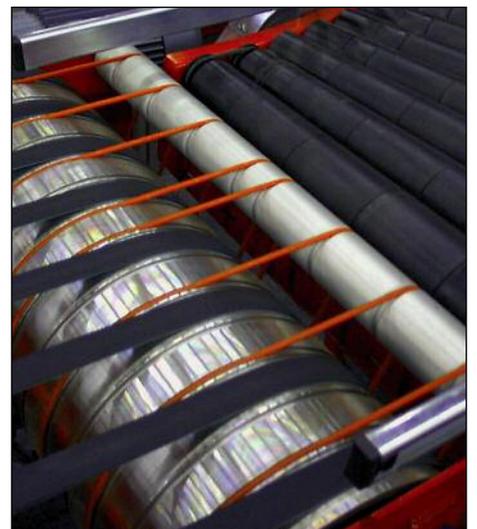
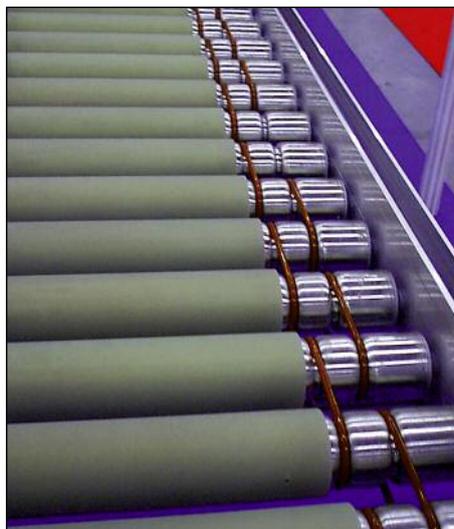


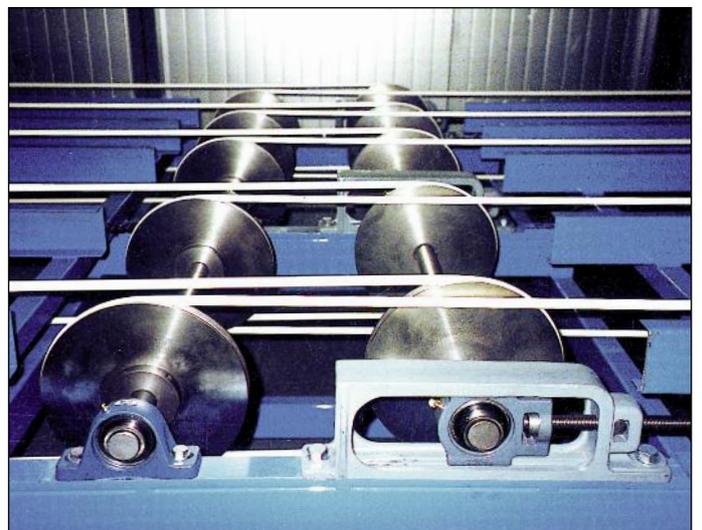


maquinaria agrícola



arrastre de rodillos





presentación



Ejemplos de aplicaciones	
Ventajas	6
Sectores usuarios	7

cordones



Nuestra gama de cordones	8
DEL/ROC	10
DEL/FLEX y DEL/SAN	11
POLY/FLEX	12
SOUPLEX	13
TUBULARES	13
Arrastre de rodillos	14
Correderas para cordones	15

correas trapezoidales



Nuestra gama de correa trapezoidales	16
DEL/ROC	18
DEL/SAN azul armada	19
H15/H16 azul armada	20
DEL/FLEX	22
SOUPLEX azul armada	24
SOUPLEX	26
Correas con cresta	28
Correderas para correas trapezoidales	29

correas especiales



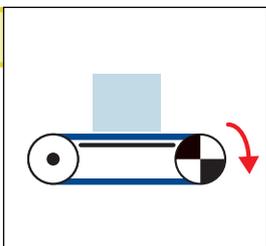
Correas con cepillos	30
Correas trapezoidales con tacos	30
Perfiles especiales	31
Correas multiples	31
Correas especiales	32

herramientas de soldadura



Herramientas estándar	34
Proceso para soldadura de cordones y correas trapezoidales	36
Soldadura por superposición OVERLAP	38

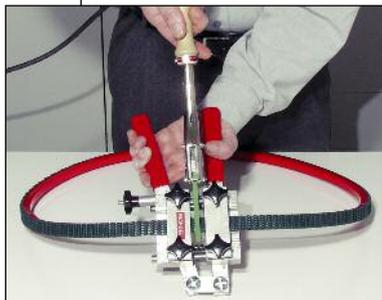
consejos técnicos



Consejos - recomendaciones	40
Elegir la correa adecuada	41
Transporte / Cálculos simplificados	42
Ejemplos	43

Nuestras correas termosoldables se dedican al transporte industrial en continuo.

Proponen muchas ventajas :



facilidad de uso

- Soldaduras fáciles y rápidas, directamente sobre la máquina sin desmontarla ;
- Mantenimiento inmediato sin paradas de producción ;
- Posibilidad de acortar o alargar nuestras correas según sus necesidades ;
- Reparación fácil de correas deterioradas ;
- Cada trozo de correa puede estar utilizado ;
- Muchísimas posibilidades de perfiles especiales para los diseñadores de máquinas ;
- Almacenaje reducido y simplificado.

calidades principales

- Alta resistencia a la abrasión y al desgaste ;
- Buena resistencia a los hidrocarburos y productos químicos ;
- Gran variedad de correas de calidades y de características diferentes = Nuestra gama se adapta a su aplicación ;
- Muchos recubrimientos posibles sobre nuestras correas trapezoidales.

gama alimenticia

- Productos 100% hechos de poliuretano, impermeables, imputrescibles ;
- Superficie lisa que no ofrece ningún espacio a las bacterias ;
- Resistente al agua, a los aceites y grasas animales y vegetales ;
- Resistente a los productos detergentes ;
- Fácil de limpiar.

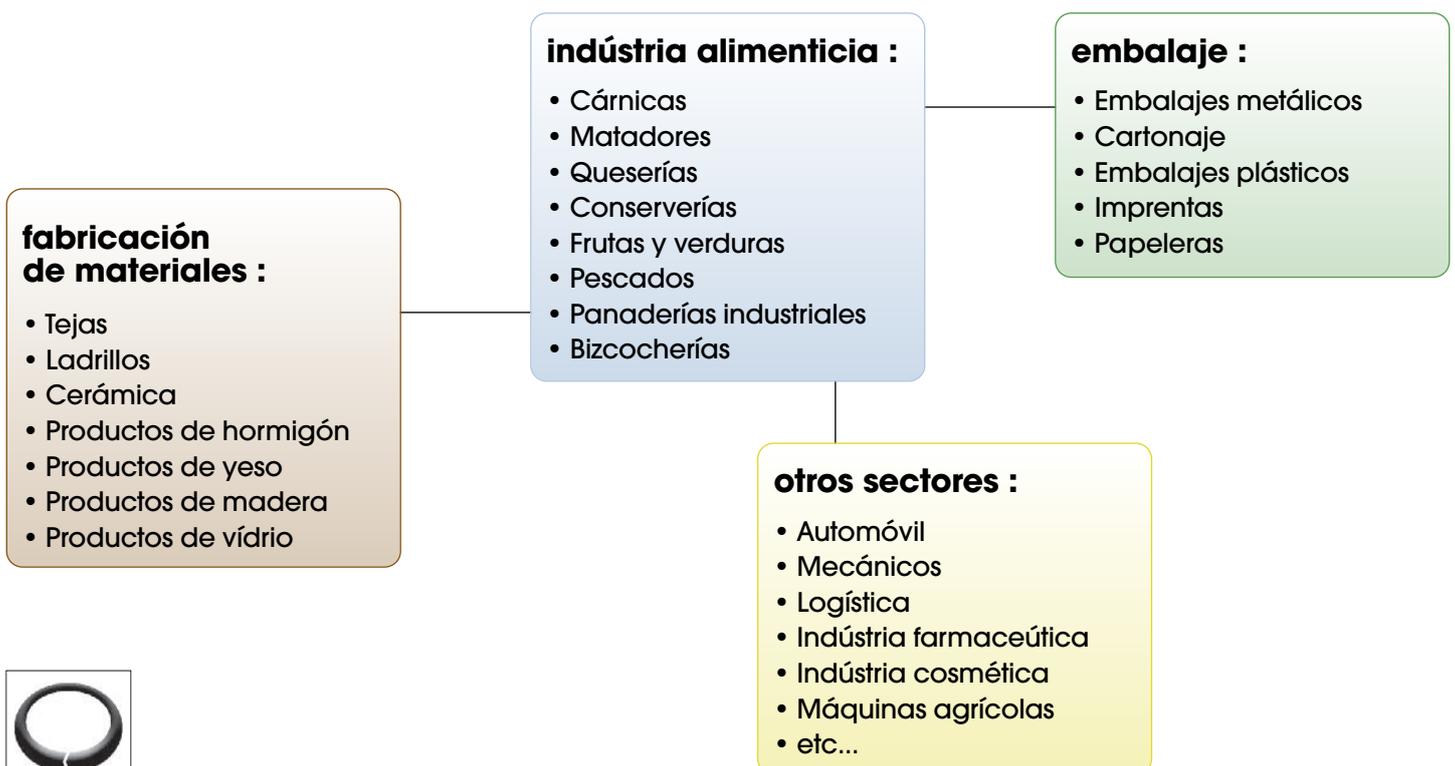


Comparativo de la ventajas de los diferentes tipos de transporte industrial :

	Correas MAFDEL	Courroies caucho	Cadenas de transporte
Facilidad de montaje	+	-	-
Resistencia a los productos químicos e hidrocarburos	+	-	+
Resistencia a l'abrasión	+	-	-
Facilidad de mantenimiento	+	-	-
Posibilidades de recubrimientos	+	+	-
Facilidad de limpieza	+	-	-
Simplicidad de gestión del almacenaje	+	-	+
Nivel de ruido en funcionamiento	+	+	-
Alimenticio	+	-	-

sectores usuarios

Las aplicaciones de nuestras correas son numerosas, y en sectores muy variados :





Ø en mm

mafdel			2	3	4	5	6	7	8	9	9.5	10	12	12.5	15	18	
Estándar	Rugoso	POLY/FLEX Rugoso	85 ShA	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●		
		POLY/FLEX Rugoso	85 ShA		●	●	●	●		●			●				
	Liso	SOUPLEX	85 ShA		●	●	●	●		●		●			●	●	●
		SOUPLEX	85 ShA		○	○	○	○									
		DEL/FLEX	90 ShA	●	●	●	●	●	●	●		●			●	●	●
		DEL/FLEX	90 ShA		●	●	●	●		●							
		DEL/ROC	100 ShA 55 ShD			●	●	●		●		○	●				
		DEL/ROC	100 ShA 55 ShD														
	Desglasado	SOUPLEX Desglasado	85 ShA					●		●		●			●	●	●
		DEL/FLEX Desglasado	90 ShA					●	●	●		●			●	●	●
		DEL/FLEX Desglasado	90 ShA					●		●							
	Armada	Liso	POLY/FLEX Con refuerzo de Aramida	85 ShA				●		●			●	●		●	●
DEL/SAN Con refuerzo de Aramida			95 ShA									●		●	●	●	
DEL/ROC Con refuerzo de Poliester			100 ShA 55 ShD									○	○		○	○	○
DEL/ROC "DRW" Con refuerzo de Poliester			63 ShD									○		○			
Desglasada		POLY/FLEX Con refuerzo de Aramida Desglasado	85 ShA				●		●			●	●		●	●	
		DEL/SAN Con refuerzo de Aramida Desglasado	95 ShA									●		●	●	●	
Tubular	SOUPLEX Tubular	85 ShA										○					
	DEL/FLEX Tubular	90 ShA				○	○		○			○	○		○		



Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

Un acabado rugoso reduce su coeficiente de rozamiento : Mejora su deslizamiento sobre su guía y facilita la acumulación de productos transportados.



Patente n°9912595

DEL/ROC negro



Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRN4	4	6,3	2%	50	40
DRRN5	5	9	2%	60	50
DRRN6	6	13	2%	80	70
DRRN8	8	25	2%	100	90
DRRW9.5	9,5	35	2%	140	120
DRRN10	10	39	2%	160	140

Dureza 100 ShA/55 ShD
Tensión de instalación 1 - 2%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,15 - 0,2 Acero : 0,35 - 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de 30 m

DEL/ROC marfil armado poliester



Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRIAP9.5	9,5	54	2%	160	140
DRRIAP10	10	56	2%	180	160
DRRIAP12.5	12,5	98	2%	250	200
DRRIAP15	15	140	2%	300	250
DRRIAP18	18	200	2%	360	300

Dureza 100 ShA/55 ShD
Tensión de instalación 1 - 2%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,15 - 0,2 Acero : 0,35 - 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de 100 m

DEL/ROC DRW marfil armado poliester



Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRWRIAP9.5	9,5	67	2%	180	160
DRWRIAP12	12	120	2%	260	220

Dureza 63 ShD
Tensión de instalación 1 - 2%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,15 - 0,2 Acero : 0,35 - 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de 100 m

DEL/ROC azul armado acero*

Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DRRBST9.5/1.8	9,5	166	-	250	
DRRBST9.5/2.36	9,5	200	-	270	

Dureza 100 ShA/55 ShD
Tensión de instalación 0%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,15 - 0,2 Acero : 0,35 - 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de X m



*armadura inox a petición.



DEL/FLEX rojo

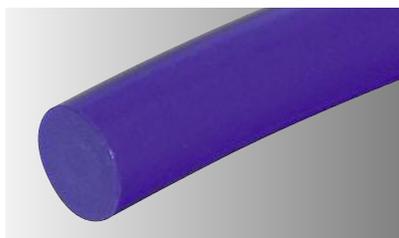


Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,25 Acero : 0,5 Inox : 0,6
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFRR2	2	0,77	5%	20	12
DFRR3	3	1,7	5%	30	20
DFRR4	4	2,5	5%	40	30
DFRR5	5	4	5%	50	40
DFRR6	6	6,5	5%	60	50
DFRR7	7	9,6	5%	70	55
DFRR8	8	12	5%	80	65
DFRR9.5	9,5	17	5%	100	85
DFRR12.5	12,5	30	5%	140	120
DFRR15	15	43	5%	170	140
DFRR18	18	63	5%	220	180
*DFRR20	20	78	5%	280	250

*Producción a petición según cantidad.

DEL/FLEX azul



Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,25 Acero : 0,5 Inox : 0,6
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
DFRB2	2	0,77	5%	20	12
DFRB3	3	1,7	5%	30	20
DFRB4	4	2,5	5%	40	30
DFRB5	5	4	5%	50	40
DFRB6	6	6,5	5%	60	50
DFRB8	8	12	5%	80	65

DEL/SAN azul armado aramida



Dureza 95 ShA
Tensión de instalación ver cuadro
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,2 Acero : 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de 50 m

Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
*DSRBAR6	6	-	-	-	-
*DSRBAR8	8	-	-	-	-
DSRBAR10	10	40	1,5%	140	120
DSRBAR12.5	12,5	65	1,5%	160	140
DSRBAR15	15	93	1,5%	220	180
DSRBAR18	18	125	1,5%	250	210

*Producción a petición según cantidad.

Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

Un acabado rugoso mejora el rozamiento del cordón en su corredera y facilita la acumulación de productos :

- Sobre soportes de acero o inox, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,1**
- Sobre PEAD, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,05**.

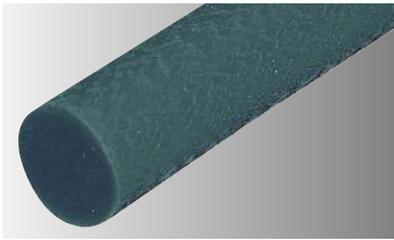
Referencia : terminar el código de la correa por **DE**.



Patente n°9912595



POLY/FLEX verde rugoso

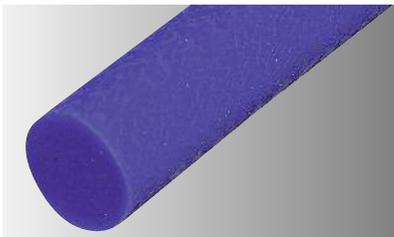


Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 30 m ø 2 à 10 mm : 100 m ø 12 à 18 mm : 50 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRG2	2	0,47	8%	15	10
PFRG3	3	1	8%	20	15
PFRG4	4	1,9	8%	35	25
PFRG5	5	2,9	8%	40	30
PFRG6	6	4,2	8%	50	40
PFRG7	7	5,7	8%	60	50
PFRG8	8	7,5	8%	70	55
PFRG9	9	9,5	8%	80	65
PFRG10	10	11,8	8%	90	75
PFRG12	12	17	8%	100	90
PFRG15	15	26,5	8%	140	120
*PFRG18	18	38,1	8%	190	150

*Producción a petición según cantidad.

POLY/FLEX azul rugoso



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,25 Acero : 0,45 Inox : 0,55
Acondicionamiento : rollos de 100 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRB2	2	0,47	8%	15	10
PFRB3	3	1	8%	20	15
PFRB4	4	1,9	8%	35	25
PFRB5	5	2,9	8%	40	30
PFRB6	6	4,2	8%	50	40
PFRB8	8	7,5	8%	70	55
PFRB10	10	11,8	8%	90	75

POLY/FLEX verde armado aramida



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación ver cuadro
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	ø polea - fondo de garganta (mm)	
				Aconsejado	Mínimo
PFRGAR6	6	7	0,5%	60	50
*PFRGAR7	7	10	0,5%	70	60
PFRGAR8	8	12	0,5%	90	75
*PFRGAR9	9	17	1%	100	85
PFRGAR10	10	23	1%	110	90
PFRGAR12	12	33	1,5%	130	110
PFRGAR15	15	50	1,5%	150	130
PFRGAR18	18	68	1,5%	220	180

*Producción a petición según cantidad.

Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

Un acabado rugoso mejora el rozamiento del cordón en su corredera y facilita la acumulación de productos :

- Sobre soportes de acero o inox, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,1**
- Sobre PEAD, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,05**.

Referencia : terminar el código de la correa por **DE**.



Patente n°9912595



SOUPLEX marrón



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
SXRM3	3	0,9	8%	20	15
SXRM4	4	1,5	8%	35	25
SXRM5	5	2,5	8%	40	30
SXRM6	6	4	8%	50	40
SXRM8	8	7	8%	70	55
SXRM9.5	9,5	10	8%	80	65
SXRM12.5	12,5	18	8%	110	95
SXRM15	15	25	8%	140	120
SXRM18	18	38	8%	200	150
*SXRM20	20	47	8%	240	190

*Producción a petición según cantidad.

SOUPLEX translúcido



Referencia	Sección (Ø en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
SXRT3	3	0,9	8%	20	15
SXRT4	4	1,5	8%	35	25
SXRT5	5	2,5	8%	40	30
SXRT6	6	4	8%	50	40

Podemos hacer un acabado rugoso en todos nuestros cordones, del diámetro 6 al 18 mm.

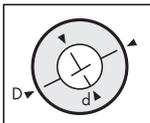
Un acabado rugoso mejora el rozamiento del cordón en su corredera y facilita la acumulación de productos :

- Sobre soportes de acero o inox, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,1**
- Sobre PEAD, reduce el coeficiente de rozamiento de **0,05**.

Referencia : terminar el código de la correa por DE.



Patente n°9912595



Empalme rápido in sitio mediante grapas, sin herramientas de soldadura.

DEL/FLEX roja tubular



Dureza 90 ShA
Tensión de instalación 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,25 Acero : 0,5 Inox : 0,6
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (D/d en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
DFTR5	5/2,5	3	5%	60	50
DFTR6	6/2,5	5	5%	70	60
DFTR8	8/3	10	5%	90	70
DFTR10	10/4	16	5%	100	85
DFTR12	12/4	22	5%	140	125
DFTR15	15/5	35	5%	170	140
*DFTR18	18/5	50	5%	220	190

*Producción a petición según cantidad.

SOUPLEX marrón tubular



Dureza 85 ShA
Tensión de instalación 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 30 m

Referencia	Sección (D/d en mm)	Fuerza de tracción (daN)	Tensión	Ø polea - fondo de garganta (mm) Aconsejado	Mínimo
SXTM10	10/4	9	8%	80	70

Grapas de aluminio

N°	Para cordón Ø	N°	Para cordón Ø
4	5 & 6 mm	7	10 & 12 mm
6	8 mm	9	15 & 18 mm

Acondicionadas en paquetes de 10 unidades.

pequeños cordones

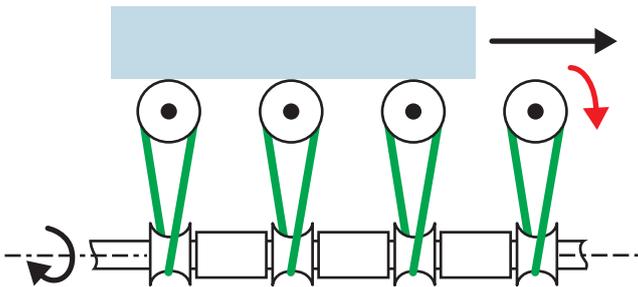
Fabricación de pequeños cordones soldados sin fin a petición, para cualquier cantidad, en las calidades siguientes :

SOUPLEX POLY/FLEX DEL/FLEX DEL/ROC

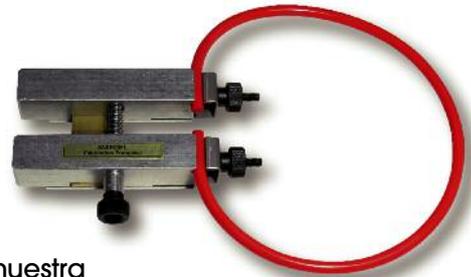
- Muchas longitudes posibles.
- Posibilidad de cordones moldeados para cantidades muy grandes (consultarnos sobre el costo del molde).



transportadores con rodillos arrastrados mediante cordones semi-cruzados

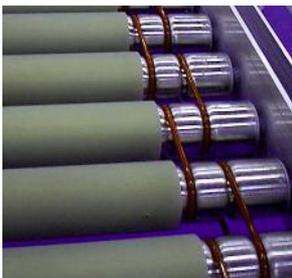


- Transmisión directa de la velocidad y de la potencia del árbol motor hacia cada rodillo mediante cordones SOUPLEX, POLY/FLEX o DEL/FLEX.
- Sistema silencioso y con poco mantenimiento.

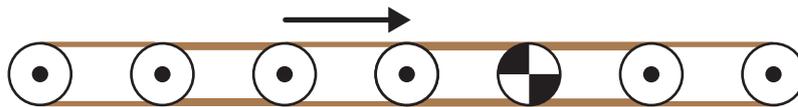


- Acumulación y arrastre con carga posibles gracias a la resistencia de nuestros cordones montados sobre diabolos. Reactivación instantánea de los rodillos.
- Soldadura rápida de los cordones sobre la máquina posible mediante nuestra pequeña pinza **J15**.
- Aconsejamos mantener los diabolos y rodillos correspondientes alineados.

arrastre de rodillo a rodillo

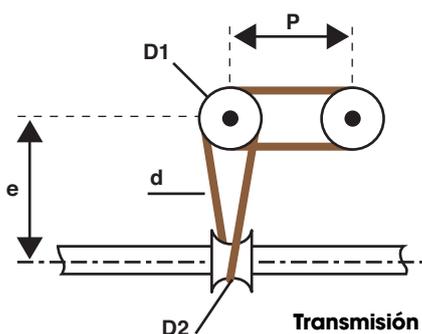


- Conjunto de varios rodillos arrastrados por cordones a partir de un rodillo motor.



- Aconsejamos que no arrastren más de 6 rodillos / motor: 4 tirados y 2 empujados por un mismo tambor motor.
- Tensión mínima aconsejada: 8% para los cordones SOUPLEX o POLY/FLEX, 6% para los cordones DEL/FLEX.

cálculo de longitud de cordones



- D1** : diámetro fondo de garganta rodillo
- D2** : diámetro interno diábolo
- d** : diámetro cordón
- e** : distancia entre ejes
- p** : paso entre cada rodillo

Transmisión rodillo a rodillo

L teórica = $(D1 + d) \times \pi + 2 \times p$
L efectiva = L teórica - tensión

Transmisión semi-cruzada

L teórica = $[(D1 + d) + (D2 + d)] \times \pi / 2 + 2 \times \sqrt{[(D1+d)^2/4 + e^2]}$
L efectiva = L teórica - tensión

EJEMPLO :
cordón SOUPLEX \varnothing 5 mm

- D1** = 38 mm
- D2** = 28 mm
- d** = 5 mm
- e** = 120 mm
- p** = 100 mm

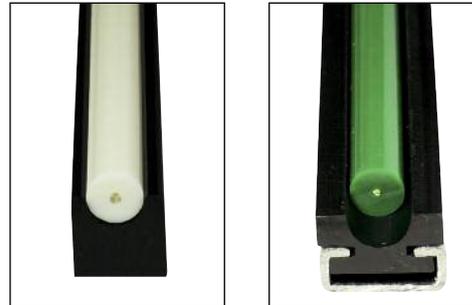
L teórica = $(38 + 5) \times 3,14 + 2 \times 100 = 335$ mm
L efectiva = $335 - 8\% = 308$ mm

L teórica = $[(38+5)+(28+5)] \times 3,14/2 + 2 \times \sqrt{[(38+5)^2/4 + 120^2]} = 363$ mm
L efectiva = $363 - 8\% = 334$ mm

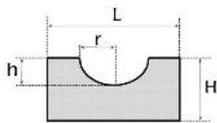
Fabricadas en Polietileno Alta Densidad (PEAD), nuestras correderas VIT/GLISS permiten, además de un buen guiado de los cordones, un coeficiente de rozamiento reducido que aumenta la capacidad de carga de cada cordón.

Ventajas :

- Guiado perfecto de los cordones.
- Coeficiente de rozamiento muy bajo.
- Muy resistente a la abrasión.
- Aguanta los choques.
- Buena resistencia a la corrosión y a la mayoría de los productos químicos.
- Temperatura máxima en uso continuo : +70°C.
- Picos extremos de temperatura : -40°C a +100°C.

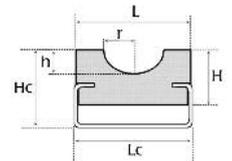


Con rail de acero galvanizado. (Inox a petición según cantidad). Entregadas en barras de 3 m.



Ref.	∅ Correa	L	H	r	h
R 6	∅ 6	20	10	4	4
R 8	∅ 8	20	12	5	5
R 10	∅ 9,5 - 10	25	15	6	6
R 12	∅ 12 - 12,5	30	20	7	8
R 15	∅ 15	35	25	8,5	10
R 18	∅ 18	40	25	10	12

Réf.	∅ Correa	L	H	r	h	Hc	Lc
RC 6	∅ 6	20	15	4	4	18	20
RC 8	∅ 8	20	15	5	5	18	20
RC 10	∅ 9,5 - 10	20	15	6	6	20	20
RC 12	∅ 12 - 12,5	28	15	7	8	20	28
RC 15	∅ 15	33	20	8,5	10	25	38
RC 18	∅ 18	38	20	10	12	25	38



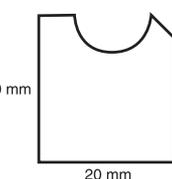
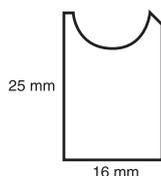
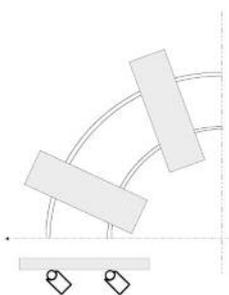
- Corredera de PEAD blanco alimentario.
- Rail de inox.
- Corredera especial a plano.

Consultarnos

Atención :

Al montar una corredera, tener en cuenta el coeficiente de dilatación longitudinal del PEAD : 2 mm por metro cada 10°C de subida de temperatura.

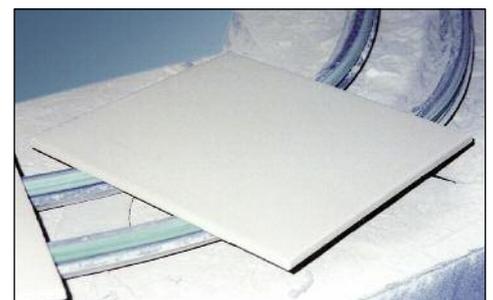
correderas para cordones en curva



Corredera flexible que se coloca por curvatura sobre un transportador en curva.

2 modelos estándar para cordones ∅ 12mm :
25 x 16 mm y 20 x 20 mm.

Cordones aconsejados :
POLY/FLEX o otros cordones desglaados.





correas trapezoidales

mm

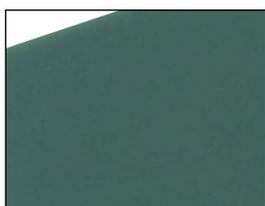
		mafdel	8 x 5	10 x 6	13 x 8	17 x 11	22 x 14	32 x 19	13 x 15	17 x 20	22 x 25
Estándar	Sin refuerzo	DEL/ROC 100 ShA 55 ShD									
		DEL/FLEX 90 ShA									
		DEL/FLEX 90 ShA									
		SOUPLEX 85 ShA									
	Con refuerzo	DEL/SAN Con refuerzo de Aramida 95 ShA									
		H15 / H16 Con refuerzo de Aramida 92 ShA									
		SOUPLEX Con refuerzo de Aramida 85 ShA									
Con Cresta TOPGRIP	Estándar	SOUPLEX Con refuerzo de Aramida 85 ShA									
		DEL/SAN Con refuerzo de Aramida 95 ShA									
	H15 / H16 Con refuerzo de Aramida 92 ShA										
	SOUPLEX Con refuerzo de Aramida 85 ShA										
	DEL/FLEX 90 ShA										
	SOUPLEX 85 ShA										

 **DENTADO** : Podemos dentar todas nuestras correas trapezoidales a partir de la sección 10 x 6 mm.
El dentado hace la correa más flexible, para que pueda aguantar diámetros de poleas más pequeños.

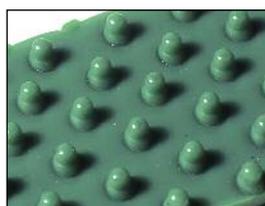
 **RECUBRIMIENTOS** : Colocación de recubrimientos a partir de la sección 10 x 6 mm.
Muchas posibilidades de recubrimientos lisos o granulados, de PU, PVC, fieltro o caucho.

recubrimientos estándar

recubrimientos PU 85 ShA o 70 ShA



liso



con picos



multicapa



SG3



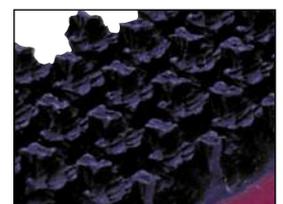
con rombos



Recubrimientos **NIDO DE ABEJA**



PVC



caucho

Dureza 100 ShA - 55 ShD
Tensión de montaje 0,5 - 2%
Temperaturas extremas -30°C/+90°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,15 - 0,2 Acero : 0,35 - 0,4 Inox : 0,5
Acondicionamiento : rollos de 30 m



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DRVN10	22	120	100
DRVN13	40	160	140
DRVN17	74	220	200
DRVN22	122	280	250



dentada

DEL/ROC negra

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	2%
13x8 A	2%
17x11 B	2%
22x14 C	2%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DRVNCR10	15	100	80
DRVNCR13	28	120	100
DRVNCR17	51	160	140
DRVNCR22	85	240	190



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DRVN10NA	22	120	100
DRVN13NA	40	160	140
DRVN17NA	74	220	200
DRVN22NA	122	280	250



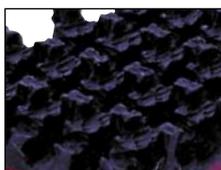
dentada

recubrimiento NIDO DE ABEJA PVC

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	2%
13x8 A	2%
17x11 B	2%
22x14 C	2%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DRVNCR10NA	15	100	80
DRVNCR13NA	28	120	100
DRVNCR17NA	51	160	140
DRVNCR22NA	85	240	190

otros recubrimientos posibles *



NIDO DE ABEJA CAUCHO
(réf. NC)

- Aderente.
- Resistente a la abrasión.
- Resistente a las temperaturas.



FIELTRO POLIESTER
(réf. FP)

- Transporte con acumulación.
- Transporte de productos frágiles
- Coeficiente de rozamiento bajo.



FIELTRO ARAMIDA
(réf. FA)

- Alta resistencia a las temperaturas.



ESPUMA
(réf. MS)

- Recubrimiento de baja dureza.
- Varios espesores posibles.



LINATECH
(réf. LI)

- Muy resistente a la abrasión.
- Muy adherente.
- Superficie mate rugosa.
- 2 a 10mm de grosor.



*Terminar la referencia de su correa trapecoidal por el código del recubrimiento elegido.

correas trapezoidales **DEL/SAN** armadas

Dureza 95 ShA
Tensión de instalación ver cuadro
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,2 Acero : 0,4 Inox : 0,55
Acondicionamiento : rollos de 30 m



no dentada

DEL/SAN azul armada aramida



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DSVBAR13	35	150	130
DSVBAR17	60	180	160
DSVBAR22	95	260	240

Sección (mm)	Tensión
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DSVBAC13	35	120	100
DSVBAC17	60	150	130
DSVBAC22	95	210	180



no dentada

recubrimiento NIDO DE ABEJA PVC

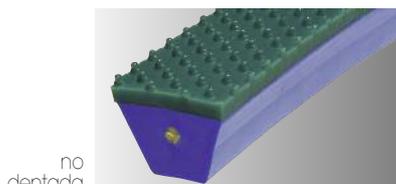


dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DSVBAR13NA	35	150	130
DSVBAR17NA	60	180	160
DSVBAR22NA	95	260	240

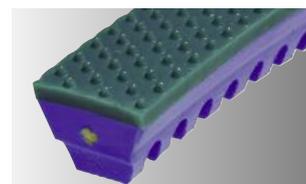
Sección (mm)	Tensión
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DSVBAC13NA	35	120	100
DSVBAC17NA	60	150	130
DSVBAC22NA	95	210	180



no dentada

recubrimiento SOUPLEX 85 ShA

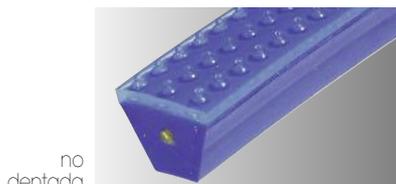


dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DSVBAR13SPI	35	170	150
DSVBAR17SPI	60	200	180
DSVBAR22SPI	95	280	260

Sección (mm)	Tensión
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DSVBAC13SPI	35	140	120
DSVBAC17SPI	60	170	150
DSVBAC22SPI	95	230	200



no dentada

recubrimiento TOTALGRIP 70 ShA



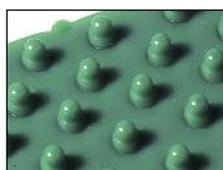
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DSVBAR13TPI	35	160	140
DSVBAR17TPI	60	190	170
DSVBAR22TPI	95	270	250

Sección (mm)	Tensión
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DSVBAC13TPI	35	130	110
DSVBAC17TPI	60	160	140
DSVBAC22TPI	95	220	190

otros granulados *



Referencia	LISO	CON PICOS	MULTICARAS	SG3	CON ROMBOS
Souplex 85 ShA	SLI	SPI	SUS	SSG	SLO
Totalgrip 70 ShA	TLI	TPI	TUS	TSG	TLO

*Terminar la referencia de su correa trapezoidal por el código del recubrimiento elegido.

correas trapezoidales **H15/H16** armadas

Dureza 92 ShA
Tensión de instalación ver cuadro
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,25 Acero : 0,45 Inox : 0,55
Acondicionamiento : rollos de 30 m



H15
no
dentada

H15/H16 verde armada aramida

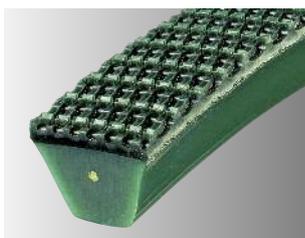


H16
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
H15GAR10	15	110	90
H15GAR13	30	140	110
H15GAR17	50	170	140
H15GAR22	75	250	230
H15GAR32	140	350	300

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	1%
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
H16GAC10	15	80	65
H16GAC13	30	100	70
H16GAC17	50	130	110
H16GAC22	75	180	150
H16GAC32	140	300	250



H15
no
dentada

recubrimiento NID D'ABEILLE PVC



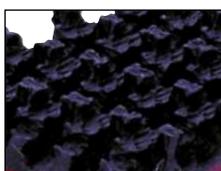
H16
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
H15GAR10NA	15	110	90
H15GAR13NA	30	140	110
H15GAR17NA	50	170	140
H15GAR22NA	75	250	230
H15GAR32NA	140	350	300

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	1%
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
H16GAC10NA	15	80	65
H16GAC13NA	30	100	70
H16GAC17NA	50	130	110
H16GAC22NA	75	180	150
H16GAC32NA	140	300	250

otros recubrimientos posibles *



**NIDO DE ABEJA
CAUCHO**
(réf. NC)



**FIELTRO
POLIESTER**
(réf. FP)



**FIELTRO
ARAMIDA**
(réf. FA)



ESPUMA
(réf. MS)



LINATECH
(réf. LI)



*Terminar la referencia de su correa trapezoidal por el código del recubrimiento elegido.

correas trapezoidales **H15/H16** armadas

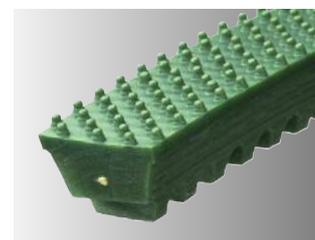


H15
no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
H15GAR10SPI	15	130	110
H15GAR13SPI	30	160	130
H15GAR17SPI	50	190	170
H15GAR22SPI	75	270	250
H15GAR32SPI	140	370	320

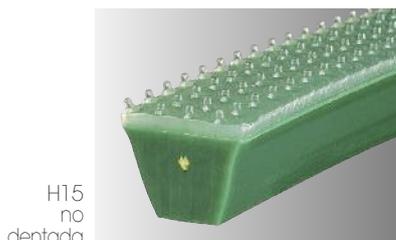
recubrimiento **SOUPLEX 85 ShA**

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	1%
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%



H16
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
H16GAC10SPI	15	100	80
H16GAC13SPI	30	120	100
H16GAC17SPI	50	150	130
H16GAC22SPI	75	200	170
H16GAC32SPI	140	320	270



H15
no
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
H15GAR10TPI	15	120	100
H15GAR13TPI	30	150	120
H15GAR17TPI	50	180	160
H15GAR22TPI	75	260	240
H15GAR32TPI	140	360	310

recubrimiento **TOTALGRIP 70 ShA**

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	1%
13x8 A	1%
17x11 B	1,5%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%



H16
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
H16GAC10TPI	15	90	75
H16GAC13TPI	30	110	80
H16GAC17TPI	50	140	120
H16GAC22TPI	75	190	160
H16GAC32TPI	140	310	260

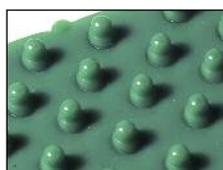
otros granulados*



Referencia



LISO



CON PICOS



MULTICARAS



SG3



CON ROMBOS

Souplex 85 ShA
Totalgrip 70 ShA

SLI
TLI

SPI
TPI

SUS
TUS

SSG
TSG

SLO
TLO

*Terminar la referencia de su correa trapezoidal por el código del recubrimiento elegido.

Dureza 90 ShA
Tensión de montaje 3 - 6%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,25 Acero : 0,5 Inox : 0,6
Acondicionamiento : rollos de 30 m



no
dentada

DEL/FLEX roja

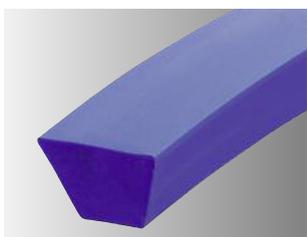


dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DFVR8	7	55	50
DFVR10	11	80	65
DFVR13	20	100	80
DFVR17	36	150	130
DFVR22	60	220	180
DFVR32	118	300	250

Sección (mm)	Tensión
8x5	5%
10x6 Z	5%
13x8 A	5%
17x11 B	5%
22x14 C	5%
32x19 D	5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
-	-	-	-
DFVRCR10	7	60	50
DFVRCR13	14	80	60
DFVRCR17	25	110	90
DFVRCR22	42	150	120
DFVRCR32	82	220	180



no
dentada

DEL/FLEX azul

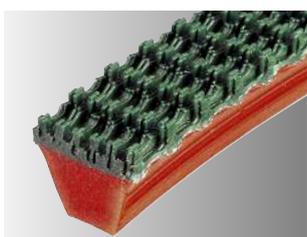


dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DFVB8	7	55	50
DFVB10	11	80	65
DFVB13	20	100	80

Sección (mm)	Tensión
8x5	5%
10x6 Z	5%
13x8 A	5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
-	-	-	-
DFVBCR10	7	60	50
DFVBCR13	14	80	60



no
dentada

recubrimiento NIDO DE ABEJA PVC



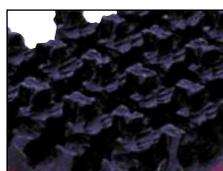
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DFVR10NA	11	80	65
DFVR13NA	20	100	80
DFVR17NA	36	150	130
DFVR22NA	60	220	180
DFVR32NA	118	300	250

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	5%
13x8 A	5%
17x11 B	5%
22x14 C	5%
32x19 D	5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DFVRCR10NA	7	60	50
DFVRCR13NA	14	80	60
DFVRCR17NA	25	110	90
DFVRCR22NA	42	150	120
DFVRCR32NA	82	220	180

otros recubrimientos posibles *



NIDO DE ABEJA CAUCHO
(réf. NC)



FIELTRO POLIESTER
(réf. FP)



FIELTRO ARAMIDA
(réf. FA)



ESPUMA
(réf. MS)

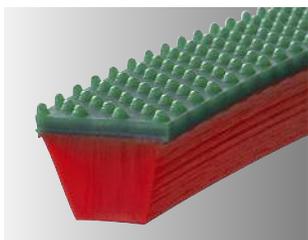


LINATEX
(réf. LI)



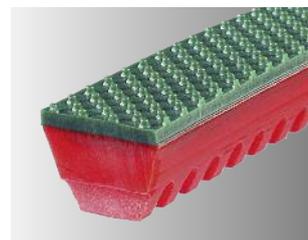
*Terminar la referencia de su correa trapezoidal por el código del recubrimiento elegido.

no
dentada



recubrimiento
SOUPLEX 85 ShA

dentada

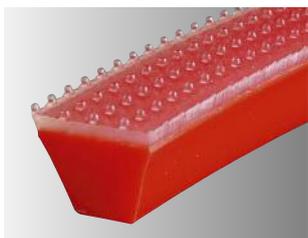


Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DFVR10SPI	15	90	80
DFVR13SPI	25	120	100
DFVR17SPI	43	170	150
DFVR22SPI	69	240	210
DFVR32SPI	132	340	260

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	5%
13x8 A	5%
17x11 B	5%
22x14 C	5%
32x19 D	5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DFVRCR10SPI	11	80	70
DFVRCR13SPI	19	100	80
DFVRCR17SPI	32	130	110
DFVRCR22SPI	51	170	140
DFVRCR32SPI	96	240	200

no
dentada



recubrimiento
TOTALGRIP 70 ShA

dentada



Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DFVR10TPI	11	85	75
DFVR13TPI	20	110	90
DFVR17TPI	36	160	140
DFVR22TPI	60	230	200
DFVR32TPI	118	310	260

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	5%
13x8 A	5%
17x11 B	5%
22x14 C	5%
32x19 D	5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
DFVRCR10TPI	7	70	60
DFVRCR13TPI	14	90	75
DFVRCR17TPI	25	120	100
DFVRCR22TPI	42	160	130
DFVRCR32TPI	82	230	190

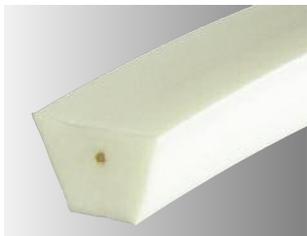
otros granulados*



Referencia	LISO	CON PICOS	MULTICARAS	SG3	CON ROMBOS
Souplex 85 ShA	SLI	SPI	SUS	SSG	SLO
Totalgrip 70 ShA	TLI	TPI	TUS	TSG	TLO

*Terminar la referencia de su correa trapezoidal por el código del recubrimiento elegido.

Dureza 85 ShA
Tensión de instalación ver cuadro
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 30 m



no dentada



dentada

SOUPLEX blanca armada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVWAR10	10	90	75
SXVWAR13	25	100	80
SXVWAR17	40	150	130
SXVWAR22	60	220	200
SXVWAR32	120	280	250

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	0,5%
13x8 A	0,5%
17x11 B	1%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVWAC10	10	60	50
SXVWAC13	25	80	60
SXVWAC17	40	110	90
SXVWAC22	60	160	130
SXVWAC32	120	220	180



no dentada

recubrimiento NIDO DE ABEJA PVC



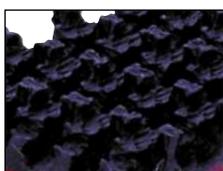
dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVWAR10NA	10	90	75
SXVWAR13NA	25	100	80
SXVWAR17NA	40	150	130
SXVWAR22NA	60	220	200
SXVWAR32NA	120	280	250

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	0,5%
13x8 A	0,5%
17x11 B	1%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVWAC10NA	10	60	50
SXVWAC13NA	25	80	60
SXVWAC17NA	40	110	90
SXVWAC22NA	60	160	130
SXVWAC32NA	120	220	180

otros recubrimientos posibles*



NIDO DE ABEJA CAUCHO
(réf. NC)



FIELTRO POLIESTER
(réf. FP)



FIELTRO ARAMIDA
(réf. FA)



ESPUMA
(réf. MS)



LINATECH
(réf. LI)



*Terminar la referencia de su correa trapezoidal por el código del recubrimiento elegido.



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
-	-	-	-
SXVWAR13SPI	25	120	100
SXVWAR17SPI	40	170	150
SXVWAR22SPI	60	240	210
SXVWAR32SPI	120	330	280

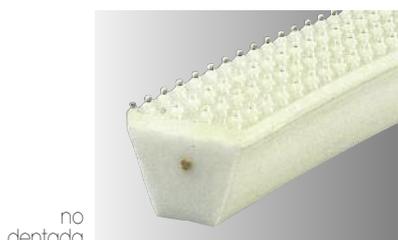
recubrimiento **SOUPLEX 85 ShA**

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	0,5%
13x8 A	0,5%
17x11 B	1%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVWAC10SPI	10	90	75
SXVWAC13SPI	25	100	80
SXVWAC17SPI	40	130	110
SXVWAC22SPI	60	180	150
SXVWAC32SPI	120	240	200



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
-	-	-	-
SXVWAR13TPI	25	110	90
SXVWAR17TPI	40	160	140
SXVWAR22TPI	60	230	200
SXVWAR32TPI	120	300	250

recubrimiento **TOTALGRIP 70 ShA**

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	0,5%
13x8 A	0,5%
17x11 B	1%
22x14 C	1,5%
32x19 D	1,5%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVWAC10TPI	10	80	70
SXVWAC13TPI	25	90	75
SXVWAC17TPI	40	120	100
SXVWAC22TPI	60	170	140
SXVWAC32TPI	120	230	190

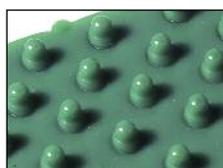
otros granulados *



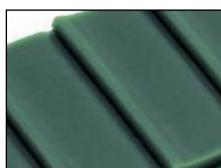
Referencia



LISO



CON PICOS



MULTICARAS



SG3



CON ROMBOS

Souplex 85 ShA
Totalgrip 70 ShA

SLI
TLI

SPI
TPI

SUS
TUS

SSG
TSG

SLO
TLO

*Terminar la referencia de su correa trapezoidal por el código del recubrimiento elegido.

Dureza 85 ShA
Tensión de montaje 5 - 8%
Temperaturas extremas -20°C/+70°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 30 m



no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVM8	4	50	40
SXVM10	6	70	55
SXVM13	12	80	70
SXVM17	22	130	110
SXVM22	36	170	130
SXVM32	71	250	220

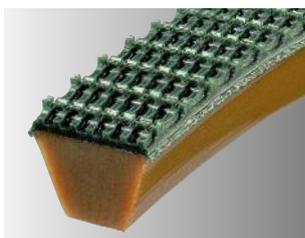
SOUPLEX marrón



dentada

Sección (mm)	Tensión
8x5	8%
10x6 Z	8%
13x8 A	8%
17x11 B	8%
22x14 C	8%
32x19 D	8%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
-	-	-	-
SXVMCR10	4	50	40
SXVMCR13	8	60	50
SXVMCR17	15	90	70
SXVMCR22	25	130	110
SXVMCR32	50	180	150

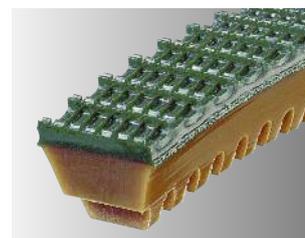


no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVM8NA	4	50	40
SXVM10NA	6	70	55
SXVM13NA	12	80	70
SXVM17NA	22	130	110
SXVM22NA	36	170	130
SXVM32NA	71	250	220

Recubrimiento NIDO DE ABEJA PVC

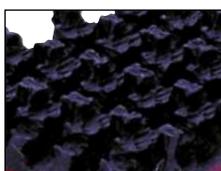
Sección (mm)	Tensión
8x5	8%
10x6 Z	8%
13x8 A	8%
17x11 B	8%
22x14 C	8%
32x19 D	8%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
-	-	-	-
SXVMCR10NA	4	50	40
SXVMCR13NA	8	60	50
SXVMCR17NA	15	90	70
SXVMCR22NA	25	130	110
SXVMCR32NA	50	180	150

otros recubrimientos posibles *



NIDO DE ABEJA CAUCHO
(réf. NC)



FIELTRO POLIESTER
(réf. FP)



FIELTRO ARAMIDA
(réf. FA)



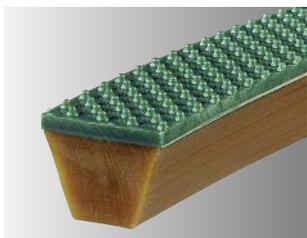
ESPUMA
(réf. MS)



LINATEX
(réf. LI)



*Terminar la referencia de su correa trapezoidal por el código del recubrimiento elegido.

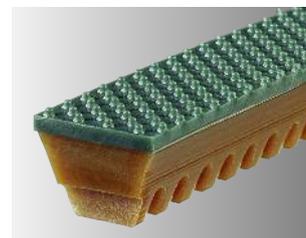


no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVM10SPI	10	80	70
SXVM13SPI	17	100	90
SXVM17SPI	29	150	130
SXVM22SPI	45	190	150
SXVM32SPI	85	280	240

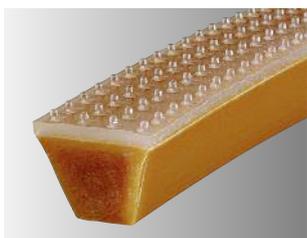
Recubrimiento **SOUPLEX 85 ShA**

Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	8%
13x8 A	8%
17x11 B	8%
22x14 C	8%
32x19 D	8%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVMCR10SPI	8	70	60
SXVMCR13SPI	13	80	70
SXVMCR17SPI	22	110	90
SXVMCR22SPI	34	150	130
SXVMCR32SPI	64	200	170

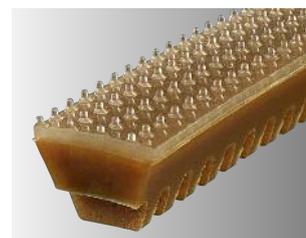


no dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVM10TPI	6	75	65
SXVM13TPI	12	90	80
SXVM17TPI	22	140	120
SXVM22TPI	36	180	140
SXVM32TPI	71	260	230

Recubrimiento **TOTALGRIP 70 ShA**

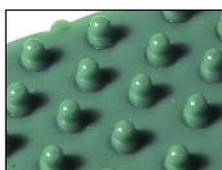
Sección (mm)	Tensión
10x6 Z	8%
13x8 A	8%
17x11 B	8%
22x14 C	8%
32x19 D	8%



dentada

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	mínimo
SXVMCR10TPI	4	60	50
SXVMCR13TPI	8	70	60
SXVMCR17TPI	15	100	80
SXVMCR22TPI	25	140	120
SXVMCR32TPI	50	190	160

otros granulados*

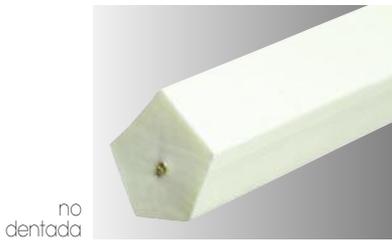


Referencia	LISO	CON PICOS	MULTICARAS	SG3	CON ROMBOS
Souplex 85 ShA	SLI	SPI	SUS	SSG	SLO
Totalgrip 70 ShA	TLI	TPI	TUS	TSG	TLO

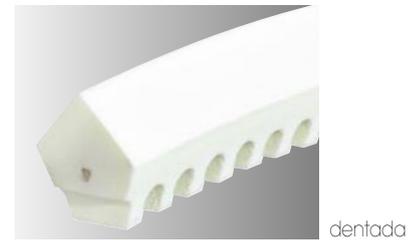
*Terminar la referencia de su correa trapezoidal por el código del recubrimiento elegido.

correas trapezoidales con cresta

Dureza 85 ShA
Tensión de instalación ver cuadro
Temperaturas extremas -20°C/+60°C
Coefficiente de rozamiento PEAD : 0,35 Acero : 0,6 Inox : 0,7
Acondicionamiento : rollos de 50 m



SOUPLEX blanca armada aramida



Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
SXVWAR13F2	-	-	-
SXVWAR17F2	50	200	170
SXVWAR22F2	64	250	220

Sección (mm)	Tensión
13x15 A	-
17x20 B	1,5%
22x25 C	1,5%

Referencia	Fuerza de tracción (daN)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
SXVWAC13F2	-	-	-
SXVWAC17F2	50	160	130
SXVWAC22F2	64	200	170

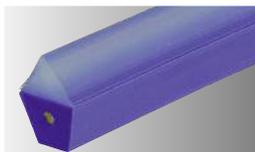
correas trapezoidales con cresta TOPGRIP

La cresta TOPGRIP puede estar soldada sobre cualquiera correa trapezoidal MAFDEL, menos de la gama DEL/ROC. La gama de correas TOPGRIP ofrece entonces una gran variedad de soluciones, que se adaptarán a cada tipo de condición de uso (longitud, carga, poleas...).

Las características técnicas (fuerza de tracción, tensión, coeficiente de rozamiento,...) son iguales que las de la correa trapezoidal sobre la cual viene soldada la cresta. Solo cambian los diámetros de arrollamiento.



DEL/SAN armada



H15 armada



SOUPLEX armada



DEL/FLEX



SOUPLEX



Referencia :	DSVBAR--TO		H15GAR--TO		SXVWAR--TO		DFVR--TO		SXVM--TO	
Sección (mm)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
13x15 A	180	160	170	150	150	130	150	130	130	110
17x20 B	210	190	200	180	180	160	180	160	160	140
22x25 C	290	270	280	260	260	230	260	230	240	220



Referencia :	DSVBAC--TO		H16GAC--TO		SXVWAC--TO		DFVRCR--TO		SXVMCR--TO	
Sección (mm)	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo	Ø polea primitivo (mm) aconsejado	Ø polea primitivo (mm) mínimo
13x15 A	150	130	130	110	120	100	120	100	100	90
17x20 B	180	160	160	140	140	120	140	120	120	100
22x25 C	240	210	220	200	190	170	190	170	180	160



Acondicionamiento : rollos de **30 m**

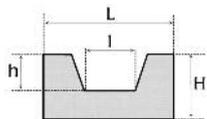
Fabricadas en Polietileno Alta Densidad (PEAD), nuestras correderas VIT/GLISS permiten, además de un buen guiado de los cordones, un coeficiente de rozamiento reducido que aumenta la capacidad de carga de cada cordón.

Ventajas :

- Guiado perfecto de los cordones.
- Coeficiente de rozamiento muy bajo.
- Muy resistente a la abrasión.
- Aguanta bien los choques.
- Buena resistencia a la corrosión y a la mayoría de los productos químicos.
- Temperatura máxima en uso continuo : +70°C.
- Picos extremos de temperatura : -40°C a +100°C.

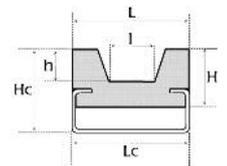


Con rail de acero galvanizado. (Inox a petición según cantidad). Entregadas en barras de 3 m.



Ref.	Dimensiones correa	L	H	I	h
T 10	10 x 6	20	10	7	4
T 13	13 x 8	20	12	9	5
T 17	17 x 11	30	15	12	8
T 22	22 x 14	35	20	15	10
T 32	32 x 19	50	30	21	13

Ref.	Dimensiones correa	L	H	I	h	Hc	Lc
TC 10	10 x 6	20	15	7	4	18	20
TC 13	13 x 8	20	18	9	5	22	20
TC 17	17 x 11	30	18	12	8	24	28
TC 22	22 x 14	35	25	15	10	30	38
TC 32	32 x 19	50	30	21	13	38	38



- Corredera de PEAD blanco alimenticia.
- Rail de inox.
- Corredera especial a plano.

Consultarnos.

Atención :

Al montar una corredera, tener en cuenta el coeficiente de dilatación longitudinal del PEAD : 2 mm por metro cada 10°C de subida de temperatura.

correderas especiales para correas trapezoidales



Garganta descentrada y bisel.



Bordes estrechos.



Doble o multi gargantas.

FABRICACIÓN SOBRE PLANOS.

correas cepillo



CEPILLADO
DINÁMICO EN
CONTÍNUO



SOUPLEX o DEL/FLEX cepillo



Calidad	Referencia	Sección (mm)	∅ de polea mínimo (mm)	Altura del cepillo	Cantidad de filas	Paso (mm)	Sección de los hilos (mm)	hilos Nylon
DEL/FLEX	DFVR13BR	13 x 8 A	120	27	1	8	40/100	
SOUPLEX	SXVM17BR	17 x 11 B	180	60	2	8	40/100	
SOUPLEX	SXVM22BR	22 x 14 C	240	60	3	8	40/100	

Correas cepillo especiales :

- altura
- sección
- paso
- inserciones

A petición.



correas con tacos



Tacos de gran altura.



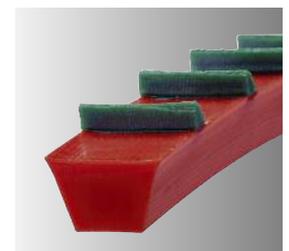
Tacos flexibles.



Triángulos llanos, para reducir el contacto con el producto transportado.



Tacos rígidos soldados (diferentes alturas posibles).



Tacos SF7.



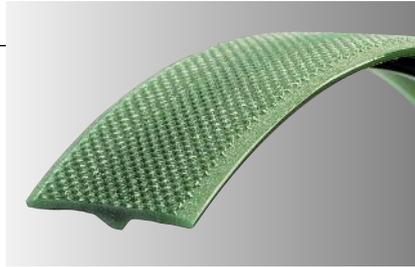
perfiles especiales

Correa ATC 63

Para embalaje

Sección 25 x 2 mm
con guía 4 x 2,5 mm

Superficie lisa o rugosa ; disponibles
en anchuras más estrechas.



Dureza : 92 ShA

Diámetro de polea aconsejado : 60 mm

Diámetro mínimo de polea : 40 mm

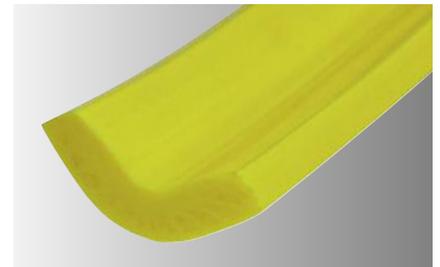


Correa E 238

Dureza : 90 ShA

Dimensiones : 32 x 28 x 8 mm

En forma de canal par transporte de maíz.



Perfil en U

Dureza : 80 ShA

Dimensiones : 40 x 10 mm

Cobertura de poleas de sierra de
cable.

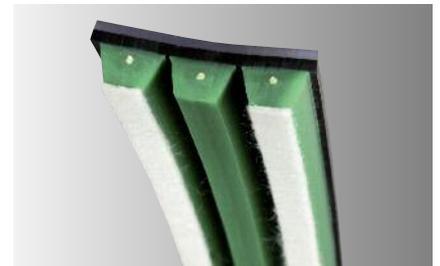
Correa trapezoidal doble 30 x 8

en calidad SOUPLEX o DEL/FLEX
Dureza : 85 o 90 ShA

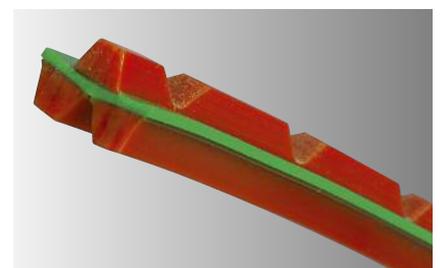
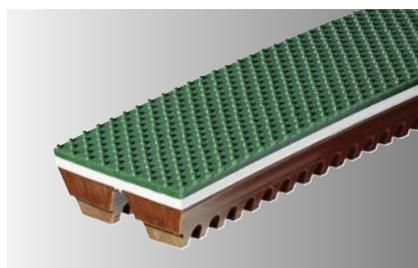
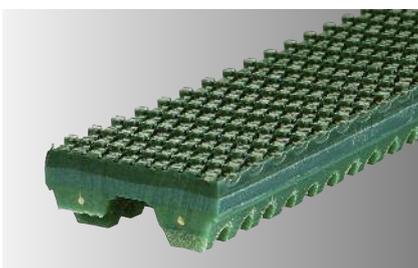
Colocación de recubrimientos
o tacos posible sobre este perfil.



correas trapezoidales multiples



A petición: Sección, anchura, grosor, distancia entre la guías, dureza...



Con recubrimientos.

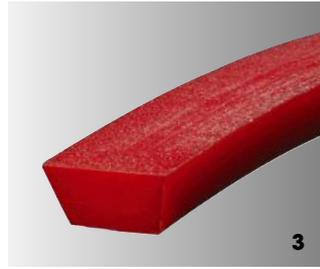
correas especiales



1
Correa trapezoidal con cresta asimétrica.



2
Correa con cresta TOPGRIP mecanizada en su pequeña base.



3
Correa trapezoidal mecanizada para reducir su grosor y mejorar su flexibilidad.



4
Correa especial mecanizada según plano de nuestro cliente.



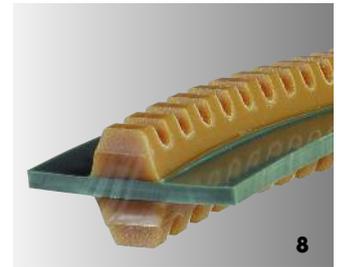
5
Correa trapezoidal con garganta rectangular.



6
Correa rectangular con garganta en V.



7
Correa trapezoidal con recubrimiento mecanizado.



8
Correa llana DEL/FLEX con 2 guías opuestos para uso por ambos sentidos.



9
Correa trapezoidal con garganta en V (profundidad variable).



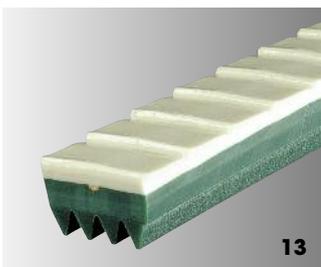
10
Correa trapezoidal mecanizada en forma de cúpula.



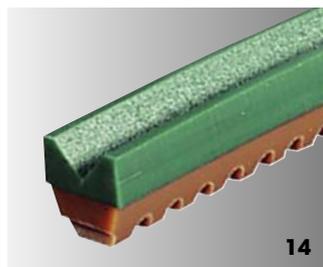
11
Correa trapezoidal con garganta redonda de profundidad variable.



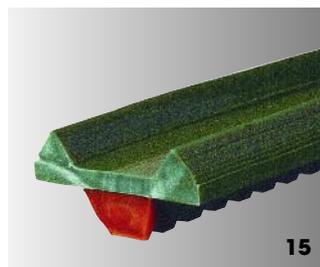
12
Correa trapezoidal mecanizada según plano.



13
Correa especial con recubrimiento multicapa y dentado POLY-V.



14
Correa trapezoidal con recubrimiento mecanizado en V.



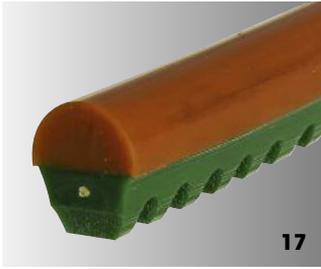
15
Correa trapezoidal con recubrimiento y bordes de capacidad.



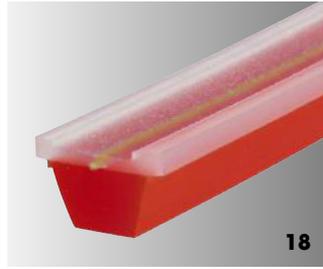
16
Correa trapezoidal con recubrimiento y cordones de capacidad.



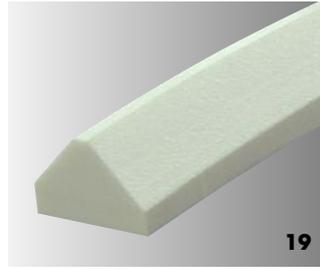
correas especiales



17
Correa trapezoidal con semi-cordón soldado.



18
Correa trapezoidal con recubrimiento mecanizado y refuerzo de aramida.



19
Correa triángulo asimétrico.



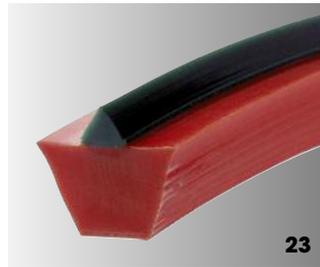
20
Correa hexagonal asimétrica SOUPLIX.



21
Correa hexagonal dentada.



22
Correa llana con perfil de triángulo soldado por su grande base.



23
Correa trapezoidal con cresta soldada SF7.



24
Cordón soldado sobre la grande base de una correa trapezoidal.



25
Correas rectificadas para moldeado móvil.



26
Correa trapezoidal con recubrimiento a bordes de capacidad mecanizados.



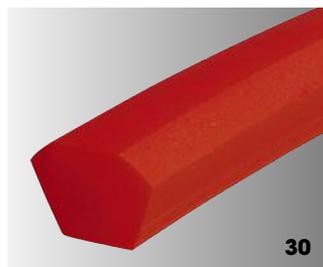
27
Correa hexagonal asimétrico con dentado especial.



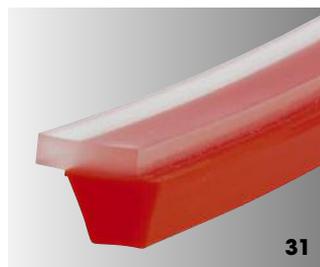
28
Cordón soldado sobre correa trapezoidal.



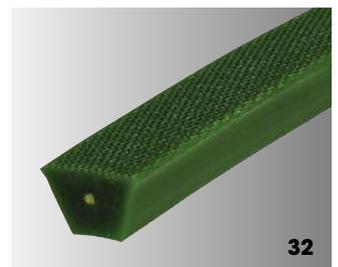
29
Correa trapezoidal con cordones soldados como bordes.



30
Correa trapezoidal con bisel.



31
Correa trapezoidal con recubrimiento descentrado.



32
Correa trapezoidal con base superior granulada.



herramientas estándar



Soldador M50

Con termostato, para cordones y correas llanas hasta 50 mm de ancho. 200 W.

También disponible con mango de plástico.



Pinza J60

Pinza para cordones y correas trapezoidales hasta 22 x 14 mm.



Pinza J25

Pinza para correas trapezoidales hasta 25 x 16 mm.



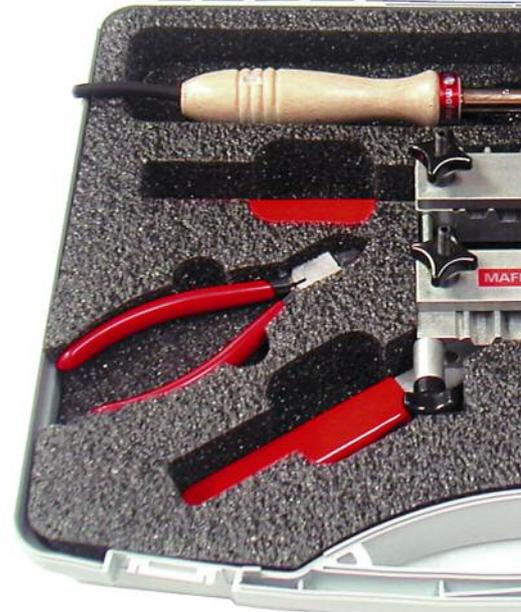
Ustencil para tensar

Para cordones y correas trapezoidales. Incluye 2 mordazas y 1 torno a palanca.



maletín de herra

para soldaduras de correas trapezoidales y cordones



herramientas estándar



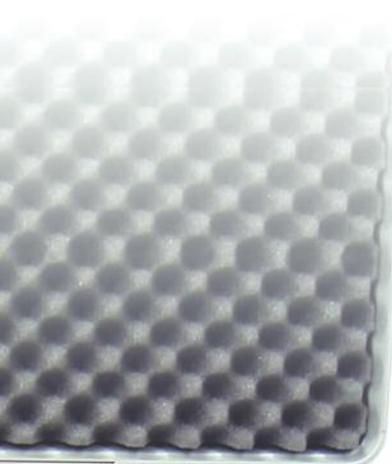
Soldador M51 con pala cubierta de Teflón

Con termostato, para cordones, correas trapezoidales y llanas hasta 50 mm de ancho. 200 W.



También disponible con mango de plástico.

herramientas estándar



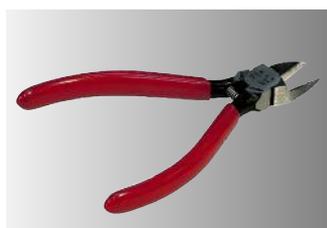
Pinza J50

Pinza para cordones correas llanas hasta 50 mm de ancho.



Pinza J15

Pequeña pinza para cordones hasta diámetro 10 mm.



Pinza P10

Alicates.

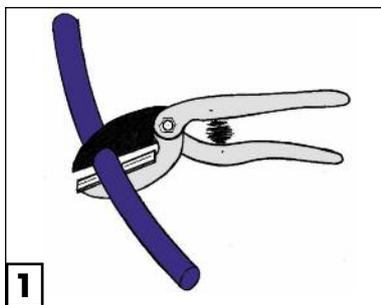
Podadera S135

Podadera de corte a 90° y 45°.



Contiene :

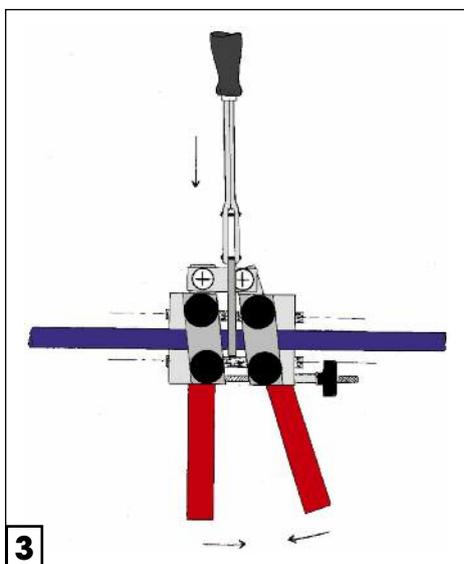
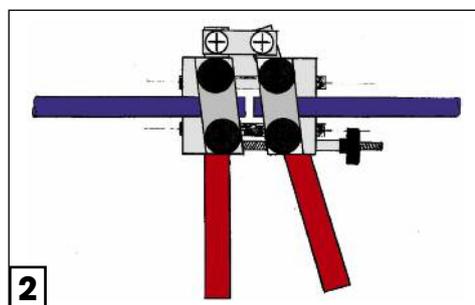
- 1 soldador **M51**
- 1 pinza **J50** o **J60**
- 1 podadera **S135**
- 1 alicates **P10**
- 1 cutter



Enchufar el soldador **M50** o **M51**.

Todos nuestros soldador están provistos de un termostato; Ud tendrá que enchufar el soldador por lo menos 8 minutos antes de empezar la soldadura.

Introducir los extremos de la correa en la tenaza apropiada dejándolos sobresalir en el interior 5 mm por cada lado (para el cordón o la correa trapezoidal DEL/ROC, apretar con fuerza los tornillos superiores de la tenaza **J50** o **J60**).

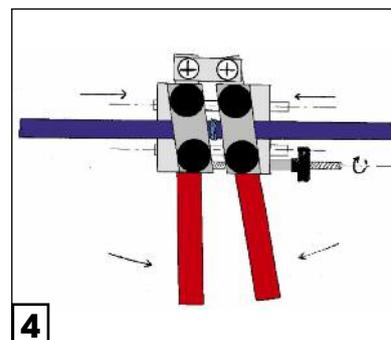


Deslizar la pala del soldador entre los extremos de la correa y controlar que la pala abarque todas las superficies por soldar ; apretar moderadamente ; esperar que se forme una buena acumulación de producto fundido a cada lado.

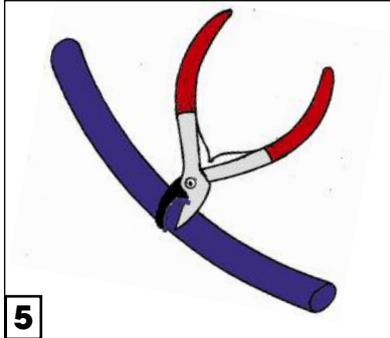
Abrir la pinza, retirar rápidamente la pala del soldador y volver a cerrar en seguida, apretando proporcionalmente según la sección de la correa.

Bloquear con el tornillo lateral durante el enfriamiento (2 a 5 minutos según la sección de la correa).

NB: El gesto tendrá que ser más rápido todavía si la correa siendo soldada fuera de calidad DEL/ROC, que enfría mucho más rápidamente.



de cordones o correas trapezoidales



Quitar las rebabas de la soldadura y montar la correa.

Controlar en alineamiento del punto de soldadura, su homogeneidad (ausencia de burbujas), y su solidez (doblando la correa)

NB : Siempre usar un soldador limpio y muy caliente. Controlar también la limpieza de ambos extremos de la correa por soldar.

LIMPIAR INMEDIATAMENTE LA PALA DEL SOLDADOR.

Soldador M51 :

Limpiar la pala mediante un paño limpio 100% algodón.

Soldador M50 :

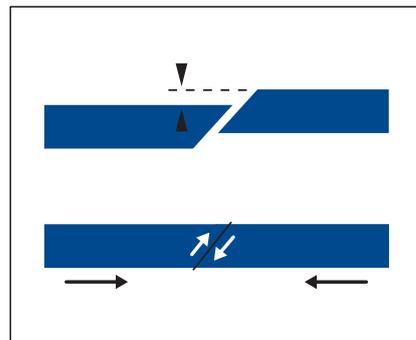
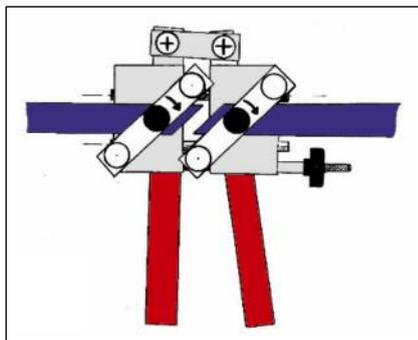
Quitar la mayor parte de la materia fundida con una hoja plana sin raspar; limpiar el resto con un paño limpio 100% algodón.

No utilizar paños que puedan contener materias sintéticas que se fundirían al contacto con el soldador, y constituirían un cuerpo extraño perjudicial para las soldaduras posteriores.

NB : Soldadura de correas trapezoidales con la J25

La tenaza **J25** presenta un desfase horizontal (1 mm para la correas pequeñas, 2 para las grandes), para compensar el deslizamiento de los extremos de la correa en fusión cuando se acercan para la soldadura.

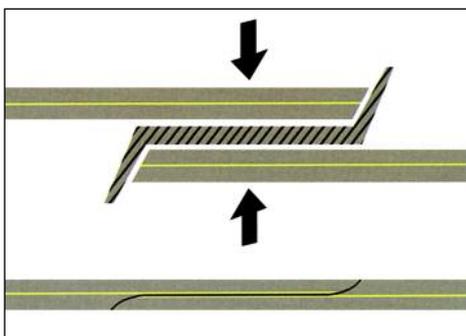
La presión efectuada en las asas debe llevar los 2 extremos en al alineamiento.



soldadura OVERLAP

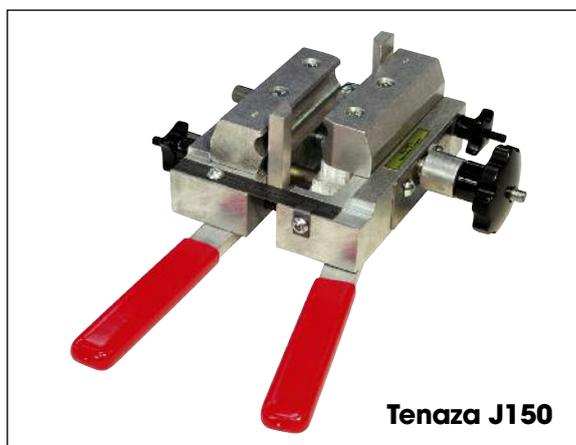
Soldadura por superposición de los extremos de la correa.
Compatible con todos los cordones y correas trapezoidales de nuestra gama :

- **CORDONES** lisos o rugosos
- **TRAPEZOIDALES** dentadas o no, con o sin recubrimiento, con cresta, y sobre todo armadas.



- Soldadura reforzada
- Superposición del refuerzo
- Sencillo y rápido
- Ningún corte previo
- Mejor resistencia en tracción
- Aumenta la carga aguantable por la correa
- Soldadura homogénea
- Seguridad del proceso de soldar
- Soldadura in sitio sin desmontar el transportador

herramientas OVERLAP



Tenaza J150

+ mordazas para cordones o correas trapezoidales



Soldador M150

Con pala cubierta de teflón



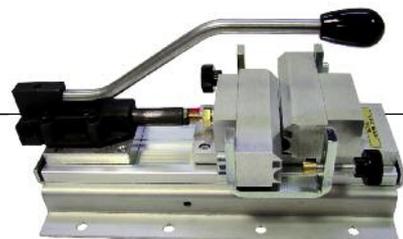
Maletín de herramientas OVERLAP

Para soldaduras por superposición

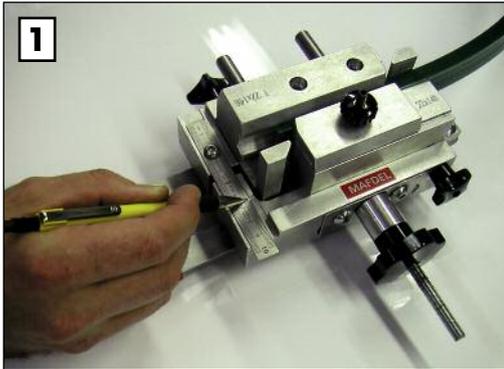
Contiene :

- 1 soldador **M150**
- 1 tenaza **J150**
- 1 par de mordazas de su elección
- 1 podadera **S135**
- 1 rollo de adhesivo doble cara

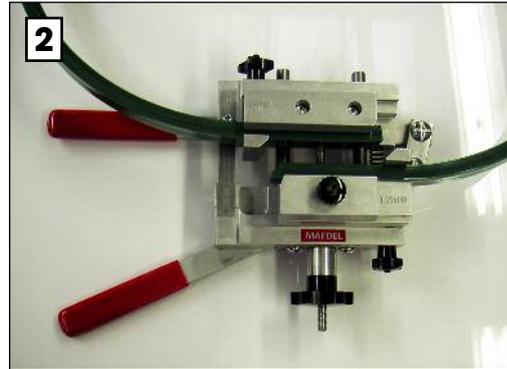
Pinza J150M a palanca para cordones
Recomendada para cordones DEL/ROC armados
Ø 9,5 - 10 mm y Ø 12 - 12,5 mm.



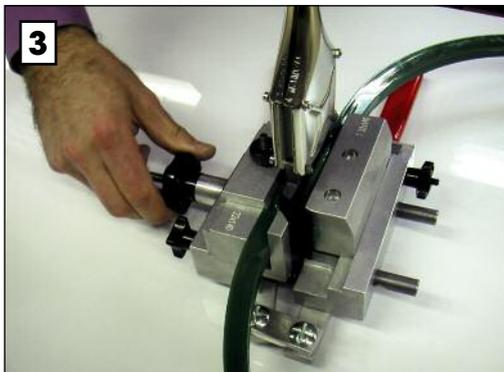
proceso



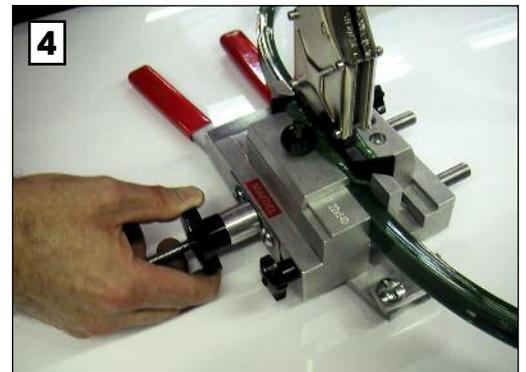
1
Cortar la correa a su longitud teórica + 70 mm.
Colocar el extremo superior de la correa en la tenaza J150.
Cerrar la tenaza, y anotar la medida X que se le a la derecha del saliente de referencia, sobre la pequeña regla.



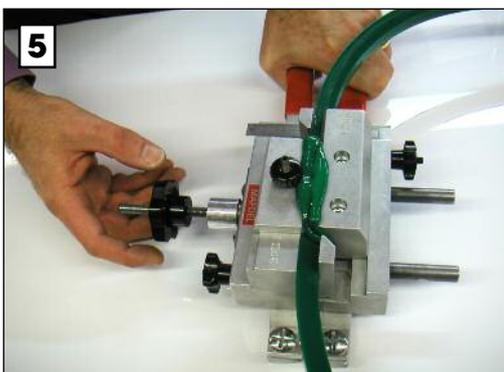
2
Volver a abrir la pinza y colocar el extremo inferior de la correa en la tenaza.



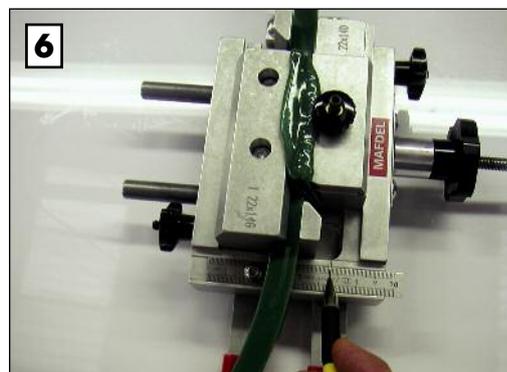
3
Cuando el soldador M150 esté bastante caliente, introducirlo entre entre los dos extremos de la correa.



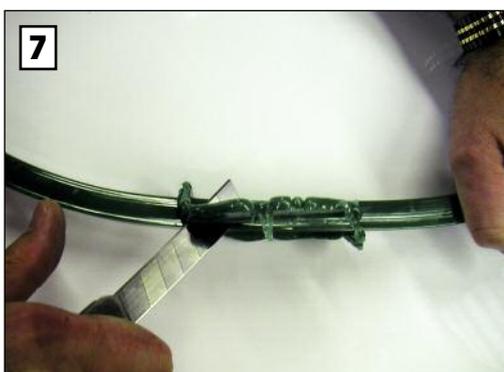
4
Apretar poco a poco mediante el tornillo lateral, hasta que la medida X esté a la izquierda del saliente de referencia.



5
Desapretar el tornillo con la mano derecha, manteniendo la tenaza cerrada con la mano izquierda. Abrir la pinza, quitar el soldador y volver a cerrar rápidamente la tenaza, poniendo así los dos extremos de la correa en contacto.



6
Bloquear en esta posición mediante el tornillo lateral, y dejar enfriar 5 a 10 mm. La medida X del principio debe haber vuelto a la derecha del saliente de referencia.

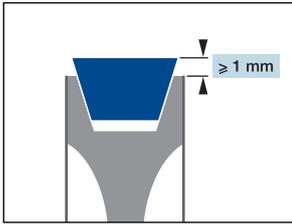


7
Quitar la correa de la tenaza y cortar la rebaba de materia fundida.

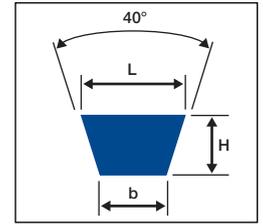


8
La correa está lista.

arrastre de correas trapezoidales

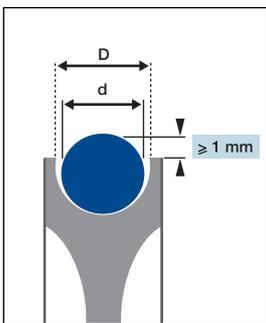


Sección correa	Z	A	B	C	D
L x H (mm)	10 x 6	13 x 8	17 x 11	22 x 14	32 x 19
b (mm)	6	7,5	9	12	18



Una correa trapezoidal se arrastra por los flancos. La correa debe sobresalir de por lo menos 1 mm de su polea, para que el producto transportado no entre en contacto con la polea.

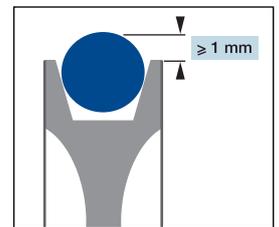
arrastre de cordones



Si el cordón fuera arrastrado por una polea con garganta redonda, el diámetro de esta garganta debe ser superior al diámetro del cordón por 1 mm, 2 mm para cordones a partir del diám. 12 mm.

En el caso de cargas importantes, o de presencia de humedad o de grasa, aconsejamos el uso de poleas motrices con gargantas trapezoidales, para mejorar el arrastre y evitar que el cordón patine.

$d < 12 \text{ mm}$ $D = d + 1 \text{ mm}$
 $d \geq 12 \text{ mm}$ $D = d + 2 \text{ mm}$



diámetro del cordón d (mm)	3 à 6	8	10	12	15	18
Polea con garganta trapezoidal L x H (mm)	-	10 x 6 (Z)	13 x 8 (A)	17 x 11 (B)	17 x 11 (B)	22 x 14 (C)

guiado de correas trapezoidales o de cordones

Las correderas permiten un buen guiado de los cordones o de las correas trapezoidales. Recomendamos el uso de guías de PEAD, con un coeficiente de rozamiento muy bajo que deja más fuerza a la correa, y permite aumentar la carga transportada.

Por ejemplo, sustituyendo una corredera de acero por una de PEAD, con un coeficiente de rozamiento dividido por 2, multiplicamos por 2 la carga que la misma correa podrá arrastrar.



La garganta redonda de la corredera debe ser de un diámetro superior de 1 o 2 mm al diámetro del cordón.

Una correa trapezoidal desliza sobre su pequeña base. La garganta trapezoidal de la corredera debe tener 1 mm más de ancho que la correa, para que no se quede bloqueada la correa dentro de su guía.

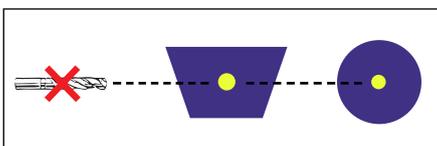


Siempre hacer un bisel al extremo de entrada de la corredera, para que la llagada de la correa este más suave y que no se atranque al llegar en su guía, sobre todo si fuera una correa dentada.

correas en paralelo

Recomendamos que las poleas de reenvío no esten montadas de manera fija sobre el mismo eje, dejandolas libres, para que cada correa pueda tener un funcionamiento independiente de las demás, y este libre de alargarse cuando fuera preciso.

soldaduras de correas armadas



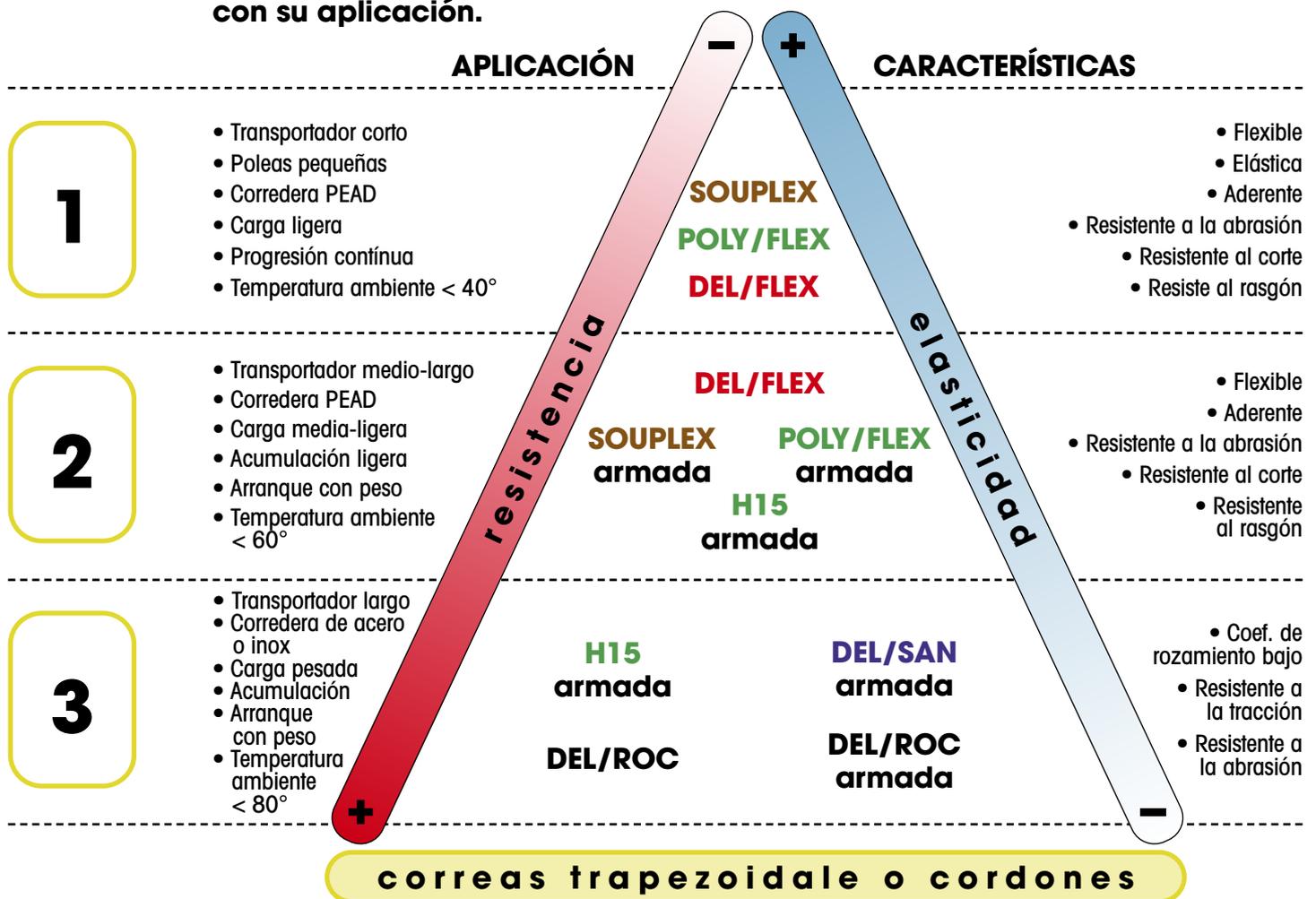
Nuestras correas armadas se sueldan igual que las correas sin refuerzo : **no es necesario quitar el refuerzo del extremo de la correa antes de soldarla** ; los inconvenientes del taladro previo desaparecen. Nuestro refuerzo especial no se funde a la temperatura de soldadura de nuestros soldadores con termostato (260°C), y no contamina las superficies por soldar.



Para elegir una correa, es preciso conocer las principales características del transportador, del producto transportado y las condiciones de funcionamiento :

TRANSPORTADOR	PRODUCTOS TRANSPORTADOS	CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO
distancia entre ejes	peso máximo transportado	progresión continua o discontinua
diámetros de poleas	tipo de producto	acumulación
tipo de soporte	repartición sobre el transportador	otros esfuerzos, presiones, etc...
longitud del sistema de tensión	temperatura del producto	temperatura ambiente
número de correas		
inclinación		

Para facilitar la elección de una correa, seleccionar entre las 3 siguientes, la categoría cuyas características son las más parecidas con su aplicación.



Dentro de la categoría seleccionada, elegir la calidad de correa cuyas características generales, tal como su **resistencia, dureza, coeficiente de rozamiento, tensión, temperatura de uso**, son las más similares a las que Ud necesita.

Ejemplos :

- En caso de acumulación de los productos transportados sobre la correa, elegir una correa con un coeficiente de rozamiento bajo.
- Para transportar cargas pesadas, optar por una calidad que sea mecánicamente fuerte con poco alargamiento.

NB: La elasticidad de las correas de baja dureza (85 et 90 shA), como las SOUPLEX, POLY/FLEX o DEL/FLEX, permite montarlas con "pre-tensión" (acortadas de una longitud que corresponde a la tensión que necesitan para la aplicación), y en algunos casos evitar el uso de un sistema de tensión.

Las correas de dureza superior (95 et 100 shA) o con refuerzo requieren un sistema de tensión mecánico, o deben ser montadas mediante utensilios de tensión (page 34).



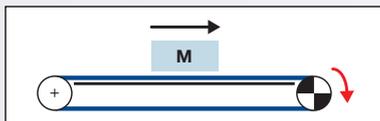
transporte / cálculos simplificados

SÍMBOLO	UNIDADES	DESIGNACIÓN	CARACTERÍSTICAS CORREA (catálogo)
M	Kg	Carga transportada por la(s) correa(s)	
Mmax	Kg	Carga máxima efectiva por correa	
Mtotal	Kg	Carga total efectiva sobre todas las correas en paralelo	
Mr	Kg	Massa de los rodillos arrastrados tangencialmente	
L	m	Longitud del transportador	
H	m	Altura del transportador	
F	daN	Fuerza de tracción mínima para el arrastre de una massa M en continuo	
F'	daN	Fuerza de tracción mínima para el arranque con peso de una masa M	
Ft	daN	Fuerza de tracción de la correa elegida	X
t	%	Alargamiento corespondiente a la fuerza de tracción Ft de la correa	X
Cfp		Coefficiente de rozamiento del producto transportado sobre la correa	
Cf		Coefficiente de rozamiento de la correa sobre su corredera	X
Cr		Coefficiente de rodadura de la correa (0,05 a 0,1 según las condiciones : apoyos lisos, rodamientos...)	
Cs		Coefficiente de seguridad	

tipo de transportador

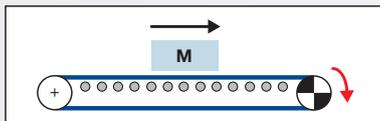
cálculo (simplificado) de la fuerza de tracción necesaria para el transporte de una carga

cálculo (simplificado) de la carga máxima efectiva sobre una correa



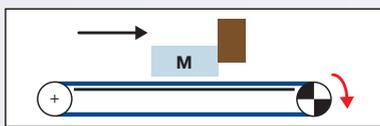
$$F = M \times Cf$$

$$M_{max} = Ft / Cf$$



$$F = M \times Cr$$

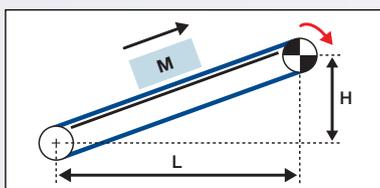
$$M_{max} = Ft / Cr$$



En caso de acumulación, tomar en cuenta el coeficiente de rozamiento del producto transportado sobre la correa, que se añade al coeficiente de rozamiento de la correa sobre su corredera :

$$F = M \times (Cf + Cfp)$$

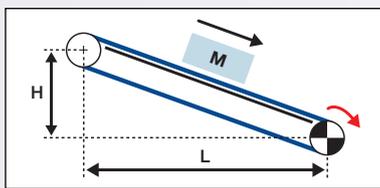
$$M_{max} = Ft / (Cf + Cfp)$$



En caso de inclinación, tomar en cuenta la desnivelación :

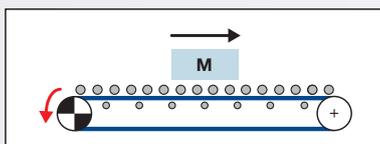
$$F = M \times Cf + M \times (H / L)$$

$$M_{max} = Ft / (Cf + H / L)$$



$$F = M \times Cf - M \times (H / L)$$

$$M_{max} = Ft / (Cf - H / L)$$



Para el arrastre tangencial de rodillos, tomar en cuenta el peso de todos los rodillos arrastrados.

$$F = (M + Mr) \times Cr$$

$$M_{max} = (Ft / Cr) - Mr$$

En todos los casos de transporte, cuando la progresión es **DISCONTÍNUA** (Arranque con peso) :

Multiplicar la fuerza de tracción **F** determinada arriba por 2.

$$F' = F \times 2$$

Para calcular **Mmax**, tomar en cuenta únicamente la mitad de la fuerza de tracción de la correa.

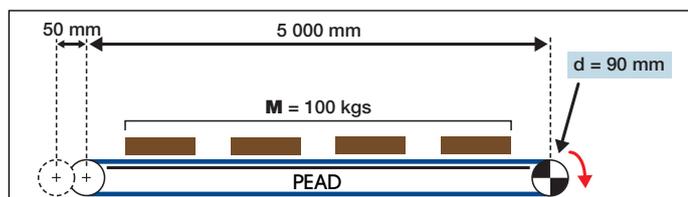
Es sustituir **Ft** por **Ft/2**

1 / SUSTITUCIÓN DE CORREAS SOBRE UNA MÁQUINA QUE YA FUNCIONA

TOMAR EN CUENTA LAS CARACTERÍSTICAS DEL TRANSPORTADOR, DE LOS PRODUCTOS TRANSPORTADOS Y LAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO.

ELEGIR LA CORREA MÁS ADECUADA.

Transporte continuo de placas de madera sobre 2 correas trapezoidales de sección 17 x 11 mm montadas en paralelo sobre correderas de PEAD.



elección de una categoría de correas (página 41)



elección de una calidad de correa



verificación de los diámetros de poleas

d = 90 mm

Recomendamos respeten los diámetros de poleas aconsejados en nuestro catálogo. El arrollamiento repetido sobre poleas pequeñas cansa la correa y reduce su duración de vida.

	SOUPLEX armada dentada 17 x 11 mm	H16 armada dentada 17 x 11 mm
∅ aconsejado (mm)	110	130
∅ mínimo (mm)	90	110



cálculo de la carga máxima por correa

Carga total (kgs) sobre el transportador : M = 100 kgs

	SOUPLEX armada dentada 17 x 11 mm	H16 armada dentada 17 x 11 mm	
Fuerza de tracción de la correa	Ft (daN)	40	50
Alargamiento correspondiente	f (%)	1	1,5
Coefficiente de rozamiento sobre PEAD	Cf	0,35	0,25
Carga máxima sobre 1 correa	Mmax (Kgs) = Ft / Cf	114	200
Carga máxima sobre 2 correas	Mtotal (Kgs) = 2 x Mmax	228	400
Coefficiente de seguridad	Cs = Mtotal / M	2,3	4



SOLUCIONES

Las 2 calidades seleccionadas pueden soportar la carga de 100 Kgs en continuo. Sin embargo, la correa H16 17 x 11 mm requiere poleas con diámetros primitivos superiores a 90 mm, mientras que la correa SOUPLEX armada dentada acepta un arrollamiento mínimo de 85 mm.

En este caso, la solución más adecuada es :

la correa SOUPLEX trapezoidal armada dentada 17 x 11 tensada a 1%.

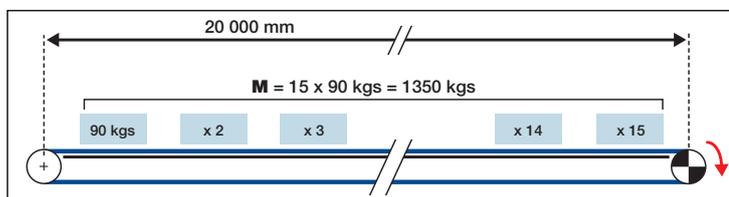


2/ NUEVA INSTALACIÓN

ELEGIR LA CORREA ADECUADA CONFORME A UN PLIEGO DE CONDICIONES.

CONCEPCIÓN DE UN TRANSPORTADOR SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE LA CORREA.

Fabricación de un transportador para una quesería industrial - transporte de 15 ruedas de 90 kgs cada una, sobre una distancia entre ejes de 20 metros. Progresión discontinua.



elección de una categoría de correas (página 41)

Distancia entre ejes larga
Carga importante
Arranque con peso

CATEGORÍA 3

elección de una calidad de correa

Resistencia a la tracción
Coeficiente de rozamiento bajo
Facilidad de limpieza

**Correa con refuerzo
DEL/ROC o DEL/SAN
Cordón**

cálculo de la fuerza de tracción mínima para el transporte de esta carga

**Carga total (kgs)
sobre el transportador**

M = 1350 kgs

Coeficiente de rozamiento de la correa

Fuerza de tracción en continuo

Fuerza de tracción al arranque

	cordón DEL/ROC armado			cordón DEL/SAN armado		
	sobre corredera inox	PEAD	sopor- tado por poleas	sobre corredera inox	PEAD	sopor- tado por poleas
Cf	0,5	0,15	0,1	0,55	0,2	0,1
F (daN) = M x CF	675	203	135	743	270	135
F' (daN) = F x 2	1350	405	270	1486	540	270

elección de la sección y del número de correas

Elegir una sección y un número de correas en la(s) calidad(es) previamente seleccionada(s), para llegar a una fuerza de tracción total superior a la fuerza mínima necesaria, multiplicada por un coeficiente de seguridad de 1,5.

	cordón DEL/ROC armado Ø 18 mm			cordón DEL/SAN armado Ø 18 mm			
	Fuerza de tracción : Ft = 200 daN			Fuerza de tracción : Ft = 125 daN			
Fuerza de tracción al arranque	F' (daN)	1350	405	270	1486	540	270
Número de correas necesarias	Número = F' / Ft	7	3	2	12	5	3
Fuerza de tracción total	Ftotal (daN) = Núm x Ft	1400	600	400	1500	625	375
Coeficiente de seguridad	Cs = Ftotal / F'	1,04	1,5	1,5	1,01	1,16	1,4

SOLUCIONES

Varias opciones
son posibles

3 cordones DEL/ROC armados Ø 18 mm sobre corredera PEAD
2 cordones DEL/ROC armados Ø 18 mm sobre poleas de soporte
3 cordones DEL/SAN armados Ø 18 mm sobre poleas de soporte

Para su elección final, siempre respetar las indicaciones de diámetro de polea aconsejado en nuestro catálogo.

DEL/ROC armado Ø 18 mm	DEL/SAN armado Ø 18 mm
Ø 360 mm	Ø 250 mm

Las fuerzas de tracción de 200 daN y 125 daN de los cordones DEL/ROC armado y DEL/SAN armado Ø 18 mm están indicadas en nuestro catálogo para alargamientos de, respectivamente, 2% y 1,5%. Recomendamos respeten estas tensiones al montar la correa, para una mejor estabilidad y durabilidad de funcionamiento.





Edition 2009



MAFDEL

Z.I. Lafayette
F - 38790 Saint Georges d'Espéranche
FRANCE
Tel +33 (0)4 78 96 21 90 - Fax +33 (0)4 78 96 21 78
www.mafdel-belts.com
mafdel@mafdel.fr